

La Jabonería Moderna

SEMANARIO PROFESIONAL

IMPAGANDISTA Y DEFENSOR DE LOS FABRICANTES DE JABÓN, PERFUMISTAS, DROGUEROS Y SUS AFINES

DIRECTOR MANUEL LLOFRIU	OFICINAS Campomanes, 7, bajo, Madrid.	ADMINISTRADOR RAMIRO DE LA MATA
----------------------------	--	------------------------------------

PRECIOS DE SUSCRIPCIÓN

ESPAÑA		PAGO ADELANTADO	EXTRANJERO Y ULTRAMAR	
Trimestre.....	5 pesetas.	En letras sobre Madrid, libranzas del Giro Mutuo ó de la prensa, que deben venir extendidas á la orden del Administrador de LA JABONERÍA MODERNA.	Un año.....	35 pesetas.
Semestre.....	9 —		Dos —.....	65 —
Año.....	15 —		Tres —.....	90 —

ANUNCIOS.—VÉASE LA TARIFA EN LA ÚLTIMA PLANA

ANO II	Madrid 24 de Enero de 1892.	NÚMERO 4.º
--------	-----------------------------	------------

SUMARIO: Advertencia —Estamos conformes.—Los nuevos aranceles y su aplicación á la industria jabonera.—El ácido oléico (conclusión).—La causa de la rancias de las grasas según M. Ritsert.—Gomas, resinas y bálsamos —Perfumería.—Consultas.—El tesoro del hogar, ó sean mil quinientos secretos de Agricultura, Industria y economía doméstica (continuación).—Correspondencia administrativa.—Ofertas y demandas.—Obras útiles.—Anuncios.

ADVERTENCIA

Los señores suscriptores á un trimestre, cuyo abono terminó en 31 de Diciembre último y que hasta el día de la fecha no la han renovado ni dado cuenta de su baja, les anunciamos que se les presentarán al cobro los recibos del primer trimestre del año actual por medio de los corresponsales de nuestro banquero, confiando en que serán bien acogidos.

ESTAMOS CONFORMES

Uno de nuestros suscriptores nos ha honrado remitiéndonos el artículo que publicamos á continuación, y con cuyo texto estamos conformes.

Rogamos, por lo tanto, á todos los fabricantes de jabón, drogueros y perfumistas, que ostenten la misma condición y simpaticen

con las ideas expuestas por nuestro comunicante, se sirvan manifestarnos su adhesión y conformidad para acudir á los poderes públicos, y si es preciso al Parlamento, en demanda de justicia ante la inminente ruina de la industria con cuya representación nos conceptuamos favorecidos.

¡Despertad, industriales españoles!

La historia nos señala como factor principal de los grandes descubrimientos la imperiosa ley de la necesidad.

El descubrimiento de la sosa artificial en Francia por Nicolás Lebranc confirma evidentemente la verdad de este aserto. Verificado por Napoleón I el bloqueo continental contra España como consecuencia de nuestra memorable guerra de la Independencia, surgió en Francia, en la industria jabonera, la crisis mayor que ha sufrido esta industria en todo el mundo. Nuestra barrilla, base de la fabricación á principio de este siglo, no podía penetrar las fronteras.

Las fábricas francesas se vieron en la atosigadora necesidad de suspender sus trabajos al carecer de materia tan esencial.

La salud pública comenzó á resentirse. Napoleón, hombre de iniciativa, convocó una asamblea de los más reputados químicos de Francia para que estudiaran la manera de sustituir las barrillas españolas de

NÚMERO CORRELATIVO 17.

Ayuntamiento de Madrid

que estaban privados con otra materia equivalente para elaborar jabones.

Cúpole la gloria de la invención del nuevo procedimiento á Nicolás Lebranc, después de preservar ante esfuerzos de investigación, consiguiendo sustituir con ventaja á la sosa natural de España, llamada comunmente barrilla, con la sosa cáustica artificial.

La ley de la necesidad llenó su cometido entonces en Francia, y esa misma ley debe llenarle en la época presente en España; no solo para la explotación de la fabricación de la sosa artificial, que sería de gran importancia y rendimiento en nuestro país, sino de todos los ramos de alguna entidad que alejan nuestro oro al extranjero.

Nos retan en el asunto de los vinos; probemos los descendientes del Empecinado y Espoz y Mina, que si ellos supieron recoger el guante de la guerra, nosotros sabemos recoger el de la industria multiplicando nuestros esfuerzos para probar al mundo que, en la patria de Peral y Blasco de Garay, existen todavía genios aptos y emprendedores en todos los ramos de la vida. Es verdad que nuestros gobiernos, lejos de prestar estímulo y protección á la industria nacional, solo se cuidan de oponerla onerosas trabas; pero esto no debe ser suficiente obstáculo para interrumpir nuestros propósitos, pues cuanto mayores sean las dificultades, mayor será la satisfacción de vencerlas.

La terrible crisis que se presenta á la industria jabonera de España á nadie puede ya ocultársele. Nuestra riqueza olivarera, en pasmoso descenso por la epidemia que sufre esta planta, hace subir al aceite de oliva á precios cada día más elevados. La sosa cáustica, que hace dos años la comprábamos á 17 pesetas los 100 kilogramos, hoy nos cuesta 26 y 30 pesetas. Y como si esto no bastase á dificultar la marcha jabonera de nuestra patria, á la elevación de los cambios que tanto dificulta las transacciones, nuestro gobierno, inspirado sin duda en una idea de suicidio nacional, acaba de sancionar el último golpe que nos faltaba gravando con 8,60 pesetas, amén del gravamen del cambio, á los aceites concretos que se importen en España. Si no estuviéramos tan acostumbrados á tanto desacierto como por desgracia estamos viendo á diario de nuestros gobernantes, decididamente que tan descabellada medida, que anula esta industria en la nación, todos los fabricantes españoles hubieran protestado ya en la prensa como un solo hombre. Ante tan crítica situación, no caben ya otros medios que, ó cerrar las fábricas por imposibilidad de sostener la competencia con el extranjero, ó levantar nuestra simultá-

nea y enérgica protesta al gobierno *proteccionista* que tenemos, demandando el auxilio y apoyo racional, que todo gobierno debe prestar á la industria nacional.

Nuestra inercia de hoy representa nuestra anulación de mañana. Y como á grandes males se deben procurar supremos remedios, vamos á permitirnos emitir nuestra opinión, siquiera sea humilde y desautorizada, proponiendo los remedios siguientes:

1.º Que nuestros órganos en la prensa difundan la idea de la organización de una sociedad para la fabricación de la sosa cáustica artificial en España.

Esta fabricación es indispensable en nuestro país, cuyo suelo, rico en sulfatos, cloruros y hullas, base de dicha fabricación, la ofrecen existencia asegurada y brillante porvenir. Dejemos de ser tributarios al extranjero en artículo de tanto consumo, puesto que poseemos aquí elementos más que sobrados para no depender de la industria extraña; y es muy sensible que aquí, donde tantos prodigios se han hecho en materia industrial, aclimatando industrias exóticas de dudoso éxito, no haya quien tienda la mano á industrias tan lucrativas como lo sería la fabricación de la sosa, porque entre nosotros no domina el cálculo, y si por un lado hacemos maravillas, por otro presentamos una senectud y una impotencia que nos empequeñece y arruina.

El consumo de sosa en España no baja de 10.000 kilogramos diarios, cuya cifra revela por sí sola las pingües utilidades que proporcionaría esta fabricación en España, que necesariamente habría dereunir ventajas incalculables para competir con el extranjero, dadas las trabas más grandes cada día para la importación.

Esta necesidad se impone. Y una de dos, ó los españoles hemos degenerado tanto que no sirvamos ya más que para las jugadas de Bolsa ó para empresas de plazas de toros, ó irremisiblemente no deben ocultarse estas ventajas á todo el que quiera hacer una aplicación reproductiva de sus intereses.

Reflexionad con detenimiento estas objeciones, intrépidos catalanes, puesto que marcháis á la cabeza de la industria nacional; sed los primeros en emprenderla, en la seguridad de hacer un buen servicio á la patria y á vosotros mismos.

2.º El centenario de Colón se aproxima. Este gran acontecimiento no debe pasar sin quedar bien estrechadas nuestras relaciones comerciales con nuestros hermanos de América. Y como podemos esperar tan poco de nuestros gobiernos, debemos secundar con decisión el gran pensamiento de la croación del Co-

mercio Hispano-Americano propuesto por el Sr. Betancourt, ministro plenipotenciario de la Colombia, en el *Boletín de las Cámaras de Comercio*. De este modo nos libraremos unos y otros del yugo y explotación de los extranjeros. Respondamos dignamente al llamamiento. Estrechemos nuestros lazos con todas las naciones de la América latina. Fórmese la Sociedad Hispano-Americana de Comercio. No hay que perdonar medios hasta conseguirlo. Gloria al español que, respondiendo á dicho llamamiento, sepa reunir voluntades y fuerzas para dar cima á tan fecundo pensamiento, que además de llenar de beneficios á la sociedad creadora, abriría nuevos horizontes en nuestra vida nacional, tanto en el ramo de jabonería, como en los demás ramos de la vida, arrojando así la inflexible tutela de los mercados extranjeros.

Este solo acto inmortalizaría por sí solo el primer Centenario celebrado al inmortal Colón.

3.º La industria jabonera de España debe elevar una exposición bien razonada á las Cortes, haciendo resaltar en ella la crisis por que atraviesa y la anulación á que quedaría sometida si, además del gravamen del cambio, se imponen derechos á las primeras materias que haya necesidad de importar del extranjero por no producirse en la Península.

Todas deben importarse libremente. Y como nuestra indolencia podría traernos males incalculables, creo muy necesario que Ud, tomando una vertiginosa iniciativa, razone la exposición y haga de ella una extensa tirada impresa, que remitirá recomendando la urgencia á todos los jaboneros de España, para que en breve plazo se la devuelvan firmada, acompañando con ella un sello de cinco ó diez céntimos por vía de abono de gastos. Una vez reunidas un número considerable de ellas, hacer la presentación á las Cortes, procurando que un diputado la apoye en el Congreso. Tanto la situación olivarera de España y el aumento de derechos á los aceites concretos, cuanto la creciente alteración del precio de la sosa y los inconvenientes del cambio, le prestarán fundamentos irrefutables para defender nuestros lastimados derechos, que son los de la nación. Creo que no llegará nuestra apatía hasta el extremo de tendernos en el surco en tan crítica situación.

Esta es la humilde opinión del que con este motivo se repite su afectísimo S. S. Q. B. S. M.

JULIÁN SIMÉON GARCÍA.

Malpartida de Plasencia (Cáceres), 16 de Enero de 1892.

LOS NUEVOS ARANCELES

Y SU APLICACIÓN A LA INDUSTRIA JABONERA

A continuación publicamos el cuadro de los derechos que el nuevo arancel, elaborado con miras *proteccionistas*, se propone aplicar á las primeras materias necesarias á la industria jabonera; cuya confección demuestra la falta absoluta de conocimiento de la materia que se grava, no pudiendo tener otro objeto su aplicación que el arruinar por completo una industria que hoy sostiene y da el pan á millares de familias.

El proteccionismo de nuestros economistas y gobernantes empieza por oponer á la industria nacional onerosas trabas, como las que se desprenden del siguiente cuadro comparativo, que sometemos al juicio de nuestros lectores:

ARTÍCULOS	Unidad por kilos.	NACIONES CONTENDIDAS		Tarifa máxima del arancel nuevo.
		TARIFA MÍNIMA		
		Arancel antiguo	Arancel nuevo.	
Carbones minerales y cok.....	1.000	1,25	2,50	3
Alambre de acero.....	100	6,55	12	14,40
Idem íd. muy delgado...	100	6,55	16	19,20
Calderas de hierro fundido.....	100	6,10	17	20,40
Calderas de hierro forjado.....	100	19,84	20	24
Aceites de coco y palma.....	100	1	8	9,60
Grasas animales.....	100	1	1	1,30
Aceites vegetales.....	100	23	23	27,60
Colores en polvos ó terrón.....	100	4,80	7,50	9
Colores preparados.....	100	24	25,60	30,70
Silicato de sosa.....	100	0,06	0,20	0,10
Sosa cáustica y potasa.....	100	1	3,80	4,50
Fécula de patatas.....	100	1	2	2,10
Máquinas de hierro.....	100	8	20	24

Del cuadro anterior se desprende fácilmente que las primeras materias que tienden á perfeccionar nuestra industria, como los aceites de coco y palma y los vegetales, así como la maquinaria, están gravadas extraordinariamente, como si fuera la intención de nuestros bienhechores gobernantes excluir su uso de la industria jabonera y reducirla á la altura de los pueblos de nuestros vecinos en Marruecos.

En cambio la introducción de los jabones comunes del extranjero se la concede todo género de facilidades, puesto que se ha elevado el arancel de 15'80 pesetas,

solo á 18'75 pesetas y 22'50 pesetas el último para las naciones no convenidas.

Publicamos también en el cuadro la tarifa máxima del nuevo arancel, pues parece que con Francia y Alemania, que en primer término nos surten de ellas, aún no se ha concertado un tratado de comercio.

EL ACIDO OLEICO

(Conclusión.)

E.

JABÓN DE ÁCIDO OLÉICO Y RESINA.

Para terminar los diferentes sistemas de fabricación que hemos venido publicando en números anteriores, después de haber dado á nuestros lectores una ligera idea de la extracción y diferentes caracteres de los ácidos oléicos, terminaremos por el jabón de oleina resinosa, cuya fabricación está muy extendida en Italia, en donde es principalmente conocido con el nombre de *Jabón de mirra*.

En Italia, donde, repetimos, se elabora mucho jabón de esta calidad, no hacen esta fabricación muy perfecta; no es un producto de lujo; es el jabón por excelencia de las clases laboriosas por el buen resultado que da en el lavado y lo económico de su precio.

El jabón resulta algo blando, pero es muy suave y espumoso, y se disuelve muy bien en toda agua.

Se obtiene introduciendo á la pasta de oleina al fin de cocción, de 12 á 15 por 100 de resina oscura. La lejía puede ser indistintamente empleada la de sosa cáustica ó la de sales de sosa preparada ó caustificada con cal; en ambos casos se le mezcla gran cantidad de lejía recocida, haciendo de este modo disminuir los gastos de elaboración.

Para partir de una base determinada supondremos una cocida de 1.000 kilogramos de oleina; la saponificación puede hacerse de una sola operación, pero es preferible hacerla en dos, porque operando así se puede emplear mayor cantidad de lejía recocida.

Se efectúa del modo siguiente:

1.º Introducidos en la caldera los 1.000 kilogramos de oleina, que parece inútil decir, debe ser de saponificación calcárea, se principia el empaste con un fuego muy suave y añadiendo 600 kilogramos de lejía nueva y cáustica á 20º. Después de algunas horas de cocción se vierten á la caldera otros 600 kilogramos de lejía mezclada, mitad de nueva y mitad recocida, á 25º. Se eleva la temperatura hasta ebullición; en este

momento se pasa el mecedor por el fondo de la caldera para evitar que el jabón se pegue á él, porque la pasta está completamente empapada sin ninguna lejía sin combinar.

A medida que la pasta se hace más y más flúida se añaden porciones de lejía recocida á 25º, y continúa la cocción y las adiciones de esta lejía hasta tanto que se obtenga la completa separación de la lejía.

Cuando haya llegado á este punto se quita el fuego, y después de seis horas de reposo (ó mejor todavía al día siguiente, si la operación se termina al anochecer), se sangra la caldera. Esta lejía, bien reposada y filtrada en frío, se emplea para la licuación de este jabón.

2.º Para terminar la cocción de la pasta se procede de igual modo que en el primer periodo de la operación. Se vierten primeramente á la caldera 500 kilogramos de lejía nueva á 25º ó 26º. Después de algunas horas de ebullición, que ya la pasta habrá absorbido el álcali de la lejía, se añade lejía recocida á 25º en porciones de 20 ó 30 kilogramos por espacio de algunas horas y en cantidad poco más ó menos de la lejía nueva empleada; la ebullición debe continuarse hasta que el jabón tenga marcadas todas las señales de perfecta saturación ó punto de cocción, respecto del cual nos hemos ocupado ya distintas veces.

Otra condición que es preciso asegurarse antes de añadir la resina es comprobar los grados de la lejía en la caldera y no hacer la adición sino cuando marque 27º ó 28º.

La cantidad ya hemos dicho debe ser de 12 á 15 por 100, de modo que tendremos 100 ó 150 kilogramos para los 1.000 de oleina.

La resina clara es naturalmente la mejor; pero generalmente se emplea para esta clase de jabón la más oscura, que es la clase más inferior.

Sea la resina de una ú otra clase, primeramente se reduce á pequeños fragmentos y después se echa poco á poco; esta sustancia se disuelve en la lejía, se combina á ella y une al jabón.

Cuando se observe que se ha efectuado la combinación se mece durante una media hora, después continúa la ebullición muy suave durante algunas horas, y por último, se retira la lumbre.

Después de dar el reposo necesario para el descenso de la lejía se extrae y se pasa á la licuación ó liquidación de los grumos de jabón.

Como hemos dicho antes se emplea para esta nueva operación la lejía de sangría del empaste, que está enteramente privada de álcali cáustico, condición muy

esencial para evitar que el jabón tenga eflorescencia ó blanquee en las superficies.

Esta lejía, que anticipadamente se purifica por filtración, marca 18 ó 20°. Se vierten unos 500 kilos en la caldera y se deja cocer muy ligeramente, adelantando la operación mecienado la pasta á intervalos.

Después de algún tiempo la pasta se presenta en grumos muy dilatados y viscosos que nadan en la lejía; cuando ésta marca caliente 23 ó 24° se retira la lumbre, se deja reposar unas treinta horas lo menos en caldera cubierta, se extrae la lejía y se pasa el jabón á los moldes, en donde se mece hasta su enfriamiento.

Las cantidades de primeras materias indicadas producen de 1.800 á 1.900 kilogramos de jabón.

Cuando la pasta no se ha sometido á esta última operación, el rendimiento es casi el mismo; pero el jabón es necesariamente más alcalino, y por consiguiente, más expuesto á blanquearse.

Para terminar, insistimos asegurando á nuestros lectores que asociando á la oleína grasas animales y aceite de palma se obtienen jabones de muy buena calidad y muy económicos precios.

LA CAUSA DE LA RANCIES DE LAS GRASAS SEGÚN M. RITSERT

M. Ritsert, buscando la causa de la rancias de las grasas, se ha preguntado si esta alteración podría ser causa de los micro-organismos que se encuentran en todas las grasas.

Aislados estos micro-organismos, que ha separado de la grasa esterilizada, ha observado que no se produce ningún ácido; además, la enumeración hecha de los micro-organismos ha demostrado que éstos, no solamente no se desarrollan, sino que mueren al contacto de las grasas.

El resultado es el mismo si se inocular la grasa esterilizada con una poca de grasa rancia, lo que prueba que una fermentación inorgánica es la causa de la rancias de las grasas.

Exponiendo á los rayos solares la grasa inoculada, M. Ritsert ha observado que las bacterias mueren antes en estas condiciones, pero al mismo tiempo la grasa se enrancia. La luz parece, pues, que ejerce una acción manifiesta sobre la rancias.

Fijo sobre este punto, Ritsert ha buscado si el aire ó el gas que contienen influían algo en el fenómeno de la rancias; y resulta de las experiencias hechas que

el aire sin la luz, como la luz sin el aire, son insuficientes para producir la rancias; el concurso de ambos factores es indispensable á la producción del fenómeno.

El ázoe y el oxígeno, por sí solos, no vuelven las grasas rancias, mientras que enrancia en una atmósfera oxigenada cuando al mismo tiempo se expone á la luz.

La rancias es, pues, una oxidación que no se produce sin el concurso de la luz.

M. Ritsert ha observado también que los micro-organismos pueden vivir y multiplicarse en las grasas rancias, á condición que la rancias no sea excesivamente pronunciada.

GOMAS, RESINAS Y BALSAMOS.

Los caracteres de las gomas, resinas y bálsamos, pueden resumirse del siguiente modo:

Se designan con el nombre de resinas el jugo espeso ó solidificado de ciertas plantas.

Generalmente están mezclados con un aceite esencial, son insolubles en agua, en parte en alcohol ó esencias. Sus caracteres generales son la combustibilidad y la fusibilidad; los elementos que los componen son el carbono, el oxígeno y el hidrógeno.

Las gomas son solubles con agua, é insolubles en alcohol.

Los bálsamos ó gomo-resinas contienen una cierta cantidad de goma; son en parte solubles con agua y en parte con álcali, lo que quiere decir que para obtener una solución perfecta, es necesario emplear una mezcla de agua y alcohol.

La goma arábica es el producto de variedad de acacias. Esta goma es completamente soluble en agua, insoluble en alcohol ó éter, se combina con gran número de óxidos metálicos. Contiene gran cantidad de principios nutritivos, y es el solo alimento de los árabes todo el tiempo que dura su recolección.

Viene al comercio de Levante, de Baviera, del Senegal, del cabo de Buena Esperanza, etc.

La goma senegal es el producto de la *Acacia senegal*. Es la mejor variedad de goma arábica, tiene el color más claro, y algunas veces enteramente blanca; está en trozos del tamaño de un huevo de paloma.

Se emplea en las fábricas de tejidos de seda, muślinas, etc., para dar á estos tejidos el apresto necesario. Se emplea también en la impresión de los teji-

dos, mezclada con los colores, para dar á éstos más solidez ó fijeza.

La *goma adragante* ó *goma drago*, es producto del *Astragalus tracagantica*, que principalmente se encuentra en la isla de Creta. En el comercio está en planchitas opacas de un color claro; reducida á polvo, es completamente blanca.

La pulverización debe hacerse en un mortero, cerca del cual se debe tener lumbre y aun la goma debe calentarse á 100°. Tiene una consistencia tenaz, é hincha extraordinariamente cuando se sumerge en agua. Se emplea generalmente mezclada con la arábiga para pegar las plantas en los herbarios y otras preparaciones análogas.

La *goma sandaraca*, producto del *Callitris quadrivalaris*, originario de Berbería. Se emplea en la fabricación de barnices. La madera del árbol, que es flexible á la vez que resistente, se emplea en Turquía en la fabricación de mosquetes.

La *goma de Berbería*, que produce la *Acacia gomi-fera*, cultivada en la costa de Marruecos, tiene un color muy oscuro, casi negro; se emplea principalmente para la fabricación de pastillas y otros productos análogos.

El *Bálsamo del Canadá*, producto del *Abies balsamífera*, se encuentra diseminada en la corteza del vegetal en forma de bolsas. Se practican incisiones en estas bolsas y se recoge el líquido que emana. Se emplea en gran número de industrias, principalmente en la de óptica, para pegar los lentes. Sirve también, á causa de su extremada transparencia, para cubrir los objetos destinados á conservarlos al abrigo del aire para observaciones microscópicas.

Copal, producto de gran número de leguminosas cultivadas en África, India, América del Sur y Australia. Se presenta generalmente en forma de bulbos del tamaño de un huevo de gallina, de un bonito color amarillo y perfectamente transparente. La especie africana es un poco más oscura de color y algo opaca. Se emplea principalmente en la fabricación de barnices finos.

Goma mastic, extracción del *Pistacia lentiscus*, originario del África septentrional. Se obtiene en forma de glóbulos del tamaño de un guisante; se corta la corteza del árbol transversalmente, y se deja correr la savia contenida en sus cavidades; una parte se solidifica en el tronco mismo, este es el producto mejor; la otra cae al suelo y no tarda en solidificarse; es la segunda calidad. Es muy olorosa; las damas turcas la emplean mucho para el tocador. Produce un excelente

barniz, que sirve á los dentistas para rellenar las muelas careadas.

Goma damar, extraída del *Pinus dammara*, especie de pino que crece en la India. Es un producto casi incoloro, muy empleado en la fabricación de barnices, especialmente para la fotografía.

Goma-gula, producido por el *Hedradendron gambogioides*, árbol que crece principalmente en las costas del Malabar y en la Isla de Ceilán. Es una goma-resina obtenida haciendo incisiones en el tronco del árbol cuando está florido. Sirve para fabricar el hermoso color amarillo que lleva este nombre.

La *gutta-percha* se extrae de la *Isomandra gutta*. Cuando está fresca es dura, ligeramente soluble, é inflamable. Para ser utilizable á los múltiples usos á que se destina, se coloca en agua cociendo, que la ablanda, prestándose de este modo muy bien á ser moldeada.

El *caoutchouc* se extrae de cierto número de plantas. Las principales crecen en el Brasil y la América central. En el Brasil principalmente de la *Siphonia Elastica*, árbol que adquiere 15 ó 20 metros de altura. En la América central de la *Castilloa Elastica*, en cuyo tronco se practican incisiones y se recoge en vasos de madera el jugo lechoso que despide, el cual se coagula por la adición de un líquido extraído de una especie de viña que se llama «achuca.» Este líquido determina la solidificación casi inmediata de caoutchouc.

En el Brasil recogen el jugo en vasos de un barro poroso y después lo vierten en moldes del mismo barro, en donde evapora la humedad y solidifica.

Cada árbol produce de 90 á 135 litros de líquido, que representan próximamente unos 20 ó 30 kilogramos de caoutchouc.

Los otros vegetales de la misma familia que producen el caoutchouc son: el *Siphonia Brasilliensis*, el *Siphonia lutea* y el *Siphonia brevifolia*.

La *dextrina* es una goma obtenida por medio de la torrefacción del almidón. Basta calentar esta sustancia hasta que se observa desprendimiento de vapor. Esta operación hace que el almidón sea completamente soluble en agua fría ó caliente, desapareciendo su aspecto gelatinoso.

También se puede obtener la dextrina remojando el almidón con ácido nítrico muy diluido en agua; se seca al aire primero, después en un horno á 65°; seco se pulveriza y se lleva segunda vez al horno. La dextrina es de un color paja, y sirve principalmente para la goma de sellos de correo y otros.

La trementina se extrae de gran número de pinos, principalmente del *Pinus patustris* y *Pinus taeda*. Viene especialmente de los Estados Unidos, en donde se expide en barriles; tiene la consistencia de la miel. La esencia se obtiene por destilación, y el residuo es la resina ordinaria, cuya aplicación es sobrado conocida.

Las principales calidades de trementina son: la de Venecia, extraída del *Abies carix*; la de Strasburgo, extraída del *Abies pectinata*; la de Burdeos, del *Pinus pinastes* y la de China, producto del *Pixtracia terebenthis*.

Para terminar esta nomenclatura, citaremos el incienso, resina olorosa que produce el *Boswellia serrata* en Oriente y la India, y el *Assafuetida*, producto de olor desagradable, extraído del *Vartix assafuetida*, originario de Persia. Se emplea en medicina como antiespasmódico.

(Del Journal de la Parfumerie françoise.)

PERFUMERÍA

Volkameria.

Bajo este nombre se vende un delicioso perfume, que sin ser extraído de la *volkameria fragrans*, ni de la *inermis* (verbenáceas), pues ignoramos si se parece al perfume de la flor, es lo cierto que en perfumería se hace la muy agradable preparación siguiente:

Espritu de violeta	500 gramos
— de nardo.....	500 —
— de jazmin	150 —
— de rosas.....	300 —
Tintura de almizcle.....	50 —
Esencia de bergamota.....	15 —

Sachet de lavanda.

Espliego pulverizado.....	1000 gramos.
Benjuí en polvo	250 —
Esencia de lavanda.....	15 —

Jabón de almendra.

Jabón blanco de sebo de carnero ó manteca.....	50 kilogs.
Jabón blanco de aceite (primera calidad).....	7 —
Jabón blanco de coco.....	7 —
Esencia de almendras.....	0,750 —
— de clavo.....	0,100 —
— de rosa.....	0,15 —

Puede hacerse de dos modos:

1.º Fundir á vapor ó baño maría la mitad del jabón de sebo; cuando se haya casi fundido se añade el de coco, después el de aceite, y por último el restante del sebo.

Cuando todo haya fundido se mezclan las esencias antes de verter la pasta al molde.

El sistema es defectuoso, porque hay pérdida de perfume por evaporación, debido al calor que conserva el jabón fundido.

El mejor sistema es el de reducir á viruta las tres clases de jabón, perfumar después y pasar por el rodillo ó mezclador la viruta tres ó cuatro veces, llevar la pasta después á la amasadora ó *peloteuse*, en donde la pasta toma la forma apropiada al molde que ha de hacer la impresión del jabón; de este modo no hay evaporación.

Algunos fabricantes han probado reemplazar la almendra por la mirbana ó esencia artificial de almendra para perfumar este jabón; pero los resultados han sido poco satisfactorios, tanto, que sin embargo de su bajo precio, se ha tenido que desistir para la perfumación de jabones finos. La mirbana comunica á los jabones blancos un color amarillento poco tiempo después de fabricados que los hace invendibles.

CONSULTAS

Rogamos á nuestros suscriptores indiquen en la consulta que se nos haga el número del último recibo de suscripción para contestarle por él.

Núm. 175.—En contestación á su atenta 13 Enero, decimos: En la página 18, número 2 del Semanario, tiene Ud el jabón D, que es un compuesto de aceite de orujo, sebo y aceite de coco; es con poca diferencia lo que Ud desea.

Si este jabón no dejara á Ud satisfecho, sírvase explicarnos con más claridad su objeto y haremos ensayos por si nos es posible complacerle, cual es nuestro deseo.

Con la nueva grasa, que nos ocupan ensayos de ella, creemos poder conseguir un buen resultado; asociándola con el aceite de orujo y aceite de coco, se obtendrá un buen jabón y muy barato.

Núm. 226.—En carta particular se contesta á la muy apreciable suya del 8 Enero referente al jabón inglés pinta azul.

Núm. 82 —Recibida la muestra que nos anuncia la atenta suya 17 corriente; haremos detenidamente su ensayo, y le diremos nuestra opinión.

Podemos recomendar á Ud, en España los almacenistas D. Fernando Rus y los Sres Massó, Font y C.ª, de Barcelona; son casas que afnan precios; conocemos la que Ud. nos indica de Málaga, y dudamos mucho que pueda competir en precios con los

citados; puede Ud. comparar, y verá que tenemos razón.

Pensamos como Ud.; interin la cuestión arancelaria no se resuelva, se debe ser prudente en las compras; nuestra opinión es que se resolverá favorablemente.

EL TESORO DEL MOGAR

MIL QUINIENTOS SECRETOS DE AGRICULTURA, INDUSTRIA Y ECONOMÍA DOMÉSTICA

FÓRMULAS Y PROCEDIMIENTOS DE UTILIDAD GENERAL Y APLICACIÓN DIARIA

por

MANUEL LLOFRIU

Miembro de la Sociedad científica europea de Bruselas y Director de LA JABONERÍA MODERNA

(Continuación.)

440. *Para conservar á las flores y plantas* su forma y brillo, se toma arena bien fina, se pasa por un tamiz y se lava repetidas veces, hasta conseguir que el agua quede completamente limpia; se coloca á secar al sol, y seca ya, se pone en una vasija; se funden 20 gramos de ácido esteárico y 20 de blanco de ballena por cada 20 kilogramos de arena; fundidas estas grasas se vierten en la vasija en donde se haya colocado la arena y se mezcla bien, á fin de que todos los granos se impregnen de la mezcla. Se tiene preparada una caja de madera de longitud y ancho proporcionado á la planta ó al número de flores que se hayan de conservar, si bien el alto no debe exceder de 12 centímetros: el fondo de la caja debe ser postizo, ó lo que es lo mismo, que corra entre dos ranuras para poderle quitar cuando se desee, y sobre este postizo se coloca otro de alambre; se coloca una cantidad suficiente de arena, se pone la flor ó planta, cuidando de dar una buena posición á las hojas y corolas amoldándolas cuidadosamente á la arena, y por fin se cubre el vegetal con la menos arena posible, tapando la caja con una hoja de papel; de este modo preparado se expone á una temperatura de 40 ó 50°, en la cual la desecación se efectúa con bastante rapidez; cuando se supone operada se quita á la caja el fondo postizo, la arena cae, quedando la planta sobre el alambrado, la cual, después de limpia cuidadosamente, conserva su brillo y coloración natural.

441. *Las flores barométricas* se preparan con sustancias que tienen la propiedad de absorber fácilmente la humedad atmosférica; se emplean para este objeto varias de ellas; la más propia es el cloruro de cobalto, porque esta sal cambia de color según la más ó menos humedad atmosférica; así, pues, para preparar flores que sufran estos cambios se sumerge el tejido

que ha de servir á la confección de la flor en una solución de cloruro de cobalto, dejándole secar después. Si la atmósfera está cargada de humedad la flor, empapada con la sustancia salina, será más ó menos rosada, puesto que la sal húmeda es rosa; si la atmósfera es seca, seca también la sal de que el tejido está impregnado; y como en este estado la sal ó el cloruro de cobalto es azul, azul será naturalmente la flor. La denominación dada á estas flores de barométricas es impropia hasta cierto punto, cuadrándoles indudablemente mejor el de higrométricas, porque es claro que cuando la atmósfera está húmeda hay propensión á la lluvia, y por el contrario, cuando está muy seca no puede esperarse más que buen tiempo.

Pulgas.—Modo de destruirlas.

442. El polvo de pelitre es uno de los medios más eficaces para destruir las pulgas y otros parásitos domésticos; ni la pimienta, ni el alcanfor, ni el votiver, son tan eficaces para alejar ó destruir los insectos que atacan los tejidos y peletería. Aunque este polvo puede adquirirse en farmacias y droguerías, es más conveniente hacerlo uno mismo de las flores de la planta, que es la parte más eficaz, y conservar el polvo en un frasco bien tapado.

443. Otro medio que da también muy buen resultado, consiste en preparar una infusión azucarada, bien cargada de té verde, y colocarla con un plato en el sitio invadido por estos insectos, los que atraídos por el olor de la composición no tardan en ahogarse en ella.

Piojos.—Su destrucción.—Los de cuerpo humano.—Los de la cabeza.—Los del pubis.—Los de las aves.—Los del ganado caballar, vacuno, etc., etc.

444. Diferentes son los que de esta familia existen; en primer lugar los del cuerpo humano, que se dividen en dos: los que se desarrollan en la cabeza de individuos desaseados, generalmente en los niños, y los que viven en el cuerpo, en los vestidos, especialmente en los de lana. La hembra del piojo de la cabeza puede reproducirse en seis días; cada una deposita unos cincuenta huevos ó liendres, las cuales quedan adheridas al cabello; á este tiempo se producen nuevos individuos, y dieciocho días después estos individuos son ya adultos; de donde resulta que si las circunstancias les son favorables, la segunda generación de un solo individuo da á los dos meses 2 500 piojos, y la tercera 125 000 en un mes; afortunadamente la multiplicación no se hace con tanta rapidez.

445. Los medios más propios para destruirlos de la cabeza son las lociones de centaura ó estafisagria, la manteca de cerdo mezclada con unguento mercurial, la decocción ó el polvo de coca de Levante, de tabaco, la colchica y el beleño.

446. Otro de los medios también muy eficaz y me-

nos peligroso, porque las anteriores preparaciones pueden algunas atacar á la vista, consiste en engrasar perfectamente la cabeza con aceite, el cual, como todos los cuerpos grasos, mata estos insectos, porque les priva la respiración; después de algunas horas se lava perfectamente la cabeza con agua en la cual se haya disuelto jabón; después se seca, se pasa un peine fino á fin de quitar las liendres y los insectos muertos.

(Se continuará.)

CORRESPONDENCIA ADMINISTRATIVA

Rogamos á los señores industriales que reciben nuestro periódico y lo devuelven á esta Administración, se sirvan poner su sello ó incluir la faja en que se lo remitimos para evitarlos el importunarles con nuestra visita semanal.

Las cartas que se nos dirigen y cuya respuesta tenga que hacerse por correo, deben venir acompañadas de un sello para la contestación, dirigiéndolas en caso contrario sin franquear para que el importe lo abone el receptor.

Talón núm. 180.—Recibimos su tarjeta postal fecha 8 del corriente, aunque no así la carta que en la misma nos confirma.

Talón núm. 213.—Los Sres. Matute hermanos, de Cádiz, nos han remitido el talón de las 24 botellas del extracto anunciado, cuyos gastos le cargaremos en cuenta.

Talón núm. 226.—Le confirmo la mía del 15, á la que espero contestación.

Talón núm. 237.—Le confirmo las mías del 14 y 16 del corriente, cuya contestación espero.

Talón núm. 219.—Hago á Ud. igual manifestación que al anterior, respecto á la mía fecha 16.

Talón núm. 16.—Supongo obrará en su poder la mía del 16, que le confirmo.

Talón núm. 169.—Le reitero cuanto le decía en la mía del 17.

Talón núm. 224.—Sirvase pedir una segunda libranza en el caso de que no quedara en su poder por olvido la que debió acompañar á su grata fecha 15, como le anunciaba en mi B. L. M. del 17, que le confirmo.

Talón núm. 241.—Supongo obrará en su poder el recibo que con mi B. L. M. del 19 le remito, confirmando éste y mi carta fecha 20.

Talón núm. 182.—Le confirmo mi carta fecha 19

Talón núm. 216.—Hago á Ud. igual manifestación respecto á la mía del 21, á la que le ruego se sirva contestar cuanto antes.

OFERTAS Y DEMANDAS

Sección gratuita para nuestros suscriptores ó anunciantes. En los demás casos á peseta por línea.

Por la intervención de este centro en la pronta colocación de la oferta que se le confie, ó la demanda que se le haga, se cobrará una comisión convencional.

Caldera para jabón, 200 arrobas de carga, está en muy buen estado; se cede por 750 pesetas. Escribir á esta Administración á las iniciales M. L. M. 1

En 500 pesetas se cede prensa para moldear jabones de lavandera, sistema Mayer Stuttgart (Alemania), con cuatro sellos de distintas dimensiones; ha trabajado muy poco. Para más detalles escribir á esta Administración bajo iniciales M. L. 2

Se vende una magnífica máquina de estampar, último modelo, su autor Mr. Morane, anie de París y que ha costado mil pesetas, como se acreditará con la factura. Dirigirse á esta Administración. 3

Oficial jabonero que sepa trabajar perfectamente jabones de coco, palmiste y oleina, se necesita. Dirigirse bajo iniciales L. de H. á estas oficinas. 4

Se venden 2 prensas hidráulicas verticales.

2 ídem id. horizontales.

3 bombas id.

2 máquinas de vapor.

1 caldera de vapor.

1 bomba de pozo aspirante ó impelente y otras de menos valor, han servido para la fabricación de estearina. 5

Se enseña la fabricación de los jabones comunes con notable ventaja. Dirigirse á F. C., Quintana, 8 y 10, 1.º, Barcelona, ó á esta Administración. 6

OBRAS ÚTILES

LA JABONERÍA, por D. Manuel Llofrú. Tratado práctico de la fabricación de jabones. Segunda edición profusamente ilustrada y aumentada con un apéndice, 9 pesetas.

EL PERFUMISTA, por D. Manuel Llofrú. Tratado práctico de la fabricación de perfumes. Un tomo con grabados, 6'50 ptas.

FABRICACIÓN DE JABONES DE TODAS CLASES, por Balaguer. Cuarta edición notablemente aumentada. Un tomo con 35 grabados, 4 ptas.

FABRICACIÓN DE LAS ESENCIAS, por Balaguer. Tercera edición con 18 grabados, 2 ptas.

EL CONSULTOR. Manual teórico-práctico del fabricante de jabones. Un tomo, 10 ptas.

Librería de los hijos de José Cuesta, Carretas, 9, Madrid.

Importante. La Administración de LA JABONERÍA MODERNA se encarga de servir los pedidos á sus suscriptores francos de porte en cualquier punto de España, siempre que dicho envío alcance la cantidad de 10 pesetas.

GRAN ALMACEN DE DROGAS

Y
PRODUCTOS QUÍMICOS

DE
FERNANDO RUS
BARCELONA

Continuas existencias de *Aceites coco y palma, Silicatos sosa, Sosa cáustica, Colofonia* y demás artículos para la fabricación de jabón.—
Esencias y extractos de olor de todas clases.

Precios limitados.

Expedición á todos puntos.

FERNANDO RUS, San Pablo, 68, y Espalter, 10

BARCELONA

2004

1913

MASSÓ, FONT Y C.^A

BARCELONA

CASA FUNDADA EN 1877

DEDICADA EXCLUSIVAMENTE

Á LOS ARTÍCULOS PARA LA JABONERÍA

Aceites concretos de todas clases, de semillas y de orujo.

Oleínas blanca y roja.

Sebos extranjeros y del país.

Sosa cáustica de 77°, 70° y 60°.

Potasas y sal de sosa.

Silicatos de sosa, jaboncillo, resinas de todas clases y procedencias, colores, etc., etcétera.

2005

1113

ESPECIALIDAD EN MÁQUINAS

para la fabricación de JABONES, PERFUMES

CHOCOLATES Y CONFITERIAS

ENVIO FRANCO DE CATALOGOS ILUSTRADOS

Casa fundada en 1872

S. DUBOIS

M. WALLOIS, Sucesor, Ingeniero constructor

171, Rue de Flandre—8 & 10, Passage Auvry

PARÍS

Moladoras de 2, 3 y 4 cilindros; amasadoras de gran poder; cortadoras diversas; prensas de jabón de tocador y de lavandera.

TALLER PARA GRABAR MOLDES PARA JABONES

LETRAS, ATRIBUTOS Y OBJETOS DIVERSOS

Medalla de bronce—París, 1878.

— de oro —París, 1879.

— de plata —París, 1889.

Diploma de honor —París, 1891.

2012

713

2006

HEBILLAS UNIVERSALES

1013b

(PRIVILEGIADAS)

PARA RIZAR SIN FUEGO EL CABELLO

Con solo unos 30 minutos de emplear estas *hebillas*, se obtiene un rizado perfecto sin necesidad de apelar al papel, tenacillas, plomos, etc., etc.



Se considerará falsificada toda *hebillas* que no lleve la marca B. SALVA Y C.^{PA}, patente de invención.



Se remiten gratis muestras, prospectos y nota de precios á quien los pida á nuestra Administración, Campanas, 7, bajo, Madrid, ó á sus fabricantes.



SRES. B. SALVA Y C.^{PA}, JAIME II, NÚMS. 2 A 6, PALMA DE MALLORCA

J.^H AUTRAN

Constructor mecánico

GRASSE (ALPES MARITIMOS)

Especialidad en máquinas, calderas y agitadores de extractos de todos sistemas para la perfumería.

HIJO SUCESOR DE DIEGO ROMERO

CARABANCHEL BAJO

DIRECCIÓN TELEGRÁFICA
ROMERO, CABEZA, 34, MADRID



TELÉFONO
CARABANCHEL, 926.—MADRID, 953

GRANDES FABRICAS DE JABÓN

ALMACENES DE FRUTOS DEL PAÍS Y COLONIALES

Cereales, aceites, azúcares, arroces, bacalaos, espíritus, petróleo, etc., etc.

PRECIOS DE JABÓN

Jabón sistema inglés blanco.....	45 pesetas 100 kilos.	
— — — pinta azul.....	48	—
— — — verde.....	48	—
— — — verdoso.....	40	—
— — — oleina.....	48	—

Franco envase y precios sobre vagón en cualquiera de las estaciones de Madrid. Pago treinta días con referencias á satisfacción.

El tranvía de Leganés, que parte frente al Ministerio de la Gobernación, pasa por estos almacenes.

2015—313

KARL KRAUSE, LEIPZIG

Máquinas para la fabricación

2009 DE 5152

CAJAS Y OBJETOS DE CARTON

KARL KRAUSE, LEIPZIG

Silicato de sosa

CONCENTRADO
VON BAERLE & WÖLLNER
2008 Worms ^S Rin y Basilea. 6152

POTASA DE TODOS LOS GRADOS
GRÜNBERG & MÖLLER
Fábrica de productos químicos
Aldamm—Stettin.



DIETZ & LISTING
LEIPZIG—REUDNITZ
Máquinas para la fabricación
de bujías.
CONSTRUCCIÓN HASTA AHORA
2011 INSUPERABLE 9152

FABRICA DE ETIQUETAS DE JULIUS STENTZ
Berlín S. 14

EXISTENCIA 3.000 ETIQUETAS CON TEXTO FRANCÉS PARA JABONES Y PERFUMES
Especialidad en etiquetas de calcomanía para Extractos, Agua de quina y Brillantina.
Se envían muestras franco. 2007—13152

DIETZ & LISTING
LEIPZIG—REUDNITZ
Máquinas para la fabricación
de cajas de cartón. 9152

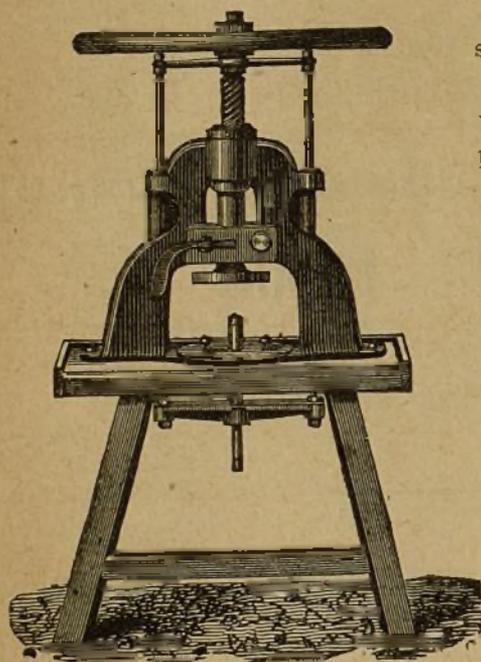


2014 ENSEÑANZA PRÁCTICA 2113
DE LA FABRICACIÓN DE JABONES

PARA INFORMES DIRIGIRSE POR CORREO A
F. C.—Quintana, 8 y 10, 1.º, Barcelona,
ó á la Administración de LA JABONERÍA MODERNA.

WILH. RIVOIR

OFFENBACH. S. | M.



Prensas para sellar jabones.

Cortadoras de varios sistemas y precios.

Mezcladoras de extractos y pomadas.

Bombas para extraer líquidos de todas clases, fríos y calientes.

Formas, mol-des, cubos de hierro y de acero y todos los demás útiles para las indicadas industrias.

Numerosas instalaciones en España hechas por la casa

Pidanse catálogos ilustrados.

2010

452

EXTRACTO DE COGNAC BERTHELOT

preparado por el

DR. SAPTTY

El Extracto de Cognac Berthelot tiene por base los principios aromáticos de un vino de Jerez muy viejo, y no contiene, por lo tanto, alcohol amílico ni otra sustancia extraña perjudicial á la salud, lo que es muy fácil demostrar, garantizándolo desde luego.

FABRICACIÓN DEL COGNAC

Para fabricar el excelente **Cognac Berthelot** basta añadir á 14 litros de aguardiente seco á 50 grados centígrados un frasco de este extracto, y se obtendrán 18 botellas de Cognac superior muy aromático y más higiénico que ningún otro.

Precio: 10 pesetas el frasco, para obtener 18 botellas de Cognac.

Para más informes en nuestras oficinas,

Campomanes, 7, Madrid

TARIFA DE ANUNCIOS

NÚMERO DE INSERCIÓNES.	ESPACIOS					
	$\frac{1}{24}$ de plana. $2\frac{1}{2} \times 5\frac{1}{2}$ centímetros.	$\frac{1}{16}$ de plana. $2\frac{1}{2} \times 8\frac{1}{2}$ centímetros.	$\frac{1}{8}$ de plana. $5 \times 8\frac{1}{2}$ centíms.	$\frac{1}{4}$ de plana. $10\frac{1}{2} \times 8\frac{1}{2}$ centíms.	$\frac{1}{2}$ de plana. $10\frac{1}{2} \times 16\frac{1}{2}$ centíms.	Plana entera. $20\frac{1}{2} \times 16\frac{1}{2}$ centíms.
1 inserción.....	»	5 ptas.	8 ptas.	12 ptas.	20 ptas.	30 ptas.
6 ídem.....	»	25 »	40 »	60 »	95 »	145 »
13 ídem. Suscripción á un trimestre...	»	35 »	60 »	100 »	155 »	230 »
26 ídem. Suscripción á un semestre...	»	50 »	85 »	130 »	200 »	310 »
52 ídem. Suscripción á un año.....	45	65 »	125 »	190 »	300 »	470 »

NOTA. El pago siempre será adelantado, cuando las inserciones sean de 1 á 6 inclusive, sean continuadas ó alternando. Los anunciantes que se suscriban por un trimestre, semestre ó año, podrán efectuar el pago al contado por su precio neto, ó á noventa días aceptando un giro á su cargo con un 2 por 100 de recargo por quebranto, pudiendo hacer las inserciones alternadas. Se ruega el envío de clichés.