

La Jabonería Moderna

SEMANARIO PROFESIONAL

PROPAGANDISTA Y DEFENSOR DE LOS FABRICANTES DE JABÓN, PERFUMISTAS, DROGUEROS Y SUS AFINES

DIRECTOR
MANUEL LLOFRIU

OFICINAS
Campomanes, 7, bajo, Madrid.

ADMINISTRADOR
RAMIRO DE LA MATA

PRECIOS DE SUSCRIPCIÓN

ESPAÑA
Trimestre..... 5 pesetas.
Semestre..... 9 —
Año..... 15 —

PAGO ADELANTADO
En letras sobre Madrid, libranzas del Giro
Mutuo ó de la prensa, que deben venir extendi-
das á la orden del Administrador de LA JABONE-
RÍA MODERNA.

EXTRANJERO Y ULTRAMAR
Semestre..... 20 pesetas.
Un año..... 35 —
Dos —..... 65 —

ANUNCIOS.—PÍDASE LA TARIFA

AÑO II

Madrid 3 de Abril de 1892.

NÚMERO 14.

IMPORTANTE

Habiéndonos facultado la fábrica de Graselina á vender hasta nuevo aviso barriles de la referida grasa de 250 kilos cada uno, al precio de 48 pesetas los 100 kilos, puesto á bordo en cualquier puerto español, franco envase, derechos y reexpedición por cuenta del comprador, siempre que el pago se efectúe al hacer el pedido, invitamos á nuestros suscriptores que deseen experimentar esta nueva grasa, remitan el importe del citado barril de ensayo de 250 kilos, ó sean pesetas 120, á la Sección comercial de LA JABONERÍA MODERNA, Campomanes, 7.

SUMARIO: Exposición del Círculo de la Unión Mercantil.—Los cuerpos grasos.—Fabricación de los jabones.—La exportación de jabones por Marsella en 1891.—Recetas y procedimientos útiles.—Consultas.—El tesoro del hogar, ó sean mil quinientos secretos de Agricultura, Industria y economía doméstica (continuación).—Revista de mercados.—Correspondencia administrativa.—Ofertas y demandas.—Obras útiles.—Anuncios.

LA JUNTA DIRECTIVA

DEL CÍRCULO DE LA UNIÓN MERCANTIL E INDUSTRIAL

EN CUMPLIMIENTO DEL ACUERDO ADOPTADO EN LA GENERAL EXTRAORDINARIA CELEBRADA EL DÍA 12 DE ENERO ÚLTIMO, HA ELEVADO Á LOS CUERPOS COLEGISLADORES LA SIGUIENTE EXPOSICIÓN:

La Junta directiva del Círculo de la Unión Mercantil é Industrial, por acuerdo de la Junta general, ante la Representación del país, reverentemente expone:

Que las tarifas arancelarias decretadas en 31 de Diciembre último han producido tan honda impresión en las clases productoras que esta Sociedad representa, y son tales las protestas y reclamaciones que se expresan por todas partes, significando la perturbación que traen aparejadas así á la producción como al tráfico, considerándolas como un salto atrás, completamente nuevo en nuestra historia arancelaria, como que representa un retroceso de casi un siglo, que necesariamente obliga á las clases á quienes directamente afecta y preocupa, á levantar su voz en contra de tan deplorables como impremeditadas disposiciones.

No se puede ocultar á la sabiduría de las Cortes los supremos esfuerzos realizados en nuestro país, por los reformadores pertenecientes á todos los partidos políticos, desde fines del siglo anterior, encaminados

NÚMERO CORRELATIVO 27.

Ayuntamiento de Madrid

al noble objeto de que nuestra nación entrase en el concierto con los demás países, en lo que al tráfico nacional se refiere, acabando con las Aduanas interiores y encaminándose á la abolición de las prohibiciones, siendo la primera medida eficaz en estos sentidos la promulgación en 1820 del *Sistema general de las Aduanas en la monarquía española en ambos hemisferios*, y en cuyo Arancel se fijó como *máximo* de derechos el 30 por 100, y además en determinados artículos el 15 por 100, tipo máximo, á título de impuesto de consumo, quedando prohibida todavía la importación de 675 artículos.

Nueva é interesante reforma se hizo en el nuevo Arancel de 1826, quedando todavía subsistente 653 prohibiciones, muchas de las cuales parecerían hoy ridículas si se enumerasen. Con incesantes modificaciones subsistió este Arancel hasta la promulgación del de 1841, lleno de ideas y promesas generosas, consignando en su artículo 1.º «que se había concedido alivios en los derechos de diferentes producciones extranjeras para que redundasen en beneficio y utilidad de la nación», y por el 2.º artículo ofrecía el Gobierno presentar á las Cortes un proyecto de ley completando los Aranceles, incluyendo en ellos los algodones y los cereales que continuaban prohibidos. Conviene observar que este Arancel de 1841 tenía como tipo máximo de imposición el 25 por 100, y esto sólo para 94 partidas, figurando en él 807 partidas al 15 por 100, y por excepción, imponiendo del 40 al 55 por 100, según procedencia y bandera al arroz, el hierro forjado y el labrado en cerraduras y candados, y la loza en piezas menudas. ¡Y puede compararse este Arancel con los tipos de imposición que nos da el Gobierno cincuenta años después!

Rigió este Arancel hasta que se promulgó el de 1849, ganando poco á poco el terreno las ideas reformistas, fuertemente contrarrestadas, como siempre, por los intereses privilegiados, perseverando los legisladores del 49 en la doctrina adoptada en 1841 al fijar el 15 por 100 como regla general del Arancel, como consta en la base primera del mismo, que dice: «Los artículos extranjeros que el consumo exige á la industria nacional no proporciona, pagarán hasta el 15 por 100. Sólo en caso muy excepcional podrá aumentarse este máximo hasta 20 por 100.» Y efectivamente; 940 de las 1.410 partidas que contiene aquel Arancel, no pasan del 15 por 100, quedando en él las prohibiciones reducidas á 14 artículos, muchos de ellos de escasa importancia, y admitiéndose ya el algodón hilado hasta el núm. 59 inclusive, y los tejidos de esta ma-

teria hasta 25 hilos, y hasta 19 hilos la pañolería.

Con suerte varia, pero dominando el espíritu progresivo, ya infiltrado en la Administración pública, por las ventajas demostradas por la experiencia y confirmadas por las estadísticas, á pesar de la oposición de poderosas personalidades, subsistió el Arancel de 1849, hasta la nueva reforma hecha por decreto de 27 de Noviembre de 1862, más importante que todas las anteriores, y en la cual se adoptó el sistema métrico decimal, utilizando los datos de la Junta Consultiva de Aranceles, compuesta en su mayoría de comerciantes é industriales, para la nueva clasificación y nomenclatura, así como para la revisión de las valoraciones y rectificación de los derechos del Arancel, que comenzó á regir en 1.º de Enero de 1863, siendo la modificación muy considerable y por todo extremo beneficiosa para el país y para el Tesoro, y llevándose á cabo sin protesta digna de mención.

Aunque en el orden político estaban muy lejos de dominar en aquella época las ideas liberales, de tal manera se imponían en el orden económico, en vista de los resultados obtenidos por las sucesivas reformas, que los gobiernos decretaron algunas otras parciales, realizaron el tratado con Francia de Junio de 1865, y promulgaron la ley de 21 de Julio de dicho año, autorizando al Gobierno para la supresión del *derecho diferencial de bandera*.

Quiso el Gobierno asesorarse, antes de realizar tan importante medida, y abrió una amplia información en la que se oyeron á comerciantes, industriales y navieros y á cuantas personas quisieron dar su opinión, y haciéndola extensiva á los hierros, algodones y al carbón mineral, se llevó á cabo en el primer semestre de 1866, publicándose en cuatro volúmenes en 1867.

Esta información preparó la gran reforma de 1869, que sin duda se hubiera realizado, y quizás con menos ruido, á no haber sobrevenido la revolución de Septiembre de 1868.

Tan arraigada en el espíritu público se hallaba la necesidad de facilitar las transacciones mercantiles con otros pueblos, que las Juntas revolucionarias de las poblaciones fronterizas y del litoral (sin exceptuar Barcelona), por movimiento espontáneo, rebajaron la tercera parte, y aun en algunos puntos la mitad de los derechos establecidos por el Arancel, continuando la franquicia de los trigos decretada por el Gobierno derrotado, en atención á la escasez y carestía.

(Se continuará.)

LOS CUERPOS GRASOS

Los cuerpos grasos se dividen en dos grandes grupos: 1.º los cuerpos grasos propiamente dichos ó éteres grasos de la glicerina, y 2.º los cuerpos grasos minerales ó hidrocarburos de hidrógeno.

Según su estado y su consistencia, se dividen en: aceites, cuando son líquidos á temperatura ordinaria de 10 á 15°, y grasas, cuando son compactas y fusibles entre 20 y 35°.

Cuando las grasas son producidas por los vegetales, se designan generalmente con el nombre de mantecas ó aceites concretos, reservándose casi exclusivamente el nombre de grasas á los cuerpos grasos concretos, producto del reino animal.

Las grasas minerales toman el nombre de vaselinas. Sebos son los extraídos de los animales herbívoros que funden á más de 36°.

Ceras son cuerpos grasos, duros, secos, fusibles entre 45 y 80°.

Propiedades físicas.—Los cuerpos grasos puros son incoloros, pero todos ellos son más ó menos amarillos ó de color café; este color es debido á una materia colorante que se disuelve al tiempo de su fabricación, ó que se desarrolla por medio del cuerpo graso mismo á consecuencia de la alteración de ciertos principios.

Los cuerpos grasos vegetales contienen una pequeña cantidad de clorofila, materia colorante verde del vegetal, que los cuerpos grasos animales y minerales están desprovistos de ella.

En su estado de pureza no tienen ningún olor ni sabor, pero en general poseen el olor de las materias de que proceden. Su consistencia ya hemos dicho que es variable.

Su densidad es inferior á la del agua. La densidad de los cuerpos grasos neutros varía entre 0,900 y 0,940, y la de los cuerpos grasos minerales entre 0,900 y 1.000.

La densidad se determina por la balanza hidrostática.

Hé aquí, á continuación, la densidad de los cuerpos grasos más usuales:

Acido oléico de destilación	0,9023
— — de saponificación..	0,9173
Aceite de almendras dulces.....	0,9170
— de cacahuet	0,9163
— de ballena.	0,9256
— de belladona.....	0,9250
— de ben.	0,9120
— de camelina.....	0,9252
— de cachelot.....	0,8840

Aceite de coco.....	0,9255
— de colza.	0,9147
— de algodón sucio.....	0,9300
— de — limpio.	0,9232
— de coprah.....	0,9250
— de Hilipe.....	0,9175
— de linaza á 12°.....	0,9395
— de — á 25°.....	0,9300
— de — á 50°.....	0,9125
— de — á 94°.....	0,8815
— de — cocido.....	0,9411
— de mostaza amarillo.....	0,9140
— de — negro.....	0,9170
— de nueces á 12°.....	0,9283
— de — á 25°.....	0,9194
— de — á 94°.....	0,8710
— de avellana.....	0,9242
— de oliva á 12°.....	0,9283
— de — á 25°.....	0,9109
— de — á 40°.....	0,8932
— de — á 94°.....	0,8625
— de — dorado.....	0,9149
— de — verde.....	0,9199
— de palma.	0,9151
— de palmiste.....	0,9240
— de foca.....	0,9286
— de pescado.....	0,9270
— de ricino.....	0,9210
— de sésamo.....	0,9230
— de tornasol.....	0,9350

La densidad de los principales aceites minerales es la siguiente:

Aceite de petróleo.....	0,820
— de pironafta.....	0,875
— de bencina.	0,725

La densidad de los cuerpos grasos se determina de dos maneras: 1.ª como hemos dicho, por medio de la balanza hidrostática de Mohe, y 2.ª por el alcoholómetro centesimal de Gay-Lussac.

Viscosidad.—Los cuerpos grasos, particularmente los aceites, son más ó menos densos ó viscosos; esta viscosidad depende de la temperatura; para conocer la viscosidad de un aceite se emplean varios medios: entre ellos, el más sencillo es colocar 100 centímetros cúbicos del aceite sujeto á la experiencia en un frasco provisto de un tubo de diámetro y largo determinados y observar el tiempo que el líquido tarda en pasar por el tubo.

Influencia de la temperatura.—Sobre la influencia de una baja temperatura los aceites, de fluidos, se vuelven concretos, y las grasas endurecen.

El calor vuelve los aceites más fluidos y funde los cuerpos grasos sólidos. El punto de fusión de los diferentes cuerpos grasos no es para todos el mismo, y merece que se establezca de una manera precisa.

Se determina el punto de fusión, como el de solidificación, del modo que vamos á explicar para los se-

bos. Se ha observado que el punto de solidificación es superior al de fusión, y que la solidificación va acompañada del desarrollo de calor.

Para determinar de una manera suficientemente exacta el punto de fusión de un cuerpo graso, se emplea muy frecuentemente el procedimiento de la *gota*, que practican en muchas fábricas. Se introduce en un recipiente un termómetro en la grasa fundida, después se hace subir á 30° y se le hace dar vueltas entre los dedos. Al extremo del termómetro se forma una gota líquida, que no se desprende durante cierto tiempo, mientras se mantiene el termómetro en rotación; así que la gota se haya desprendido del termómetro se observa el grado que marque, y este será el del punto de fusión del cuerpo graso.

Este procedimiento da excelentes resultados.

Solubilidad.—Los cuerpos grasos son más ó menos solubles en agua, poco solubles en alcohol frío, más solubles en alcohol hirviendo, en el cual se separan por enfriamiento.

El aceite de ricino, de algodón y los aceites minerales, son muy solubles en alcohol concentrado. La vaselina se disuelve en proporción de 20 por 100.

El éter, la bencina, el sulfuro de carbono, el éter de petróleo, las esencias de cloroformo, la acetona, los disuelve fácilmente.

El ácido acético disuelve los aceites vegetales y animales, y no disuelve los aceites minerales á la temperatura de 40 á 50°.

Los cuerpos grasos son más ó menos solubles en ácido acético, y se ha propuesto, por esta causa, un método para diferenciarlos.

En un tubo de ensayos se colocan 5 centímetros cúbicos de aceite ó de cuerpo graso cualquiera fundido y 5 centímetros cúbicos de ácido acético; se calienta hasta disolución completa, y después se deja enfriar lentamente y se averigua bien exactamente á la temperatura á la que aparece turbio el líquido.

(Se continuará.)

M. V.

FABRICACION DE LOS JABONES

Jabón de resina.—La primera operación consiste en purificar la resina; para ello las impurezas se quitan por medio de la fusión en una caldera; después de fundida se pasa la resina á otra caldera, en la que se vierten por cada 100 kilogramos de resina 20 kilogra-

mos de cloruro de sodio en disolución á 8° B., se hace hervir durante una hora, después se deja reposar para separar la resina.

Se toman 490 kilogramos de sebo, 100 de aceite de palma, 200 de resina en polvo, 700 de lejía de sosa á 25° y se saponifica á dos atmósferas (122° c.), durante una hora.

Jabón de aceite de coco.—Las preparaciones de los diferentes cuerpos que entran en la composición de este jabón son las siguientes:

Aceite de coco.....	75	kilgs.
Sebo.....	75	—
Lejía de sosa á 38° B.....	90	—
— — á 20° B.....	30	—
Sal.....	3 á 500	—

Las grasas se funden á temperatura de 40°, se junta la lejía de sosa á 38°, se deja cocer y después se añade la lejía de 20°, en la cual se disuelve la sal y se cuece de nuevo.

Jabón de sebo.—Se colocan en la caldera:

Sebo.....	900	kilgs.
Lejía de sosa á 10°.....	300 á 350	—

El sebo que se emplea generalmente es el sebo de huesos.

La saponificación se hace como para los jabones ordinarios; el rendimiento medio es de 165 kilogramos de jabón por 100 de sebo.

Jabón de ácido oléico.—Cincuenta kilogramos de lejía á 30° B. y 50 kilogramos de ácido oléico se mezclan, para lo cual se hace hervir la lejía, y después poco á poco se junta el ácido oléico; casi instantáneamente se produce la saponificación; se retira la lumbre y se deja reposar para depurarle; se añade una lejía débil á 6 ú 8° y se deja cocer diez minutos, se depura lavando el jabón con agua caliente; después de depurado se extrae el agua.

Algunas veces la saponificación se hace con una mezcla de 1.200 kilogramos de ácido oléico con 800 de sebo. El rendimiento es de 150 kilogramos por 100 de materias grasas.

Para la tintorería y la impresión el jabón de oleina se fabrica con 300 kilogramos de agua, 69 de lejía á 36° B., cuya mezcla se lleva á ebullición; después se añaden 140 kilogramos de ácido oléico. Se deja cocer, y cuando la pasta se dilata se añaden hasta 3.120 litros de agua para obtener una disolución de jabón.

El jabón Dumas, de Marsella, se compone de:

Acido oléico.....	55
Sosa.....	6
Agua.....	39

Jabón ruso.—La proporción de cuerpos que entran en su composición es la siguiente:

Cuerpos grasos.....	5000 kilgs.
Resina.....	1500 —
Lejía á 25° B.....	6500 —
Sal.....	500 —

De la sal se hace una disolución marcando 22° B. Se hace hervir la lejía y poco á poco se junta la grasa; se deja cocer tres horas, se junta la resina y después de cocer se deja dos horas en reposo; se añade el agua salada, se hace hervir y se la deja treinta y seis ó cuarenta horas en reposo y se saca á los moldes.

El jabón blanco de sebo se fabrica del modo siguiente:

Para los jabones no muy blancos la operación se hace de igual modo y se juntan 50 por 100 de silicato de sosa.

El jabón de pasta se hace con aceite de coco y sin resina. El rendimiento es de 160 á 165 por 100.

Otro jabón que se fabrica en Londres se prepara con 90 partes de aceite, al cual se junta una lejía compuesta de 36 partes de sosa inglesa, 40 de cal y 20 de sal; la ebullición se mantiene durante cuarenta y ocho horas. Se hace sufrir á la masa una segunda cocción de la misma duración. Después pasa á los moldes.

Jabón amoniacal.—Se prepara de la manera siguiente:

1.° Por descomposición de sal amoníaco y del jabón de sosa en disolución, se forma un precipitado muy poco soluble en agua, que es el jabón amoniacal; este jabón se disuelve fácilmente en una disolución de 1 ó 2 por 100 de carbonato de sosa.

2.° En caldera cerrada se calienta á una temperatura comprendida entre 50 y 100 grados, á una presión de 2 á 5 atmósferas:

Materias grasas.....	34
Amoniaco d = 0,875.....	41

La saponificación se hace en estas condiciones.

(De la Parfumerie Française.)

LA EXPORTACIÓN DE JABONES POR MARSELLA EN 1891.

La exportación de jabones por el puerto de Marsella con destino al extranjero, á Argelia y las colonias francesas, se eleva en 1891 á 11.433.172 kilogramos; es el año que más se ha exportado desde hace mucho tiempo.

El movimiento de exportación durante los últimos ocho años, es el siguiente:

1884.....	6.684.000 kilogs.
1885.....	9.394.100 —
1886.....	10.126.700 —
1887.....	8.915.200 —
1888.....	8.349.000 —
1889.....	10.184.257 —
1890.....	9.639.624 —
1891.....	11.433.172 —

Los países á que se han expedido las anteriores cifras de los dos últimos años, son los siguientes:

Países de destino.	1890	1891
	Kilogramos.	Kilogramos.
Suecia.....	144.314	507.363
Estados Unidos.....	439.394	412.866
Argelia.....	5.172.180	6.768.462
Otros países.....	3.881.736	3.744.481
	9.637.624	11.433.172

En Argelia es sobre todo donde Francia hace más considerable exportación, é indudablemente si nuestros Gobiernos fijasen su atención, como debieran hacerlo, en nuestra industria, prestándole la debida protección para su natural desarrollo, es lógico suponer que Francia tendría un considerable descenso en la exportación á Argelia, pues aparte de que nosotros podríamos exportar, no se introduciría fraudulentamente este producto en España, como se hace por las costas de Levante, de modo que parte de la exportación á Argelia, quizás la mayor, se consume en España.

RECETAS Y PROCEDIMIENTOS ÚTILES

Escorpión.

Es fácil destruir los escorpiones cuando se haya uno apercibido que han invadido una habitación. Se principia por colocar en ella algunos tarros ó depósitos no muy hondos de barro que no estén barnizados, y se llenan de agua; se coloca una piedrecita ó cosa análoga al borde inferior de los tarros ó depósitos, con el fin de levantarlos algo del suelo, dejando, como es consiguiente, un espacio libre entre el piso y el depósito; estos animales, atraídos por el fresco del bote, se colocan en este espacio, no habiendo más que hacer que á la mañana siguiente, si la operación se ha hecho por la noche, levantar los depósitos con precaución, y

matar los escorpiones que se han guarecido en la parte inferior del bote.

La picadura del escorpión es raras veces mortal; en general es seguida de un dolor violento, algunas veces fiebre é inflamación en la parte atacada; en este caso, la fiebre es más intensa y suele venir acompañada de vómitos; de uno ó de otro modo, el mal pasa al poco tiempo, siendo mucho más ligero cuando la parte lesionada ha podido lavarse con amoniaco disuelto en agua.

Pomada para los labios.

Aceite de almendras dulces	36 gramos.
Esperma de ballena.....	13 —
Cera blanca.....	10 —

Se ponen todas estas sustancias en el baño maría y se funden; cuando estén derretidas se añade un poco de raíz de ancusa para colorarlo; enseguida se pasa al través de un trozo de lienzo fino, se aromatiza con unas gotas de esencia de rosas y se envasa en pequeños botes de cristal ó porcelana.

Para quitar las manchas de los tejidos de seda y de lana.

Remójese almidón muy blanco con alcohol, aplíquese sobre las manchas y déjese secar; enseguida quítase el almidón, y si las manchas no han desaparecido, vuélvase á comenzar del mismo modo.

Cemento de cal para tapar las vasijas y encolar las que estén rajadas ó rotas.

Por lo general, para cerrar herméticamente los vasos, á más de los tapones de corcho se cubre éste y todas las juntas con un betún ó cemento, de las cuales vamos á proponer algunas, tanto para este objeto como para componer las vasijas que se hayan roto ó estén rajadas.

Cemento con base de cal.—Polvos de cal y harina de centeno, incorporados con clara de huevo y agua salada.

Cal sosa y clara de huevo.

Queso blanco, amasado con los polvos de cal.

Sangre de buey y polvos de cal.

Partes iguales de leche y vinagre; se separan los cuajaronos del suero con los polvos de cal.

Estos cinco cementos son los más sencillos; su preparación solo consiste en mezclar los ingredientes y formar con ellos una masilla, que se emplea después de hecha, porque luego se endurece tenazmente, cierra muy bien y resiste el calor de la lumbre. Se em-

plea la cal viva apagada al aire, con lo que queda reducida á polvo, y así se guarda en polvo; si no se tiene prevenida y se necesita pronto, humedézcase un terrón de cal viva con agua cuanto baste para que se reduzca á polvo sin humedecerse.

Para limpiar la vajilla de plata.

Mézclense:

Sal amoniaco.....	} partes iguales.
Alumbre de roca.....	
Sal gema.....	
Tartrato.....	
Vitriolo romano.....	

Disuélvanse en agua clara y hágase hervir la vajilla cuanto se crea necesario, con cuya operación quedará en extremo blanca.

CONSULTAS

Rogamos á nuestros suscriptores indiquen en la consulta que se nos haga el número del último recibo de suscripción para contestarle por él.

Núm. 176.—Es difícil contestar á Ud. con la debida exactitud á la pregunta que ha hecho en su muy atenta 23 último; Ud. comprenderá que las materias que indica en su citada pueden elaborarse de diversos modos, obteniéndose más ó menos jabón; el precio á que resulte será naturalmente según el rendimiento.

Como ahí domina la fabricación de los jabones que creo llaman en esa localidad de glicerina ó goma, que son más ó menos transparentes, nos fijaremos en esta fabricación: 65 kilogramos de aceite de coco y 35 de colofonia deben producir lo menos 200 kilogramos de jabón, de los cuales serán unos 135 kilogramos neutro y 65 negro ó cáustico. Entonces tendremos:

Aceite de coco, 65 kilgs, á 82 ps los 100 kilgs.	53'30
Colofonia..... 35 — á 16 — —	5'60
Sosa cáustica. 50 — á 36 — —	18
Combustible.....	2
Mano de obra y otros gastos.....	1'50
	80'40

135 kilgs jabón á deducir 10 por 100, ó sea 13'500 kilogramos (oreo)

121'500 netos, y 32'500 kilogramos producto del jabón negro hacen

154 kilgs. jabón neutro, á 52'20 pesetas 80'39.

Deducimos el 50 por 100 al jabón negro que tiene de pérdida en una segunda cocida para convertirle en jabón neutro.

• El precio de 52'20 pesetas los 100 kilogramos nos parece bastante aproximado.

EL TESORO DEL HOGAR

MIL QUINIENTOS SECRETOS DE AGRICULTURA, INDUSTRIA Y ECONOMÍA DOMÉSTICA
FÓRMULAS Y PROCEDIMIENTOS DE UTILIDAD GENERAL
Y APLICACIÓN DIARIA

por

MANUEL LLOFRIU

Miembro de la Sociedad científica europea de Bruselas y Director de
LA JABONERIA MODERNA

(Continuación.)

584. De otro modo: se mezcla al vino sospechoso un poco de amoníaco, que le comunica un color verdoso; en el líquido de este modo preparado se coloca verticalmente un pedazo de estambre blanco y se vierte en él una gota de ácido acético, á fin que corra á lo largo del estambre. Si el vino no está adulterado el estambre conserva su color; pero si estuviese fuchinado toma un color rosa, que será tanto más intenso cuanto más sea la cantidad de sustancia colorante que contenga.

585. Se colocan en un tubo de vidrio 10 centímetros cúbicos de vino y un centímetro de amoníaco y después 5 de cloroformo; se agita fuertemente todo, se deja reposar y se junta en el líquido 2 ó 3 gramos de ácido cítrico en cristales; el ácido se satura de amoníaco, y la fuchina toma su olor natural adherido al ácido cristalizado.

Vinagres.—Diversos modos de fabricación.—Su conservación y adulteraciones.

586. La acidificación de los líquidos alcohólicos, como vino, sidra, cerveza, melazas, jarabes, etc., es debida á la exposición de estas sustancias al aire á cierta temperatura; de este modo se produce una fermentación especial, que se llama fermentación acética. El gusto dulce ó picante, según la naturaleza del líquido, cambia en ácido, ó sea que el alcohol cambia en ácido especial el ácido acético; estos líquidos son después de esta transformación agrios, ó lo que es lo mismo, vinagre.

587. De las razones antes citadas se debe comprender que el vinagre puede hacerse de diversas sustancias y de distintos modos; vamos, sin embargo, á ocuparnos solamente del vinagre de vino, que es, sin disputa, el mejor de todos, y de los medios más prácticos para su fabricación.

588. Para fabricarlo con más rapidez se desfronta un tonel, se llena de viruta de madera de haya sin comprimirla demasiado; se coloca el frente y se sitúa verticalmente sobre un pie ó soporte cualquiera. En la parte inferior se coloca una espita de madera, que da paso al líquido á un depósito inferior; en la parte superior del tonel se hacen varios agujeros del grueso del dedo meñique; en el espacio comprendido entre el primer y segundo cerco de la parte superior se hacen también algunos agujeros para verter y para la penetración del aire. De este modo dispuesto se vierte un poco vinagre bueno mezclado con madre de vinagre; se coloca otro tonel horizontalmente sobre el tonel, dispuesto del modo arriba indicado, de tal modo dispuesto que la espita de éste se comunice con uno de los agujeros del tonel inferior vertical, ó sea el que contiene la viruta. El vino que se trata de acetificar se coloca en el tonel superior, sale por la espita y pasando por entre la viruta del inferior, sale al depósito ya convertido en vinagre, que será tanto más fuerte cuanto menor ó más lenta sea la salida del vino del tonel superior al inferior, y particularmente cuando la temperatura del local en que se opera no sea menor de 25 á 30°. Por este sistema la acidificación se hace con gran rapidez.

589. Otro medio que también da muy buen vinagre, consiste en desfrontar dos toneles y colocarlos el uno al lado del otro, los dos con su correspondiente canilla de madera, colocada á unos 35 ó 40 centímetros del fondo; se coloca una especie de criba ó fondo postizo de mimbre, sobre el cual se colocan algunos sarmientos; se llena el tonel con la película de la uva, ó sean los desperdicios de la fabricación del vino, al cual se mezclan algunas hojas secas, con el fin de hacer esta sustancia más permeable para que los líquidos filtren con más facilidad. Se llena de vino uno de los toneles y del otro se ocupa solamente la mitad; se deja de este modo durante veinticuatro horas; á este tiempo se extrae por la canilla la mitad del líquido del tonel lleno y se pasa al otro; al día siguiente se hace la misma operación con el lleno el día anterior, pasando el líquido al que está ocupado la mitad; de aquí resulta que cada uno de los toneles queda lleno un día sí y otro no, el que fué lleno hoy queda medio mañana; así de este modo la acetificación se presenta con gran rapidez. En general, si la temperatura no baja de 30°, no tarda en producirse en el líquido el desprendimiento de gases, indicio de que ha dado principio la acetificación; al mismo tiempo se manifiesta en el líquido elevación de temperatura. Se reconoce la acetificación completa cuando ha cesado el desprendimiento de gases y cuando se opera el descenso de temperatura en el líquido. Es preciso entonces extraer el vinagre.

590. En climas cálidos la acetificación se efectúa

con tal rapidez, que el vinagre se prepara del modo siguiente: Se destina una vasija que haya contenido vinagre, se quita uno de los costados y se coloca una canilla en el otro; se sitúa verticalmente y con el frente quitado se hace una tapa, sin cuidarse que cierre herméticamente. Así dispuesto se llena de buen vinagre, y cada vez que haya necesidad de sacar algún vinagre, se añade el equivalente á la cantidad de vino. De este modo se consigue tener siempre buen vinagre sin necesidad de preparación alguna.

591. Otros medios más ó menos prácticos se indican para convertir en poco tiempo el vino en vinagre, entre ellos el siguiente: Tómese crémor tártaro, gengibre y pimienta á partes iguales; colóquese estas sustancias durante ocho días en vinagre fuerte, después de este tiempo déjense secar. Cuando se quiera hacer vinagre no hay más que colocar en el vino un saquito conteniendo estas sustancias.

592. Para hacer un buen vinagre de un mal vino se toman 2.500 gramos de crémor tártaro y 500 de ácido sulfúrico; se mezcla el ácido al crémor pulverizado, se coloca el crémor empapado con el ácido en un saquito de lona y se suspende en el tonel del vino averiado. Se agita de tiempo en tiempo para que el vino se impregne bien.

593. Para dar al vinagre un gusto más suave y menos áspero, se disuelve en el líquido tanta sal tártaro como el líquido pueda disolver.

594. Para evitar que el vinagre se pierda en verano, se coloca en una caldera y se deja cocer un segundo con fuego vivo. Por este sencillo medio se conserva perfectamente al aire libre ó en botellas no completamente llenas.

(Se continuará.)

REVISTA DE MERCADOS

Precios corrientes de primeras materias.

MÁLAGA.

SALVO VARIACIÓN

ABRIL 1892

Aceite de orujo verde 1.^a á 32 reales arroba.

El envase en cuarterolas de 14 arrobas que se carga en cuenta á 24 rs.

Teniendo favorables contratas con las principales fábricas de Andalucía, se puede hacer precios especiales, puesto en cualquier estación de los ferrocarriles andaluces.

Aceite de coco—Cuarterolas de 200 kilos á 44 reales arb.; en lata de 11½ arb. peso bruto 46 rs. arroba.

Aceite palma.—Cuarterolas de 200 kilos á 40 reales arb.; latas de 11½ arb. peso bruto á 42.

Aceite palmiste.—Cuarterolas de 200 kilos á 41 reales arb.; latas de 11½ arb. á 43 rs. arb. peso bruto.

Caparrosa verde.—30 rs. qq. en barricas de 4 qq.; en sacos, 35 rs. con envase.

Jaboncello en polvo 1.^a—Sacos de 50 kilos á 23 reales saco con envase.

Jaboncello en polvo 2.^a—23 rs. saco de 6 arb. con envase.

Resina.—A 35 rs. qq. á peso bruto, en barriles de 6 á 7 quintales.

Colofonia americana.—A 42 rs. qq. á peso bruto, en barriles de 3 á 4 qq.

Azul ultramar.—En paquetes de 2 kilos á 6 y 7 reales el kilo.

Sosa cáastica.—En cilindros de

6 á 7 qq. de 70 grados	á 72 rs. el qq.
6 á 7 id. de 60 »	á 66 » id.
3 á 4 id. de 60 »	á 69 » id.
1 id. de 60 »	á 72 » id.

Barriles de madera 3 á 4 qq. de 60 grados en ladrillos á 74 rs. el quintal.

Silicato de sosa.—A 40 rs. qq. en barriles de 6 quintales; en caja de 4 arb. á 43 rs. caja.

Sal de sosa.—A 50 rs. qq. en barriles de 7 á 8 quintales.

Sebo derretido.—A 152 rs. qq.

CEREALES.

Garbanzos.....	fanega 90	rs.
Habas cochineras.....	» 44	»
Yeros.....	» 48	»
Maiz.....	» 45	»
Cebada.....	» 28	»
Harina de 1. ^a	» 15,50	»
» 2. ^a	» 14,50	»

VARIOS ARTÍCULOS.

Blanco venecia.—Para dar blancura y economizar el precio en los almidones inferiores y para la confección de polvos perfumados ordinarios, á 20 rs. el saco de 50 kilos con envase.

Azufre en grano.—A 36 rs. el saco de 46 kilos con envase.

Por wagón completo de 10 000 kilos, puede ponerse á granel al mismo precio en cualquier estación de los ferrocarriles andaluces.

Azufre del país en polvo.—A 40 rs. qq. con envase.

Azufre flor.—Sublimado francés á 50 rs. saco de quintal.

NOTA.—Con motivo de los nuevos aranceles los precios de los productos extranjeros están en alza, la cual se acentuará á medida que vayan agotándose las existencias.

Para informes á esta Administración, Campomanes, 7.

CORRESPONDENCIA ADMINISTRATIVA

Las cartas que se nos dirigen y cuya respuesta tenga que hacerse por correo, deben venir acompañadas de un sello para la contestación, enviándolas en caso contrario sin franquear para que el importe lo abone el receptor.

La Administración de LA JABONERIA MODERNA ruega á los señores suscritores, cuyo abono terminó en 31 del corriente, se apresuren á renovar la suscripción, remitiéndonos su importe en libranza del giro mutuo ó de la prensa, por no convenir á los intereses de esta empresa girar á cargo de sus suscritores, á menos de hacerlo con un recargo de 15 por 100 por gastos de giro y solo por trimestres. A la vez les confirma el B. L. M. que les ha dirigido.

Talón núm. 16.—Favorecido por su grata fecha 28, queda renovada la suscripción por un año. El recibo le será presentado por D. J. D. y M., nuestro apreciable corresponsal en esa.

Talón núm. 15.—Le confirmo mi B. L. M. del 30, y queda renovada la suscripción hasta fin de Septiembre próximo.

Talón núm. 213.—Recibí su grata fecha 14 y retiré los 20 tomos de *El Cosmos Editorial*. También ha llegado á mi poder el paquete de prospectos.

Talón núm. 236.—A su tiempo fué en mi poder su grata fecha 23 del corriente.

El ofrecerle la expedición de Graselina que desea franco á bordo en Lisboa, obedece á la razón de que los arrastres por ferrocarril son mucho más económicos para Ud. desde aquel puerto, que desde Santander ó Pasajes, pues á lo sumo se elevarán á unas 5 pesetas los cien kilos, siendo en uno ó en otro puerto donde desembarque los derechos de aduana de la mercancía iguales, ó sea 1 peseta los cien kilos. El tiempo que para el transporte marítimo y terrestre emplea esta mercancía es de cuatro semanas, aproximadamente.

Mucho celebro que los Sres. Massó, Font y C^a, de Barcelona, le hayan servido con la puntualidad que tienen tan acreditada, y le agradezco la indicación hecha al formular su pedido.

Tomo nota de la renovación de su suscripción, que para que sea firme le recomiendo el pronto envío de su importe en libranza del giro mutuo ó de la prensa, permitiéndome aconsejarle lo verifique por un año, por la economía de 25 por 100 que de hacerlo así obtiene.

OFERTAS Y DEMANDAS

En esta Sección de nuestro semanario se admitirá toda clase de ofertas y demandas, que se insertan á 10 céntimos línea cuando proceden de nuestros suscriptores ó anunciantes, cobrando en caso contrario los precios de la tarifa, y la comisión que se estipule si se desea la intervención de este centro en la pronta colocación de la oferta que se le confíe ó la demanda que se le haga.

Caldera para jabón, 200 arrobas de carga, está en muy buen estado; se cede por 750 pesetas. Escribir á esta Administración á las iniciales M. L. M. 1

En 500 pesetas se cede prensa para moldear jabones de lavandera, sistema Mayer Stuttgart (Alemania), con cuatro sellos de distintas dimensiones; ha trabajado muy poco. Para más detalles escribir á esta Administración bajo iniciales M. L. 2

Se vende una magnífica máquina de estampar, último modelo, su autor Mr. Morane, anie de París y que ha costado mil pesetas, como se acreditará con la factura. Dirigirse á esta Administración. 3

Se venden 2 prensas hidráulicas verticales.

2 ídem íd. horizontales.

3 bombas íd.

2 máquinas de vapor.

1 caldera de vapor.

1 bomba de pozo aspirante é impelente y otras de menos valor, han servido para la fabricación de estearina. 4

Se enseña la fabricación de los jabones comunes con notable ventaja. Dirigirse á F. C., Quintana, 8 y 10, 1.º, Barcelona. 5

Un fabricante establecido hace más de veintidos años y acreditado en la industria, desea encontrar un capitalista para el desarrollo de su negocio. Dirigirse bajo iniciales N. N. á esta Administración. 6

OBRAS ÚTILES

LA JABONERIA, por D. Manuel Llofríu. Tratado práctico de la fabricación de jabones. Segunda edición profusamente ilustrada y aumentada con un apéndice, 9 pesetas.

EL PERFUMISTA, por D. Manuel Llofríu. Tratado práctico de la fabricación de perfumes. Un tomo con grabados, 6'50 ptas.

FABRICACIÓN DE JABONES DE TODAS CLASES, por Balaguer. Cuarta edición notablemente aumentada. Un tomo con 35 grabados, 4 ptas.

FABRICACIÓN DE LAS ESENCIAS, por Balaguer. Tercera edición con 18 grabados, 2 ptas.

EL CONSULTOR. Manual teórico-práctico del fabricante de jabones. Un tomo, 10 ptas.

Librería de los hijos de José Cuesta, Carretas, 9, Madrid.

EL PROGRESO DE LA INDUSTRIA Y DE LAS ARTES.—Manual práctico de conocimientos y recetas útiles, por Salvador Lleó, Profesor de Farmacia, Subdelegado de Sanidad, etc., etc. Forma un tomo de 400 páginas en 4.º mayor, buen papel y encuadernado en rústica, conteniendo las siguientes partes: 1.ª Alcoholes, aguardientes y licores. 2.ª Barnices y charoles. 3.ª Dorados y plateados. 4.ª Jabones ordinarios y de tocador. 5.ª Fabricación de lacres. 6.ª Tintas de todas clases. 7.ª Vinos naturales y artificiales. 8.ª Miscelánea de secretos útiles.—Precio, 8,50 pesetas.

Importante. La Administración de LA JABONERÍA MODERNA se encarga de servir los pedidos á sus suscritores francos de porte en cualquier punto de España, siempre que dicho envío alcance la cantidad de 10 pesetas.

EXTRACTO DE COGNAC BERTHELOT

preparado por el

DR. SAPTTY

El Extracto de Cognac Berthelot tiene por base los principios aromáticos de un vino de Jerez muy viejo, y no contiene, por lo tanto, alcohol amílico ni otra sustancia extraña perjudicial á la salud, lo que es muy fácil demostrar, garantizándolo desde luego.

FABRICACIÓN DEL COGNAC

Para fabricar el excelente **Cognac Berthelot** basta añadir á 14 litros de aguardiente seco á 50 grados centígrados un frasco de este extracto, y se obtendrán 18 botellas de Cognac superior muy aromático y más higiénico que ningún otro.

Precio: 10 pesetas el frasco, para obtener 18 botellas de Cognac.

Para más informes en nuestras oficinas,

Campomanes, 7, Madrid

FABRICA DE ETIQUETAS DE JULIUS STENTZ

Berlin S. 14

EXISTENCIA 3.000 ETIQUETAS CON TEXTO FRANCÉS PARA JABONES Y PERFUMES

Especialidad en etiquetas de calcomanía para Extractos, Aguas de quina y Brillantina.
Se envían muestras franco.

2007-2352

DIETZ & LISTING

LEIPZIG—REUDNITZ

Máquinas para la fabricación de cajas de cartón.

2011

1952



MASSÓ, FONT Y C.^A

BARCELONA

CASA FUNDADA EN 1877

DEDICADA EXCLUSIVAMENTE

A LOS ARTICULOS PARA LA JABONERIA

Aceites concretos de todas clases, de semillas y de orujo.

Oleinas blanca y roja.

Sebos extranjeros y del país.

Sosa cáustica de 77°, 70° y 60°.

Potasas y sal de sosa.

Silicatos de sosa, jaboncillo, resinas de todas clases y procedencias, colores, etc., etcétera.

2005

818



C. A. PROPFE & C.^{IA}

2016

HAMBURGO

752

GRAN FÁBRICA DE SILICATO

Exportación en gran escala de todas las primeras materias para jaboneros.

Unicos representantes de la fábrica afamada de máquinas para la industria jabonera de Ang. Krull, Helmstedt i Br. (Alemania).



HIJO SUCESOR DE DIEGO ROMERO

CARABANCHEL BAJO

DIRECCIÓN TELEGRÁFICA
ROMERO, CABEZA, 34, MADRID

TELÉFONO
CARABANCHEL, 926.—MADRID, 953

GRANDES FABRICAS DE JABÓN

ALMACENES DE FRUTOS DEL PAÍS Y COLONIALES

Cereales, aceites, azúcares, arroces, bacalaos, espíritus, petróleo, etc., etc.

PRECIOS DE JABÓN

Jabón sistema inglés blanco.....	45 pesetas	100 kilos.
— — — — — pinta azul.....	48	—
— — — — — verde.....	46	—
— — — — — verdoso.....	40	—
— — — — — oleina.....	48	—

Precios sobre vagón en cualquiera de las estaciones de Madrid. Pago treinta días con referencias á satisfacción.

El tranvía de Leganés, que parte frente al Ministerio de la Gobernación, pasa por estos almacenes.

2015—13/13

GRAN ALMACEN DE DROGAS

Y
PRODUCTOS QUÍMICOS
DE
FERNANDO RUS
BARCELONA

Continuas existencias de *Aceites coco y palma, Silicatos sosa, Sosa cáustica, Colofonia* y demás artículos para la fabricación de jabón.—
Esencias y extractos de olor de todas clases.

Precios limitados.

Expedición á todos puntos.

FERNANDO RUS, San Pablo, 68, y Espalter, 10

2004

BARCELONA

10/13

HEBILLAS UNIVERSALES

(PRIVILEGIADAS)

PARA RIZAR SIN FUEGO EL CABELLO

Con solo unos 30 minutos de emplear estas hebillas, se obtiene un rizado perfecto sin necesidad de apelar al papel, tenacillas, plomos, etc., etc.



Se considerará falsificada toda hebillas que no lleve la marca B. SALVA Y C.^a, patente de invención.



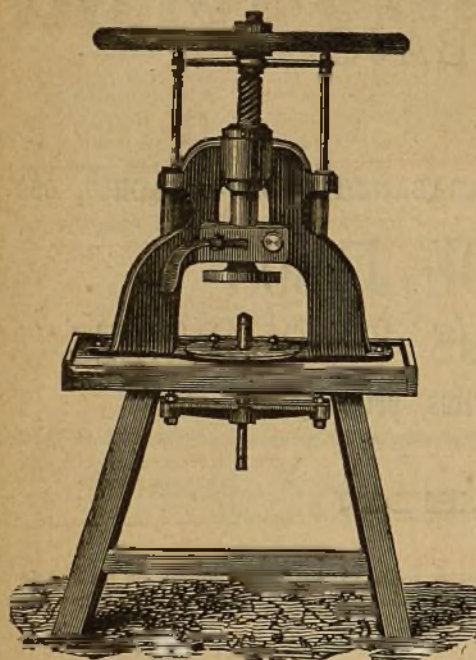
Se remiten gratis muestras, prospectos y nota de precios á quien los pida á nuestra Administración, Campomanes, 7, bajo, Madrid, ó á sus fabricantes.



SRES. B. SALVÁ y C.^a, Jaime II, núms. 2 á 6
PALMA DE MALLORCA

WILH. RIVOIR

OFFENBACH, S. M.



Prensas para sellar jabones.

Cortadoras de varios sistemas y precios.

Mezcladoras de extractos y pomadas.

Bombas para extraer líquidos de todas clases, fríos y calientes.

Formas, moldes, cubos de hierro y de acero y todos los demás útiles para las indicadas industrias.

Numerosas instalaciones en España hechas por la casa

2010

Pidanse catálogos ilustrados.

14/52

ACABA DE PUBLICARSE

EL ANUARIO DE LA JABONERÍA

Y DE LA PERFUMERÍA

EDITADA EN FRANCÉS BAJO LA DIRECCIÓN

DE

EDUARDO MORIDE

CONTENIDO

PRIMERA PARTE

Documentos científicos y prácticos.

SEGUNDA PARTE

Señas de los jaboneros del mundo entero, de los proveedores de máquinas y de las primeras materias para la jabonería.

TERCERA PARTE

Señas de los perfumistas franceses, de los proveedores de máquinas y de las primeras materias para la perfumería.

Precio de venta, 8 francos.
Precio por suscripción, 6 fd.

Dirigirse á Mr. E. Moride.

2017 15, rue des Saints Pères, PARIS 4/13b

KARL KRAUSE. LEIPZIG

Maquinas para la fabricacion

2009

DE

15/52

CAJAS Y OBJETOS DE CARTON

KARL KRAUSE. LEIPZIG



DIETZ & LISTING

LEIPZIG—REUDNITZ

Máquinas para la fabricación de bujías.

CONSTRUCCIÓN HASTA AHORA INSUPERABLE

2011

19/52

2014

ENSEÑANZA PRÁCTICA

12/13

DE TODOS LOS JABONES DE LAVANDERA

QUE SE FABRICAN EN CATALUÑA

Informes: LUIS ALEGRET, fábrica de jabón.

Calle de la Universidad, 66, BARCELONA

MADRID: 1892.—Gregorio Juste, impresor, Pizarro, 15, bajo.

Silicato de sosa

CONCENTRADO

VON BAERLE & WÖLLNER

2008 Worms ^a Rin y Basilea. 16/52

G. W. REYE & SOEHNE, HAMBURGO
INSUPERABLE



POLVOS PARA LIMPIAR METALES

2018 SILICA 2/52

Da un brillo y esplendor desconocidos hasta hoy al oro, á la plata, al níquel y á todos los objetos plateados y dorados.