

La Jabonería Moderna

SEMANARIO PROFESIONAL

PROPAGANDISTA Y DEFENSOR DE LOS FABRICANTES DE JABÓN, PERFUMISTAS, DROGUEROS Y SUS AFINES

DIRECTOR	OFICINAS	ADMINISTRADOR
MANUEL LLOFRIU	Campomanes, 7, bajo, Madrid.	RAMIRO DE LA MATA

PRECIOS DE SUSCRIPCIÓN

ESPAÑA	PAGO ADELANTADO	EXTRANJERO Y ULTRAMAR
Trimestre..... 5 pesetas.	En letras sobre Madrid, libranzas del Giro Mutuo ó de la pransa, que deben venir extendidas á la orden del Administrador de LA JABONERÍA MODERNA.	Semestre..... 20 pesetas.
Semestre..... 9 —		Un año..... 35 —
Año..... 15 —		Dos —..... 65 —

ANUNCIOS.—PÍDASE LA TARIFA

AÑO II	Madrid 10 de Abril de 1892.	NUMERO 15.
--------	-----------------------------	------------

SUMARIO: Advertencia.—Exposición del Círculo de la Unión Mercantil (continuación).—¡Así se hace!—Jabón resinoso económico.—Las plantas útiles en el porvenir.—Metamorfosis de las flores por coloración artificial.—Perfumería.—Recetas y procedimientos útiles.—Consultas.—El tesoro del hogar, ó sean mil quinientos secretos de Agricultura, Industria y economía doméstica (continuación).—Variedades.—Revista de mercados.—Correspondencia administrativa.—Ofertas y demandas.—Obras útiles.—Anuncios.

ADVERTENCIA

Rogamos á nuestros suscriptores por trimestres y semestres, cuyo abono terminó el 31 del pasado Marzo, renueven la suscripción enviándonos el importe de la misma, si no quieren sufrir retraso en el recibo de nuestro semanario.

LA JUNTA DIRECTIVA

DEL CÍRCULO DE LA UNIÓN MERCANTIL E INDUSTRIAL

EN CUMPLIMIENTO DEL ACUERDO ADOPTADO EN LA GENERAL EXTRAORDINARIA CELEBRADA EL DÍA 12 DE ENERO ÚLTIMO, HA ELEVADO Á LOS CUERPOS COLEGISLADORES LA SIGUIENTE EXPOSICIÓN.

(Continuación.)

A esta sazón vino á regir el Ministerio de Hacienda el ilustre autor de la ley arancelaria de 1869, don Laureano Figuerola, ayudado por el grupo de econo-

mistas que le seguían, entre los que descollaban Gabriel Rodríguez, Sanromá, Félix Bona, Moret y otros, los cuales, dadas las ideas librecambistas dominantes en las primeras Cortes de la Revolución, pudieron y quizás debieron haber implantado desde luego sus doctrinas; pero no lo hicieron así, y dejaron al tiempo su completo desarrollo, como se desprende del texto de aquella inmortal y todavía incumplida ley de 1869.

Las bases propuestas para la reforma y sancionadas por las Cortes, pueden reducirse á cuatro puntos cardinales, á saber:

- 1.º Cumplimiento del precepto de las Cortes de 1841, de levantar la prohibición al año siguiente á los cereales y algodones, y no realizado al cabo de veintisiete años;
- 2.º Abolición completa de todas las prohibiciones á la entrada y salida de las mercancías;
- 3.º Clasificación de todos los derechos no extraordinarios, fiscales y de balanza, y la reducción definitiva de los extraordinarios al tipo máximo de 15 por 100 de valor de las mercancías, en el plazo de doce años; y
- 4.º Permanencia inalterable de los derechos extraordinarios, durante seis años, á contar desde 1.º de Julio de 1869; prohibición de alteraciones por órdenes ni decretos; clasificación de las mercancías cada tres años, y valoración anual de las mercaderías, por la Junta de Aranceles y Valoraciones.

Bajo estas bases se redactó el nuevo Arancel de 1869, completamente de acuerdo con los elementos

NÚMERO CORRELATIVO 28.

Ayuntamiento de Madrid

proteccionistas, que hubieron de quedar satisfechos, después de reñidas batallas, como consta en documentos fehacientes de aquella época; y si bien fué un notable adelanto en cuanto al método y á causa de traer todas las mercaderías al Arancel, suprimiendo las prohibiciones, fué un evidente retroceso en cuanto á la fijación de los derechos á multitud de artículos, y singularmente á los géneros coloniales, los hierros y los algodones, merced á la presión ejercida por los interesados en ello, según confesión del propio Sr. Figuerola en su importante libro *La reforma arancelaria*, impreso y publicado en 1879.

Efectivamente; los derechos que se llamaron extraordinarios se fijaron en 35 por 100, y con este tipo se gravaron 120 partidas, ó sea el 40 por 100 de las que constaban en el nuevo Arancel, por lo cual declara en dicho libro el Sr. Figuerola, que bajo este concepto, la comparación con los Aranceles de 1841 y 1849 resulta sumamente desfavorable para el novísimo de 1869.

Y esto por lo que resulta oficialmente, pues para nadie es un secreto que se mixtificaron de tal suerte las valoraciones, que los derechos que se fijaron resultaron enormes y en muchos artículos pasaban del 70 y el 80 por 100, confesado en informes oficiales.

¡Qué sorpresa para los que creen ó aparentan creer que el Arancel confeccionado en el período revolucionario abrió de par en par las fronteras de la patria á la competencia extranjera!

Cierto, que si bien resultaban inalterables por seis años los elevadísimos derechos fijados en 1869, los autores de la ley confiaron en la eficacia de sus sabias disposiciones, cuyo término quedó fijado en el plazo de doce años, llegando á su completo desarrollo en el de 1881, mediante las bases 7.^a y 8.^a de la ley, que disponía la forma y plazos de hacer las clasificaciones que la práctica aconsejase y la valoración anual de las mercancías, y lo establecido en la base 5.^a de rebajar por terceras partes cada tres años, ó sea desde 1875 á 1881, los derechos extraordinarios para quedar reducidos en la última fecha al máximo de 15 por 100, según las disposiciones ya establecidas en 1841 y 1849.

No molestaremos la atención de las Cortes historizando los más recientes sucesos de la cuestión arancelaria; la suspensión de la base 5.^a en 1875, los esfuerzos hechos para realizar la primera rebaja en 1882 y el éxito obtenido por sus impugnadores para estorbar se hicieran las dos últimas rebajas, consiguiendo, por último, la derogación definitiva de la expresada base 5.^a

Conviene, sin embargo, hacer mención de la im-

portante reforma realizada espontáneamente por el Gobierno en 1877, mediante la cual, sin rebajar el tanto por 100 de imposición, redujo notablemente los derechos fijados á la mayor parte de los artículos de importación, deduciéndolo de las valoraciones que había fijado la Junta y haciendo uso de lo dispuesto en la base 7.^a de la ley de 1869.

Estas rebajas debieron aplicarse á las mercancías procedentes de todas las naciones; pero una proposición de un Sr. Diputado, aceptada por las Cámaras, introdujo el art. 35 de la ley de Presupuestos de 1877, que dispuso no se aplicasen á las naciones que de algún modo perjudicasen nuestro Comercio, y fué la base de la política de reciprocidad, y, por tanto, del régimen de los tratados.

El Arancel se redactó con tres columnas; la primera, ó sea la del Arancel de 1869, que rige en la actualidad para las naciones *no convenidas*; la segunda, ó sea la reformada en virtud de las valoraciones, para las naciones que hicieran convenio con nuestro país, y la tercera, como impuesto extraordinario, gravando á multitud de mercancías, autorizado por el art. 28 de la citada ley de Presupuestos, que dió tan funestos resultados, que hubo de derogarse, por propio impulso del Gobierno, antes de terminar el año económico en que se había creado.

Público y notorio es, que el estímulo más poderoso que inclinaba á nuestros hombres de gobierno, de todas las épocas, hacia las reformas arancelarias en sentido liberal, lo constituían el contrabando y la defraudación.

(Se continuará.)

¡ASÍ SE HACE!

Hace unos días se reunieron representantes y propietarios de casi todas las fábricas de jabón de Cataluña en casa de los Sres. Massó, Font y C.^{ta}, de Barcelona, para tratar de los perjuicios que ocasionaría á dicha industria la aprobación de la ley referente á las zonas fiscales. Por unanimidad se acordó enviar atenta exposición al Gobierno, rogándole que, caso de ser aprobada aquélla, se sirva excluir los jabones, fundándose en la inutilidad de la misma, por no entrar jabones comunes del extranjero. También se le hará presente que quizás hayan confundido los jabones comunes con los de perfumería, únicos que en parte se reciben del extranjero. Siendo, por lo tanto, puramen-

te español todo el jabón común que se consume, mal puede dicha ley evitar el contrabando.

LOS FABRICANTES DE JABÓN

Ampliando la noticia que damos sobre la reunión de los fabricantes de jabón de Cataluña, que se verificó en casa de los Sres. Massó, Font y C.^a, y mediante convocatoria de estos respetables industriales, debemos añadir que los fabricantes de jabones comunes no pueden temer la competencia extranjera, por la sencilla razón de que cada región elabora clases distintas que son exclusivas para su consumo, dándose el caso de que en Madrid no se hayan podido introducir los suaves jabones de coco que se fabrican en Barcelona, y que en ésta nadie quiera los durísimos de la fabricación madrileña; y, sin ir tan lejos, no hay más que ver la diversidad de gustos que se observa en los jabones de cada zona de Cataluña, lo que ha contribuido grandemente á que ya no haya pueblo de alguna importancia que carezca de «su jabonero», que se encarga de fabricar á gusto del consumidor.

Ni la jabonería marselesna ni la inglesa podrán jamás atender á tanta diversidad de gustos, que se apartan completamente de la base de dicha industria en el extranjero.

JABÓN RESINOSO ECONOMICO

Este nuevo sistema de fabricación, que hemos adquirido de una de las mejores publicaciones alemanas, que como observarán nuestros lectores, es un método enteramente nuevo en España, ofrece la gran ventaja de poder introducir el sebo y resina á iguales partes, resultando según su autor (un conocido fabricante de aquella nación), el jabón duro, de buena vista é inmejorables resultados para el lavado.

Las operaciones se efectúan del modo siguiente: 1.000 kilogramos de sebo y 500 de resina clara se saponifican con 1.400 ó 1.500 kilos de lejía de 25°; se cuece hasta la íntima unión de las materias en la caldera, la que una vez efectuada se reconoce por el aspecto claro y transparente de la combinación; se sala para granear ó cortar el jabón encolado, vertiendo sal hasta conseguirlo.

Por otra parte, y en otra caldera, se saponifican 500 kilos más de resina, con la suficiente cantidad de lejía á 20 ó 22°, que serán unos 6 ó 700 kilogramos;

este jabón ha de quedar de aspecto de cola cocida algo clara, y con un ligero gusto cáustico ó picante.

Al día siguiente se sangra el primer jabón, ó sea el de sebo y colofonia; se junta después el jabón de colofonia y se hacen moderadamente cocer sin añadir ninguna lejía.

Esta parte de la operación es la más delicada, y por consiguiente necesita toda la atención del operador si el jabón ha de resultar bien y sin espuma alguna como se requiere; la pasta se pega al fondo de la caldera al principiar la operación, lo cual desaparece desde el momento que la pasta se dilata ó sube en la caldera, pudiendo darse por terminada la operación cuando la pasta se aclara, y después de haberse dilatado durante algún tiempo empieza á descender ó bajar, á pesar de continuar la calefacción moderada, como debe ser en todo el periodo de esta operación. Cuando haya hecho el mencionado descenso se quita la lumbre ó corta el vapor si se trabaja con él.

Para afinar este jabón se emplea agua de cal.

El jabón en su último límite ó terminación ha de quedar á un punto perfecto, ó lo que es lo mismo, ni debe ser demasiado corto ni demasiado largo. Si se extrae una muestra el jabón ha de tener un sabor picante bien pronunciado y algo suelto ó sin combinar.

El agua de cal se prepara en uno de los barriles que hayan servido para grasa, coco, palmiste, etc., y la preparación se hace veinticuatro horas antes de emplearla.

Después de un reposo de cuarenta y ocho horas el jabón pasa á los moldes, cuya capacidad más conveniente para jabones de esta clase es de 2.000 á 2.300 kilogramos, no ocupando de ellos más de la mitad, para dejar sitio á la operación siguiente:

De antemano se preparan en un barril ó depósito á propósito 200 kilogramos de silicato de sosa con 100 de lejía á 22 ó 24° Beaumé; para saber á punto fijo que no se ha empleado demasiada lejía en esta disolución, cosa que es necesario evitar porque sería de mal resultado en el jabón, se prueba la disolución con la lengua, debiendo resultar muy poco cáustica, punto conveniente.

Si resulta muy cáustica por haberse empleado demasiada lejía (1) viene la separación del jabón, en cuyo caso ó resultará inservible ó tendría que volver á la caldera, ocurriendo la consiguiente pérdida.

Cuando la disolución se obtiene al punto indicado,

(1) La fórmula se refiere indudablemente al silicato alemán, porque es claro que del inglés, por poca sea la lejía empleada, la disolución resultará cáustica.

se aplica al jabón, empleando un 25 por 100 de ella, tomando por base la grasa que se saponifica, ó lo que es lo mismo, para el caso presente, 250 kilogramos de solución silicato.

La aplicación se hace en los mismos moldes, agitando sin cesar hasta que el jabón endurezca en términos que haga difícil la agitación.

El rendimiento de este jabón es de 195 á 200 por 100 de las materias saponificadas.

Debemos advertir que solamente el sebo es utilizado á esta clase de jabón; las demás grasas ó aceites son inútiles para este procedimiento.

El jabón resultante es duro, lava muy bien, es brillante, de buen corte y bonita vista, casi transparente.

Si se desea un color más fuerte, puede emplearse un 30 por 100 de palma, ó sean 700 kilogramos de sebo y 300 de palma amarilla.

Los 1.000 kilogramos de sebo con los 1.000 de resina, producen de 3.900 á 4.000 kilogramos de jabón, resultando de 28 á 30 pesetas los 100 kilogramos.

REMARK.

LAS PLANTAS ÚTILES EN EL PORVENIR

De la *Revista Científica* extractamos de un artículo publicado por M. G. L. Goodale, bajo este mismo título, el párrafo que trata de las *plantas olorosas*; dice:

«Una clase de plantas, cuyo estudio bajo el punto de vista biológico parece que está lleno de porvenir, son las de flores olorosas.

Conviene dividir ó distinguir entre ellas aquellas que tienen un valor comercial de las que lo tienen puramente horticultor.

La cultura de las primeras va cada día disminuyendo, desde que la química nos provee, en reemplazo de los perfumes naturales, de los artificiales, como la vainilla, el heliotropo, etc.

Pero debemos creer que la química no podrá jamás reemplazar las plantas que embalsaman los jardines, cuyas especies continuarán mejorando por la introducción de plantas de otros países, y por el mejoramiento de las variedades actualmente cultivadas.

Entre las adquisiciones de otros países citaremos las especies olorosas de la *andropogon*. ¿Quién habría podido suponer que esta planta tropical tomaría tan alto valor comercial para la perfumación de aceites?

La utilidad de la planta por el olor que exhala la

flor, debe ser lo más superficial. Se ha dicho que en algunos casos los aceites volátiles que se desprenden de las plantas pueden, por absorción, ejercer una influencia muy directa moderando la acción de los rayos solares, y aun otras opiniones se han dado respecto al asunto más fantásticas todavía.

Plantas aromáticas hemos visto en Australia completamente libres de los ataques de insectos y parásitos, y nos hemos preguntado si todas las sustancias de olor marcado que encontramos en ciertos grupos de plantas no desempeñarán en el porvenir un papel importantísimo.

Un hecho de gran interés para la medicina es que la mayor parte de las plantas olorosas disfrutan también de propiedades antiestépticas muy caracterizadas; los ejemplos son numerosísimos en donde se observa esa asociación de principios olorosos y de cualidades antisépticas.

El *Eucaliptus*, azahar y muchas otras, tienen ciertas propiedades curativas.

Es, sin embargo, digno de notarse, que la mayor parte de los antiestépticos modernos entraban en grandes dosis en los vulnerarios balsámicos de la antigua cirugía.»

METAMÓRFOSIS DE LAS FLORES

POR COLORACIÓN ARTIFICIAL

Para transformar las rosas blancas en verdes ó en cualquiera otra flor de aquel color, se introduce el tallo ó vástago en una disolución acuosa de tintura de anilina denominada *verde malaquita*.

Debido á la atracción capilar asciende dicha materia colorante hasta los pétalos, y después de una inmersión que durará doce horas, queda teñida de un hermoso color verde, debiendo significar que cuanto más tiempo permanezca en inmersión tanto más subido será el tono de color.

Según Tis Sandier, ha experimentado que las lilas blancas toman una coloración encarnada introduciendo el tallo en una disolución de cochinilla, mientras que el azul *melytico*, les da una coloración azulada.

Esta misma materia tintórea cambia en color de *verde malaquita* los que por naturaleza tienen varias flores, como los junquillos y las violetas. Las flores así teñidas no se marchitan tan fácilmente como las teñidas por otros procedimientos químicos.

Pueden blanquearse con éxito las violetas emplean-

do el ácido sulfuroso, y puede darse el color verde á las rosas y á los geranios empapándolas en éter sulfúrico que tenga en disolución un 10 por 1.000 de su volumen de amoniaco.

(Los Debates.)

PERFUMERÍA

Bouquet de Estherary.

Este perfume, desde hace mucho tiempo conocido, y cuyo agradable olor rivaliza con el del agua de Colonia, está dedicado á una familia de magnates de Hungría, de cuya familia lleva el nombre.

A.

FÓRMULA FRANCESA.

Extracto de ámbar.....	0,25 litros
— de neroli.....	1 —
— de azahar.....	1 —
— de tonca.....	1 —
— de vainilla.....	1 —
— de vetiver.....	1 —
— de lirio.....	1 —
Espíritu de rosas triple.....	1 —
Esencia de clavo.....	0,5 gramos.
— de sándalo.....	5 —

B.

FÓRMULA ALEMANA.

Clavos de especia.....	80 gramos.
Nuez moscada.....	80 —
Alcohol.....	4 litros.

Se colocan estas sustancias en infusión durante quince días, se filtra el líquido y añadir:

Extracto de ámbar.....	160 gramos.
Amoniaco.....	2 —
Esencia de almendras.....	80 —
— de limón.....	80 —
Extracto de almizcle.....	160 —
Esencia de neroli.....	4 —
— de naranja.....	2 —
— de rosas.....	5 —

A.

Esencia de Bouquet.

Extracto de ámbar.....	0,5 litros.
— de lirio (raíz).....	2 —
Espíritu de rosas triple.....	2 —
Esencia de bergamota.....	120 gramos.
— de limón.....	30 —

B.

Esencia de Bouquet.

Extracto de acacia.....	32 gramos.
— de jazmín.....	32 —
— de almizcle.....	45 —
Esencia de canela.....	45 —
— de limón.....	15 —
— de lavanda.....	32 —
— de neroli.....	15 —
— de clavo.....	45 —
— de palma rosa.....	32 —
— de petit-grain.....	32 —
— de naranja.....	32 —
— de rosas.....	5 —
— de tomillo.....	5 —
Alcohol.....	10 litros.

Este perfume es muy estimado en Inglaterra, cuyo nombre es *Ess. bouquet*, que es esencia de bouquet abreviada.

RECETAS Y PROCEDIMIENTOS ÚTILES

Antifloxérico.

Se aconseja para combatir la fíloxera de la vid,regar las cepas tres veces al año con cuatro litros de un líquido preparado con 100 litros de agua en que se hayan sumergido 6 kilogramos de retama, durante tres á ocho días, hasta que fermente completamente. No sólo se evita que las plantas sean invadidas del insecto, sino que también adquieren aquéllas gran desarrollo y vigor.

Procedimiento para hermosear el ágata.

Un lapidero de los Estados Unidos, deseoso de dar mayor valor á las ágatas, consultó hace años á un distinguido mineralogista sobre los medios de conseguirlo.

El Sr. Lukins, llamado á resolver la cuestión, pensó en la facultad que tales piedras tienen para absorber el aceite y otros flúidos, y en su consecuencia, experimentó el procedimiento que vamos á exponer.

Tomó algunas ágatas de las más comunes de Alemania y las dejó sumergidas en aceite varias horas seguidas; después limpió bien las superficies de estas piedras y las sumergió de nuevo en ácido sulfúrico, calentándole hasta que dejó de producir vapores de ácido sulfúrico, y sin más operaciones las ágatas, bien lavadas en agua clara, adquirieron un color más brillante, subiendo de tono las vetas y hermoseando con

sus caprichosos dibujos las piedras, que al principio parecían más opacas y de peores condiciones.

Este feliz descubrimiento se viene empleando desde entonces por los lapidarios de todos los países, aumentando considerablemente el valor de tales piedras preciosas.

La rebusca del diamante.

El Brasil viene suministrando grandes cantidades de diamantes al comercio europeo desde que á principios del siglo pasado se descubrió tan rico venero en el vasto imperio americano.

Una extensa provincia encierra en la costra terrosa de sus montañas gran número de tales piedras preciosas; pero la rebusca se verifica en los terrenos modernos de transporte formado en los valles de aquel territorio.

Hé aquí el procedimiento que se seguía primitivamente, y que continúa igual todavía, si bien con el auxilio de la industria moderna.

Se tomaba la tierra que de antemano es conocida como diamantífera y se llevaba cerca de una gran mesa inclinada llena de compartimentos; en la parte superior de cada uno de éstos se colocaba un esclavo y se hacía obrar una corriente de agua sobre la porción de tierra que se hallaba dentro de su departamento respectivo; el agua arrastraba la arcilla y dejaba al descubierto la grava y los diamantes, que el pobre negro sacaba uno á uno apenas los descubría, entregándolos al inspector de labores, que á su vez los depositaba en una gamella colocada en el punto más céntrico y visible del taller.

Un reglamento especial previene que cuando cualquier negro encontrase un diamante cuyo peso excediese de 70 gramos, se le debía dar libertad mediante algunos requisitos, que aseguraban su nuevo estado.

La observación constante de los explotadores brasileños ha demostrado que los diamantes más gruesos se encuentran en el fondo ó en las orillas de los largos barrancos, y sobre todo, hacia los puntos donde existen granos sueltos de hierro.

Desde hace algunos años, en Siberia se han encontrado también gran número de diamantes en las laderas, hacia Occidente, de los montes uralés, cerca de Keskanar, á 250 verstas al Oeste de la villa de Perm.

Barniz graso ó de aceite.

Sandaraca	120
Mastic	30
Trementina	6
Aceite de linaza cocido	750
Aguarrás	90

Barniz graso para madera.

Aceite de linaza	75
Sucino	50
Litargirio en polvo	16
Minio en polvo	92

Barniz copal.

Copal fundido	600
Mastic	18
Olibano	30
Aceite de aspica	23
Aceite de linaza	1000

CONSULTAS

Rogamos á nuestros suscriptores indiquen en la consulta que se nos haga el número del último recibo de suscripción para contestarle por él.

Talón núm. 241.—En contestación á la consulta que hace en su atenta de fecha 1.º del corriente, sería preciso, para contestarla con conocimiento de causa, que Ud. indicase el sistema que sigue para la elaboración del jabón defectuoso, y hasta tener á la vista una muestra de él. Las causas que producen el defecto de cubrirse las superficies del jabón de una capa blanquecina salitrosa, son muy diversas, entre ellas las siguientes: el exceso de álcali en cantidad ó concentración, la imperfecta sangría de lejías excedentes la falta de cocción de éstas, el salado de la pasta en tiempo inoportuno, la adulteración feculenta con lejías, y en fin, el cortado del jabón antes de tiempo.

Comprenderá Ud. que como decimos anteriormente, es imposible decir el medio de corregir el defecto sin conocer la causa; sin embargo, diremos que los jabones que en España adolecen más de este defecto, son los sangrados á la terminación elaborados con aceite de orujo, oleína y grasas análogas, cuya terminación es floja, las lejías son muy débiles y no tienen el suficiente peso para descender al fondo de la caldera, quedan parte de ellas interpuestas en la pasta jabonosa, haciendo después el efecto motivo de la consulta. Para estos jabones en el extranjero emplean un medio que ya se va generalizando en España, que produce buenos resultados. Después de terminado el jabón y retirado el fuego tapan muy bien la caldera con sacos, esteras, etc, con el fin de conservar líquida, ó mejor dicho, fluida la pasta el mayor tiempo posible uno ó dos días, según cantidad de jabón; este estado de la pasta permite que toda la acuosidad descienda, sangran después y pasan al molde la pasta seca.

El ácido sulfúrico para este objeto no se emplea en ninguna fábrica; aunque en algunos casos corrija este defecto, existen otros más científicos y prácticos.

EL TESORO DEL MOGAR

MIL QUINIENTOS SECRETOS DE AGRICULTURA, INDUSTRIA Y ECONOMÍA DOMÉSTICA
FÓRMULAS Y PROCEDIMIENTOS DE UTILIDAD GENERAL
Y APLICACIÓN DIARIA

por

MANUEL LLOFRIU

Miembro de la Sociedad científica europea de Bruselas y Director de
LA JABONERÍA MODERNA

(Continuación.)

595. Hay un sencillo medio para hacer más fuerte el vinagre. Se expone á la intemperie en vaso abierto en una noche de fuerte helada. La parte acuosa se congela y el vinagre queda más fuerte.

596. Como adulteración se mezcla al vinagre agua, y para disimular el fraude se junta al líquido ácido sulfúrico ó nítrico, ó bien pimienta, mostaza, pelitre y sustancias cuyo sabor picante y persistente le da una fuerza aparente. Estas sustancias, que son más ó menos nocivas, son fáciles de reconocer; hé aquí cómo:

597. Para el ácido sulfúrico se calienta en una cápsula de porcelana un poco de vinagre sospechoso, se le unen unos pequeños fragmentos de azúcar blanca, cuidando al fin de la operación de aminorar el fuego para no llegar al punto de caramelización del azúcar. Si el producto de la desecación fuese negro, se puede asegurar que el vinagre tiene ácido sulfúrico libre.

598. Para el ácido nítrico se reemplaza el azúcar por raspaduras de asta ó cañón de pluma de ave, y estas materias toman una coloración amarilla. La misma que se manifiesta al contacto del ácido sobre estas partes del animal.

599. Las sustancias cáusticas se reconocen por el particular sabor picante que dejan en la boca y los labios, ó bien evaporando el vinagre por medio de suave calor, á fin de separar el líquido sin carbonizarlo; el residuo tiene un sabor marcadamente picante si ha sido adulterado con mostaza ó pimienta, que no tienen el vinagre no adulterado.

FIN DE LA PRIMERA PARTE

SEGUNDA PARTE

CONOCIMIENTOS ÚTILES

En esta parte de la obra hemos reunido todas aquellas fórmulas y procedimientos de reconocida utilidad y de fácil ejecución para todos; el dorado y plateado de los metales, fabricación de aguardiente y formulario para la preparación de licores de todas clases, cervezas y gaseosas; fabricación del azúcar de caña y el de remolacha, barnices, jarabes, manera de templar las herramientas, modo de hacer los tejidos y papel impermeable, aleaciones, modo de broncear, grabado sobre el cristal, mastic, colas, etc., etc.

Todos estos procedimientos, explicados con claridad é insertados como en la primera parte por orden alfabético numérico, es lo que comprende esta parte.

Aceite.—Sus adulteraciones.—Su rancias y modo de evitarla.—Su purificación.—El aceite de petróleo de buena calidad.—Aceite de almendras.—La linaza cocida.—Aceites perfumados con flores.

1. La adulteración del aceite de oliva se reconoce del modo siguiente: Se toman 10 gramos del aceite sospechoso y 100 de nitrato ácido de amoníaco; se reúnen las dos sustancias y se agita de tiempo en tiempo en el término de dos horas; después se sitúa la mezcla en sitio fresco. Al día siguiente el aceite de oliva habrá solidificado y los demás quedan líquidos.

2. Todos los cuerpos grasos expuestos al contacto del aire adquieren á cierto tiempo un olor y sabor desagradable, cuya causa es debida á la absorción del oxígeno.

3. El aceite de olivas sufre también esta transformación, y es sobre todo digno de notarse que enrancia con más rapidez el aceite extraído de frutos maduros. Hé aquí ahora diversos procedimientos para corregir la rancias de los aceites.

4. Se mezclan 25 partes del aceite rancio con 40 de agua á 30° C.; se agita la mezcla durante un cuarto de hora, se deja reposar y se decanta para separar el agua; la operación se repite seis ó siete veces. El efecto es todavía mejor si al agua se agrega un 10 ó 12 por 100 de sal común.

5. El vinagre fuerte produce también muy buenos resultados; se mezclan 20 partes de vinagre por 100 de aceite; se agita durante algún tiempo, dejando reposar después para separar los líquidos. La operación se repite tres ó cuatro veces.

6. A 90 partes del aceite rancio se juntan 10 de alcohol bien rectificado á 40°; se agita durante algunas horas; se deja reposar para separar el aceite del alcohol y reemplazarle por nueva operación, que se repite hasta tres veces. El resultado es eficazísimo y no caro, porque el alcohol puede ser utilizado indefinida-

mente si después de cada operación se destila con potasa.

7. La magnesia calcinada produce también buen resultado. Se emplean 5 partes de magnesia por 80 de aceite; se agita cuatro ó seis veces cada día, y á los cuatro ó seis se filtra.

8. Para evitar la rancies de los aceites se embotella y se vierte un poco de alcohol á 40° en la botella, el alcohol queda sobre la parte superior del aceite formando una capa de tres ó cuatro centímetros de espesor, se tapan las botellas y se conservan boca abajo.

9. La purificación del aceite de olivas, que indudablemente es el mejor que puede ser empleado en la relojería, se prepara de este modo: Se coloca en el vaso que contiene el aceite una lámina de plomo bien limpia, se tapa el vaso y se expone al sol. Poco á poco se cubre la superficie del aceite de una capa que, después de algún tiempo, desciende al fondo del vaso la mayor parte de ella, y al mismo tiempo se decolora y limpia. Cuando no se forma más depósito la operación está terminada, no habiendo necesidad de otra cosa que separar la parte flúida por filtración.

(Se continuará.)

VARIEDADES

La electricidad como fuerza motriz en las fábricas de azúcar.—En los establecimientos eléctricos de Aix-la-Chapelle, donde se fabrican máquinas electro-motoras aplicables á diversas industrias, y principalmente á la textil, se están construyendo aparatos análogos para las fábricas de azúcar y refinerías, y muy particularmente para las centrifugas.

Conforme á las experiencias y observaciones hechas por los constructores, la electricidad es preferible como fuerza motriz en el caso que se tengan que poner en movimiento aparatos que estén instalados á una distancia más ó menos considerable de los generadores de vapor y que deban ser movidos por máquinas especiales.

En tales circunstancias, las máquinas de vapor consumen relativamente mucho vapor á consecuencia del enfriamiento que se produce en los tubos de conducción, sin contar con los numerosos inconvenientes que provienen de los escapes; en esos casos la electricidad, cuya distribución es fácil sin que haya grandes pérdidas, reemplazaría ventajosamente al vapor.

Los motores eléctricos, como motores suplementarios especiales, tienen, pues, probabilidades de establecerse en los ingenios y refinerías en donde ya el

alumbrado eléctrico ha llegado á hacerse una necesidad.

Criadero de fosfato.—Dice un periódico francés que cerca del Paso de Calais se han descubierto depósitos de fosfato de riqueza excepcional, y por tierras que valían unos centenares de francos, están pagando 10 y 12.000 pesetas.

A un labrador menos que modesto, le ofrecen un millón de francos por sus tierras.

Todo el país está revolucionado. No se ve por todas partes más que mineros haciendo sondajes y análisis. Por la choza más miserable se pagan alquileres más altos que por un piso de París.

Avisador eléctrico de la proximidad de los trenes en las vías férreas.—M. Arrol ha imaginado un avisador destinado á prevenir á los obreros ocupados en las vías férreas de la próxima llegada de los trenes.

El aparato se compone simplemente de una potente campanilla eléctrica, de la batería de pilas y de 300 ó 400 metros de alambre conductor. Uno de los hilos de la campanilla está unido á uno de los rails y el otro á un resorte de lámina, montado por medio de ebonita al mismo rail y á la distancia que se desee.

En estas condiciones, el circuito está abierto y por consiguiente parada la campanilla; pero al pasar un tren sobre el resorte, éste, poniéndose en contacto con el rail, cerrará el circuito y pondrá en marcha la campanilla avisadora, lográndose de este modo que los obreros empleados en la recomposición de la línea tengan tiempo de apartarse de la vía.

Hé aquí un sencillísimo y económico aparato que quisiéramos ver funcionar en nuestras líneas férreas para mayor seguridad del personal empleado en las mismas.

REVISTA DE MERCADOS

Precios corrientes de primeras materias.

MÁLAGA.

SALVO VARIACIÓN

ABRIL 1892

Acete de orujo verde 1.º á 32 reales arroba.

El envase en cuarterolas de 14 arrobas que se carga en cuenta á 24 rs.

Teniendo favorables contratas con las principales fábricas de Andalucía, se puede hacer precios especiales, puesto en cualquier estación de los ferrocarriles andaluces.

Acete de coco—Cuarterolas de 200 kilos á 44 reales arb.; en lata de 11½ arb. peso bruto 46 rs. arroba.

Acete palma.—Cuarterolas de 200 kilos á 40 reales arb.; latas de 11½ arb. peso bruto á 42.

Acete palmiste.—Cuarterolas de 200 kilos á 41 reales arb.; latas de 11½ arb. á 43 rs. arb. peso bruto.

Caparrosa verde.—30 rs. qq. en barricas de 4 qq.; en sacos, 35 rs. con envase.

Jaboncillo en polvo 1.^a—Sacos de 50 kilos á 23 reales saco con envase.

Jaboncillo en polvo 2.^a—23 rs. saco de 6 arb. con envase.

Resina.—A 35 rs. qq. á peso bruto, en barriles de 6 á 7 quintales.

Colofonia americana.—A 42 rs. qq. a peso bruto, en barriles de 3 á 4 qq.

Azul ultramar.—En paquetes de 2 kilos á 6 y 7 reales el kilo.

Sosa cáustica.—En cilindros de

6 á 7 qq. de 70 grados á 72 rs. el qq.
6 á 7 id. de 60 » á 66 » id.
3 á 4 id. de 60 » á 69 » id.
1 id. de 60 » á 72 » id.

Barriles de madera 3 á 4 qq. de 60 grados en ladrillos á 74 rs. el quintal.

Silicato de sosa.—A 40 rs. qq. en barriles de 6 quintales; en caja de 4 arb. á 43 rs. caja.

Sal de sosa.—A 50 rs. qq. en barriles de 7 á 8 quintales.

Sebo derretido.—A 152 rs. qq.

CEREALES.

Garbanzos.....	fanega 90	rs.
Habas cochineras.....	» 44	»
Yeros.....	» 48	»
Maiz.....	» 45	»
Cebada.....	» 28	»
Harina de 1. ^a	» 15,50	»
» 2. ^a	» 14,50	»

VARIOS ARTÍCULOS.

Blanco venecla.—Para dar blancura y economizar el precio en los almidones inferiores y para la confección de polvos perfumados ordinarios, á 20 rs. el saco de 50 kilos con envase.

Azufre en grano.—A 36 rs. el saco de 46 kilos con envase.

Por wagón completo de 10 000 kilos, puede ponerse á granel al mismo precio en cualquier estación de los ferrocarriles andaluces.

Azufre del país en polvo.—A 40 rs. qq. con envase

Azufre flor.—Sublimado francés á 50 rs. saco de quintal.

Nota.—Con motivo de los nuevos aranceles los precios de los productos extranjeros están en alza, la cual se acentuará á medida que vayan agotándose las existencias.

Para informes á esta Administración, Campomanes, 7.

CORRESPONDENCIA ADMINISTRATIVA

Las cartas que se nos dirigen y cuya respuesta tenga que hacerse por correo, deben venir acompañadas de un sello para la contestación, enviándolas en caso contrario sin franquear para que el importe lo abone el receptor.

Talón núm. 16.—Le confirmo á Ud. mi B. L. M. del 25. Supongo comprendería que lo que en el número anterior le decía en esta misma sección del periódico, su buen criterio le haría comprender que era

un error de número al confeccionar con la natural precipitación que estos trabajos se hacen la correspondencia administrativa del mismo, pues lo que en ella decía se refería á nuestros suscriptores cuyo talón lleva el núm. 246.

Talón núm. 246.—Hago á Uds. la misma aclaración, acusándoles recibo de su grata fecha 1.^o del actual y confirmandoles la mía del 4.

Talón núm. 8.—Queda renovada su suscripción hasta fin de Junio.

Talón núm. 15.—Idem id. hasta fin de Septiembre.

Talón núm. 247.—Idem id. hasta fin de Junio.

Talón núm. 136.—Idem id. hasta fin de Septiembre.

Talón núm. 253.—Satisfecha su suscripción por un año, que termina en fin de Septiembre; supongo obrarán en su poder los 27 números publicados hasta la fecha, que le remiti.

Talón núm. 231.—Renovada su suscripción hasta fin de Septiembre.

Talón núm. 254.—Queda Ud. suscritor por un semestre, que caducará en 20 de Septiembre proximo. La persona que lo suscribió recogió el recibo que así lo acredita y el número correspondiente al 3 de Abril, que supongo habrá llegado á su poder.

Talón núm. 176.—Favorecido por su grata fecha 5, tomo nota del último precio en que se halla dispuesto á ceder la prensa. A la vez que su grata ha llegado á mi poder la muestra de jabón que en ella me anunciaba.

Talón núm. 241.—En mi poder su grata del 3, así como las anteriores que en ella me confirma. La Sección comercial de nuestro Semanario queda encargada de cumplimentar sus pedidos.

OFERTAS Y DEMANDAS

En esta Sección de nuestro semanario se admitirá toda clase de ofertas y demandas, que se insertan á 10 céntimos línea cuando proceden de nuestros suscriptores ó anunciantes, cobrando en caso contrario los precios de la tarifa, y la comisión que se estipule si se desea la intervención de este centro en la pronta colocación de la oferta que se le confíe ó la demanda que se le haga.

Caldera para jabón, 200 arrobas de carga, está en muy buen estado; se cede por 750 pesetas. Escribir á esta Administración á las iniciales M. L. M. 1

En 500 pesetas se cede prensa para moldear jabones de lavandera, sistema Mayer Stuttgart (Alemania), con cuatro sellos de distintas dimensiones; ha trabajado muy poco. Para más detalles escribir á esta Administración bajo iniciales M. L. 2

Se vende una magnífica máquina de estampar, último modelo, su autor Mr. Morane, anie. de París y que ha costado mil pesetas, como se acreditará con la factura. Dirigirse á esta Administración. 3

Se venden 2 prensas hidráulicas verticales.

2 idem id. horizontales.

3 bombas id.

2 máquinas de vapor.

1 caldera de vapor.

1 bomba de pozo aspirante é impelente

y otras de menos valor, han servido para la fabricación de estearina. 4

Se enseña la fabricación de los jabones comunes con notable ventaja. Dirigirse á F. C., Quintana, 8 y 10, 1.º, Barcelona. 5

Un fabricante establecido hace más de veintidos años y acreditado en la industria, desea encontrar un capitalista para el desarrollo de su negocio. Dirigirse bajo iniciales N. N. á esta Administración. 6

OBRAS ÚTILES

LA JABONERÍA, por D. Manuel Llofríu. Tratado práctico de la fabricación de jabones. Segunda edición profusamente ilustrada y aumentada con un apéndice, 9 pesetas.

EL PERFUMISTA, por D. Manuel Llofríu. Tratado práctico de la fabricación de perfumes. Un tomo con grabados, 6'50 ptas.

FABRICACIÓN DE JABONES DE TODAS CLASES, por Balaguer. Cuarta edición notablemente aumentada. Un tomo con 35 grabados, 4 ptas.

FABRICACIÓN DE LAS ESENCIAS, por Balaguer. Tercera edición con 18 grabados, 2 ptas.

EL CONSULTOR. Manual teórico-práctico del fabricante de jabones. Un tomo, 10 ptas.

Librería de los hijos de José Cuesta, Carretas, 9, Madrid.

EL PROGRESO DE LA INDUSTRIA Y DE LAS ARTES.—Manual práctico de conocimientos y recetas útiles, por Salvador Lleó, Profesor de Farmacia, Subdelegado de Sanidad, etc., etc. Forma un tomo de 400 páginas en 4.º mayor, buen papel y encuadernado en rústica, conteniendo las siguientes partes: 1.ª Alcoholes, aguardientes y licores. 2.ª Barnices y charoles. 3.ª Dorados y plateados. 4.ª Jabones ordinarios y de tocador. 5.ª Fabricación de lacres. 6.ª Tintas de todas clases. 7.ª Vinos naturales y artificiales. 8.ª Miscelánea de secretos útiles.—Precio, 8,50 pesetas.

Importante. La Administración de LA JABONERÍA MODERNA se encarga de servir los pedidos á sus suscritores francos de porte en cualquier punto de España, siempre que dicho envío alcance la cantidad de 10 pesetas.

FABRICA DE ETIQUETAS DE JULIUS STENTZ

Berlin S. 14

EXISTENCIA 3.000 ETIQUETAS CON TEXTO FRANCÉS PARA JABONES Y PERFUMES

Especialidad en etiquetas de calcomanía para Extractos, Agua de quina y Brillantina.
Se envían muestras franco. 2007—2452

DIETZ & LISTING

LEIPZIG—REUDNITZ

Máquinas para la fabricación de cajas de cartón. 2011 2052



MASSÓ, FONT Y C.^A

BARCELONA

CASA FUNDADA EN 1877

DEDICADA EXCLUSIVAMENTE

A LOS ARTÍCULOS PARA LA JABONERÍA

Aceites concretos de todas clases, de semillas y de orujo.

Oleínas blanca y roja.

Sebos extranjeros y del país.

Sosa cáustica de 77°, 70° y 60°.

Potasas y sal de sosa.

Silicatos de sosa, jaboncillo, resinas de todas clases y procedencias, colores, etc., etcétera. 2005 913



C. A. PROPFE & C.^{IA}

2016

HAMBURGO

852

GRAN FÁBRICA DE SILICATO

Exportación en gran escala de todas las primeras materias para jaboneros.

Únicos representantes de la fábrica afamada de máquinas para la industria jabonera de Ang. Krull, Helmstedt i. Br. (Alemania).



Ayuntamiento de Madrid

HIJO SUCESOR DE DIEGO ROMERO

CARABANCHEL BAJO

DIRECCIÓN TELEGRÁFICA
ROMERO, CABEZA, 34, MADRID



TELÉFONO
CARABANCHEL, 926.—MADRID, 953

GRANDES FABRICAS DE JABÓN

ALMACENES DE FRUTOS DEL PAÍS Y COLONIALES

Cereales, aceites, azúcares, arroces, bacalaos, espíritus, petróleo, etc., etc.

PRECIOS DE JABÓN

Jabón sistema inglés blanco.....	45 pesetas 100 kilos.
— — — pinta azul.....	48 —
— — — verde.....	46 —
— — — verdoso.....	40 —
— — — oleina.....	48 —

Precios sobre vagón en cualquiera de las estaciones de Madrid. Pago treinta días con referencias á satisfacción.

El tranvía de Leganés, que parte frente al Ministerio de la Gobernación, pasa por estos almacenes.

2015-1113

GRAN ALMACEN DE DROGAS

Y
PRODUCTOS QUÍMICOS

DE
FERNANDO RUS
BARCELONA

Continuas existencias de *Aceites coco y palma, Silicatos sosa, Sosa cáustica, Colofonia* y demás artículos para la fabricación de jabón.—
Esencias y extractos de olor de todas clases.

Precios limitados.

Expedición á todos puntos.

FERNANDO RUS, San Pablo, 68, y Espalter, 10

2004

BARCELONA

11113



SUSCRIPTORES QUE NO HAN CUMPLIDO CON ESTA EMPRESA

Celestino Deleite, importantísimo fabricante de calderas y de cosas parecidas de *Huelva*, aún no ha pagado 5 pesetas de su suscripción.

Juan A. Matilla, de *Nistal de la Vega*, compañero del anterior, sólo que fabrica jabón en lugar de calderas.

Eduardo Blüeta, confecciona para el pueblo de *Valga* el jabón sin cuidarse de atender el compromiso contraído con esta empresa.

Francisco Pérez Arias, de *Villafranca de los Barros*, laborioso industrial en jabones, le importa una friolera haberse quedado con las 15 pesetas que adeuda á esta empresa.

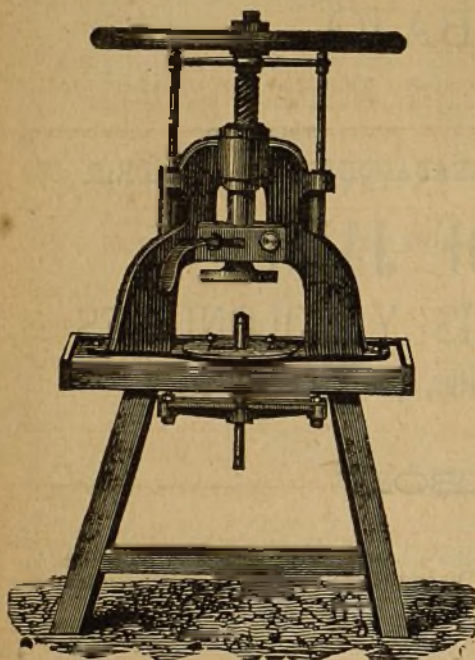
José Sánchez Ramón, se cuida de la limpieza de *Baza*, provincia de Granada, pero no tanto de la deuda que tiene con esta administración.

Santiago Muñoz, de *Linares*, estuvo pronto en suscribirse por un año, pero no le urgí tanto el atender el recibo correspondiente.

SÉALES LA TIERRA TAN LEVE
COMO SU CONCIENCIA

WILH. RIVOIR

OFFENBACH, S. M.



Prensas para sellar jabones.

Cortadoras de varios sistemas y precios.

Mezcladoras de extractos y pomadas.

Bombas para extraer líquidos de todas clases, fríos y calientes.

Formas, moldes, cubos de hierro y de acero y todos los demás útiles para las indicadas industrias.

Numerosas instalaciones en España hechas por la casa

2010

Pídanse catálogos ilustrados.

15/52

REINHOLD WÜNSCHMANN

LEIPZIG (SAJONIA)

RECOMIENDA SUS ESPECIALIDADES



MÁQUINAS PARA FABRICAR BUJÍAS

Construye estas máquinas como especialidad desde el año 1864.

Esmero en la exactitud de su construcción y sin rival en la marcha del aparato.

Las máquinas funcionan en las primeras fábricas de bujías del mundo.

Millares de referencias y recomendaciones á disposición.

2013

7/26 a

KARL KRAUSE, LEIPZIG

Máquinas para la fabricación

2009

DE

16/52

CAJAS Y OBJETOS DE CARTON

KARL KRAUSE, LEIPZIG



DIETZ & LISTING

LEIPZIG—REUDNITZ

Máquinas para la fabricación de bujías.

CONSTRUCCIÓN HASTA AHORA

2011

INSUPERABLE

20/52

2014

ENSEÑANZA PRÁCTICA

13/19

DE TODOS LOS JABONES DE LAVANDERA

QUE SE FABRICAN EN CATALUÑA

Informes: **LUIS ALEGRET**, fábrica de jabón.

Calle de la Universidad, 66, BARCELONA

MADRID: 1892.—Gregorio Juste, impresor, Pizarro, 15, bajo.

Silicato de sosa

CONCENTRADO

VON BAERLE & WÖLLNER

2008

Worms ^S Rin y Basilea.

17/52

G. W. REYE & SOEHNE, HAMBURGO

INSUPERABLE

PÓLVOS PARA LIMPIAR METALES



2018

SILICA

3/52

Da un brillo y esplendor desconocidos hasta hoy al oro, á la plata, al níquel y á todos los objetos plateados y dorados.