

La Jabonería Moderna



SEMANARIO PROFESIONAL

PROPAGANDISTA Y DEFENSOR DE LOS FABRICANTES DE JABÓN, PERFUMISTAS, DROGUEROS Y SUS AFINES

DIRECTOR
MANUEL LLOFRIU

OFICINAS
Campomanes, 7, bajo, Madrid.

ADMINISTRADOR
RAMIRO DE LA MATA

PRECIOS DE SUSCRIPCIÓN

ESPAÑA	
Trimestre.....	5 pesetas
Semestre.....	9 —
Año.....	15 —

PAGO ADELANTADO
En letras sobre Madrid, libranzas del Giro Mutuo ó de la prensa, que deben venir extendidas á la orden del Administrador de LA JABONERÍA MODERNA.

EXTRANJERO Y ULTRAMAR	
Semestre.....	20 pesetas.
Un año.....	35 —
Dos —.....	65 —

ANUNCIOS — PÍDASE LA TARIFA

AÑO II

Madrid 15 de Mayo de 1892.

NÚMERO 20.

SUMARIO: Perfumería. Higiene de la boca — Jabones empastados ó de una sola operación. — Neutralización de las lejías para la extracción de la glicerina. — La Cámara de Comercio de Nantes. — Jabones platinados. — Recetas y procedimientos útiles. — El tesoro del hogar, ó sean mil quinientos secretos de Agricultura, Industria y economía doméstica (continuación). — Variedades. — Revista de mercados. — Correspondencia administrativa. — Olertas y demandas. — Obras útiles. — Anuncios.

PERFUMERÍA

HIGIENE DE LA BOCA

En la composición de los polvos dentríficos y aguas para enjuagarse la boca, conviene proponerse obtener los resultados siguientes: Los procedimientos químicos, cuya acción es dañosa para la dentadura y las encías, deben convertirse en inofensivos, neutralizándolos. Es preciso además dar frescura y fortalecer las partes interiores de la boca, como son las encías y la membrana mucosa del paladar.

Los restos de los alimentos que se introducen en la dentadura después de las comidas, ya lo hemos dicho, se transforman rápidamente en ácidos que la atacan y destruyen. Como medio contrario se emplean materias básicas ó alcalinas, que tienen la propiedad de neutralizar y disminuir la acción de los ácidos.

La formación de ácidos orgánicos por los restos de los alimentos produce hongos microscópicos. Cuando no se tiene el suficiente aseo, los pequeños hongos se adhieren en la parte inferior de la dentadura y se forma lo que se llama tártaro ó sarro dental. Disponemos

de infinidad de sustancias que destruyen rápidamente estos parásitos, y por consiguiente, hacen que prontamente cese la putrefacción. Por esta razón estas materias se llaman antiestéticas.

Un tercer grupo de productos destinados á la dentadura se aplica á las partes membranosas de la boca cuando están en estado anormal, que se manifiesta por el color blanquecino de las encías, y que sangran fácilmente.

Estos productos son principalmente los compuestos que pertenecen al grupo de los taninos y quinas, que tienen la propiedad de fortificar las encías, que se designan con el nombre de materias astringentes.

Desgraciadamente no se hacen hoy composiciones que tengan todas las propiedades indicadas; generalmente se mezclan una de estas sustancias, y en ciertos extractos ó aguas dentríficas no son más que un compuesto de alcohol con materias olorosas; los productos de este género perfuman la boca, pero no tienen ninguna acción higiénica para el uso á que se destinan.

Entre los aceites esenciales para la perfumación de estas preparaciones, existe uno que nunca debe faltar en ninguno de los productos destinados á la higiene de la boca. La esencia de menta y todas las sustancias en general del género de la menta, ejercen una acción refrescante muy marcada sobre las mucosas, las vivifica y deja en la boca durante mucho tiempo una frescura agradable.

A continuación exponemos un número de fórmulas para la preparación de estos diversos productos desti-

NÚMERO CORRELATIVO 33.

Ayuntamiento de Madrid

nados á la higiene de la boca, que tienen un valor higiénico inapreciable, por más que todo el mundo pueda apreciar su poco valor intrínseco.

Finalmente, no terminaremos sin afirmar que frecuentemente se comete un fraude ó engaño diciendo que algunos productos su preparación es un secreto; estos productos, sin valor alguno, se venden á los más elevados precios, y químicamente analizados se observa que son productos desprovistos de las cualidades higiénicas indicadas más arriba.

Los productos destinados á este objeto se dividen en pasta ú opiatas, polvos, aguas y bálsamos ó elixires.

A.—PASTAS DENTRÍFICAS

Jabón dentrífico.

Jabón	1000 gramos.
Estearita	1000 —
Raíz de lirio en polvo.....	1000 —
Azúcar	500 —
Agua.....	500 —
Esencia de clavo	10 —
— de menta.	10 —

Preparación.—El jabón que se emplee debe ser hecho de aceite bien cocido. Se mezclan los otros ingredientes bien intimamente agitando continuamente. De antemano se disuelve el azúcar con el agua. Este producto se vende generalmente en jaboneras de porcelana planas.

La esteatita es un mineral graso al tacto, que fácilmente se deshace; se encuentra fácilmente en el comercio.

Este jabón dentrífico, como todas las preparaciones de este género destinadas á los cuidados de la boca, se coloran generalmente en rosa. Se excluyen naturalmente los colores venenosos; la laca rosa y el carmín, son los colores más convenientes.

(Se continuará.)

MANUEL LLOFRIU.

JABONES EMPASTADOS Ó DE UNA SOLA OPERACIÓN

Esta fabricación se distingue de los demás sistemas en que se obtiene el jabón sin sangría y sin liquidación; de aquí resulta que la fabricación es eminentemente simple y rápida; el producto resultante es más inferior que el obtenido con sangría y liquidación, mucho más

si se trabaja con grasas que tienen la propiedad de absorber álcali en exceso, como ocurre con el aceite de coco. Sin embargo, si la cantidad de lejía está bien ajustada á la de grasa sin excedente ni de una ni de otra resulta, es un producto de bastante buena vista, de buen resultado en el lavado y naturalmente á un precio económico.

La opinión de varios ilustradísimos autores no es muy favorable al sistema que tratamos, hasta el punto que la de algunos nos parece exagerada.

Balard, en sus apuntes sobre la Exposición Universal de París de 1855, los ha juzgado con una severidad que, repetimos, encontramos excesiva.

Dice: «El procedimiento llamado á la *petite chaudière* de pequeña caldera ó *par empátage* por empaste, en el cual el cuerpo graso y la cantidad de álcali necesario para saponificación se juntan sucesivamente, el jabón se somete á la cocción, y el producto obtenido sin separación de la glicerina ni de las impurezas de los cuerpos grasos y la lejía, y entregado inmediatamente al comercio, no se puede seriamente considerar como un adelanto, sino como un gran retroceso de la fabricación, que en tal caso se podría aceptar para los jabones negros ú oscuros, pero siempre como un paso retrógrado defectuoso en la fabricación de los jabones duros.»

M. Bignon dice: «Si los productos que da este procedimiento son de una calidad secundaria comparados con otros sistemas, no es porque la saponificación se haga mal en estas condiciones; es porque no se realiza completamente, sino en presencia de un exceso de álcali, exceso que se elimina en los jabones sangrados, mientras que en éstos queda en ellos, como es absolutamente preciso tener el mayor cuidado posible no excederse en la cantidad de lejía.»

M. Rodiger ha propuesto para neutralizar el álcali en libertad, introducir en la pasta jabonosa una disolución de bicarbonato de sosa, del cual un equivalente de ácido carbónico se separa de un equivalente de sosa cáustica, para formar el carbonato de sosa.

Por otra parte, M. Wright pretende llegar al mismo resultado empleando una sal amoniacal (carbonato, cloruro ó sulfuro). El ácido se une al álcali no combinado para convertirse en un carbonato, en un cloruro ó en un sulfato de sosa; entonces el amoniaco aislado se escapa.

El demasiado álcali provoca una separación, y entonces el jabón, una vez terminado, se cubre rápidamente de eflorescencias blanquecinas debidas á la sosa cáustica hidratada libre, que absorbiendo el ácido car-

bónico del aire se convierte en carbonato de sosa cristalizado; últimamente, el exceso de álcali en el lavado determina la deterioración en los colores y hasta la contestura en los tejidos.

Por el contrario, si la proporción de álcali es insuficiente, la masa en la caldera se engrasa en lugar de quedar fluida, los jabones son blandos grasos, y enrancian al poco tiempo de fabricados; además no producen espuma, y por consiguiente pierden toda propiedad detergente, que hace todo su valor.

La presencia forzosa de la glicerina, sustancia soluble azucarada, base esencial de todo cuerpo graso antes de la transmutación en ácidos grasos, é imposible de eliminar en la fabricación que nos ocupa, perjudica verdaderamente la perfecta conservación del jabón; por otra parte, ejerce una acción favorable en muchos casos, y particularmente para suavizar la piel en los jabones de tocador.

Las materias utilizables á esta fabricación es preciso sean de una pureza excepcional. Como cuerpos grasos los más empleados son: en primer lugar los aceites de coco, de coprah y de palmiste; en segundo los de algodón, de palma bruta ó decolorada, el aceite de cacahuet, de sésamo, el ácido oléico, la manteca, el sebo y las grasas animales.

En cuanto á las lejías empleadas, como han de quedar todas unidas á la pasta jabonosa, es preciso que sean muy puras y concentradas.

Los aceites de coco, de coprah y de palmiste, como tienen la propiedad de absorber y de retener gran cantidad de agua, se ha abusado de esta propiedad para conseguir rendimientos fantásticos, que son indudablemente los que han comprometido la reputación de los jabones de empaste; los fabricados en condiciones normales pueden, gracias á sus cualidades emulsivas especiales, y al precio á que es posible producirlos, son excesivamente ventajosos á los consumidores.

La adición de una cierta cantidad de potasa cáustica, bien sea en la misma lejía de sosa ó en la pasta, facilita notablemente la perfecta homogeneidad de las materias en la caldera, al mismo tiempo que vuelve el jabón más espumoso, más suave y fino.

La potasa carbonatada tiene la ventaja de preservar la pasta de las eflorescencias.

Los jabones de empaste se dividen en tres distintos sistemas:

- 1.º Jabones cocidos.
- 2.º Jabones semi-cocidos.
- 3.º Jabones en frío.

JABONES DE EMPASTE EN CALIENTE

El aceite de coco forma la base de los jabones de este sistema. Algunas veces se saponifica sólo, otras mezclado con aceites similares ó con el sebo.

Calentado con una lejía débil, el aceite de coco no forma emulsión; el aceite nada en la parte superior.

Por el contrario, el jabón de aceite de coco, desde que se forma en la caldera, tiene la propiedad de absorber y retener tal cantidad de agua que no puede admitir ningún otro. Además, el coco posee cualidades detergentes excepcionales.

Se principia por fundir el cuerpo graso á un calor muy moderado; después se somete á ebullición con la mitad de la cantidad de lejía que se crea necesaria.

Según la teoría, 100 kilogramos de lejía de sosa cáustica á 23° B., deben saponificar 100 kilogramos de aceite de coco; pero siempre se emplean 10 kilogramos más de lejía, porque la lejía á estos grados contiene siempre sales neutras que disminuyen la riqueza del álcali cáustico puro.

Cuando la primera porción de lejía aparece combinada se junta la restante en pequeñas porciones, con el fin de no interrumpir la ebullición, teniendo cuidado de mecer sin cesar.

Cuando la cocción haya terminado, según el método normal indicado, se cubre la caldera, y después de un reposo de algunas horas se quita la espuma que cubre la superficie de la pasta y se pasa el jabón á los moldes.

Algunas veces, en lugar de evaporar la masa jabonosa y con el objeto de aumentar el rendimiento, se introduce una solución de sal común, que tiene también la propiedad de endurecerla.

La potasa cáustica ó la carbonatada, hecha lejía á 25° B., puede ser empleada en la proporción de 25 kilogramos por 100 de cuerpo graso.

(Se continuará.)

NEUTRALIZACION DE LAS LEJIAS PARA LA EXTRACCION

DE LA GLICERINA.

La invención de M. Emile Lombard, de Marsella, tiene por objeto la aplicación de una reacción conocida á las lejías procedentes de la fabricación del jabón destinadas á la extracción de la glicerina.

En efecto; cuando en presencia del carbonato de sosa se junta el cloruro de calcio disuelto, se forma

un precipitado de carbonato de cal, y el cloruro de calcio queda en disolución.

Sabemos que las lejías llamadas de sangría contienen cierta cantidad de álcali cáustico, especialmente en estado de carbonato. Este ácido se neutraliza actualmente por medio del ácido clorhídrico ó sulfúrico, quedando la lejía en estado neutro por medio de la cal y evaporada por medio de evaporación en aparatos especiales.

Las sales, cloruro de sodio y sulfato de sosa se separan, y cuando la lejía está concentrada á punto de contener 80° de su peso de glicerina no contiene más que muy pequeñas porciones de estas sales. Entonces se destila para extraer la glicerina pura.

La transformación de carbonato de sosa contenido en las lejías, en cloruro ó en sulfato de sosa, exige una cantidad de ácido considerable, y por consiguiente, los gastos son importantes para efectuar la transformación.

M. Lombard ha creído que obtendría mejor resultado empleando el cloruro de calcio en reemplazo de los ácidos.

El cloruro de calcio forma con el carbonato de sosa el carbonato de cal y el cloruro de sodio, suficiente á separar el líquido del precipitado de carbonato de cal para obtener una lejía de muy bella apariencia, que por medio del calor, con una pequeña proporción de ácido sulfúrico si fuese necesario para destruir los sulfuros, sulfitos ó neutralizar inmediatamente para pasar á la evaporización.

LA CAMARA DE COMERCIO DE NANTES

Copiamos de un periódico francés: «La Cámara de Comercio de Nantes acaba de dirigir al Ministro de Comercio una memoria sobre la situación industrial y mercantil de aquella región en 1891.

En ella encontramos los datos siguientes:

La jabonería ha producido en 1891 próximamente 12 millones de kilogramos de jabón de diversas clases.

De esta cifra, de 3 á 400.000 kilogramos han sido solamente exportados á las colonias francesas; el resto ha sido vendido y consumido en Francia.

Creemos poder decir, de una manera general, que si la industria de la jabonería ha sufrido en Nantes una disminución accidental tiende á desarrollarse, porque su situación es por demás próspera.

La industria aceitera en Nantes emplea anualmen-

te de 8 á 10 millones de kilogramos de granos y frutos oleaginosos en la forma siguiente:

De linaza.....	500 toneladas.
De colza.....	2.000 —
De coprah y palmistes.....	4.500 —
De cacahuet y sésamo.....	2.000 —

La agricultura francesa produce de 1.000 á 1.500 toneladas de linaza y colza; el resto se introduce de la India, de Java, de la Nueva Caledonia y de Oceanía.

La situación aceitera de Nantes es muy difícil por la falta de un mercado de esta primera materia. Los fabricantes se ven obligados, para asegurar su consumo, á hacer anticipadamente compras de importancia y á tener en almacén una respetable cantidad de mercancía.

Además de la jabonería y la industria extractora de aceite existe como anexa la fabricación de glicerina, cuya producción anual es próximamente de 120 á 130.000 kilogramos, que son generalmente vendidos á Inglaterra y los Estados Unidos.

JABONES PINTADOS

M. Ch. Víctor Raiga ha tomado un privilegio de una nueva fabricación de jabones. Hasta el día los jabones han sido blancos, pintados ó con una coloración uniforme; el nuevo jabón de Raiga está formado de manchas perfectamente distintas y de colores diferentes.

Fabricación.—En un molde de jabón blanco ordinario y cuando principia á solidificarse, se colocan pedazos cuadrados, redondos ó de otra cualquiera forma, por medio de un tubo metálico que introduce en la pasta; en estas aberturas coloca los trozos de jabón pintado algo seco. La adherencia entre los dos jabones es segura por el estado de fluidez de la masa.

La repartición de los pedacitos en la masa puede ser regular é irregular, é igualmente el color de ellos.

RECETAS Y PROCEDIMIENTOS ÚTILES

Soldado del vidrio y la porcelana con los metales.

Algunos aparatos de vidrio ó porcelana tienen necesidad de unirles piezas metálicas, como llaves, tubos de comunicación, hilos conductores, etc., para evitar

todo escape aun á altas presiones, M. Cailletet ha dado á conocer á la Sociedad de Física un procedimiento para el soldado de estas piezas, que es sumamente simple.

Se recubre primeramente la parte del tubo que se trate de soldar de una pequeña capa de platino. Para obtenerle es suficiente embadurnar el vidrio ligeramente caliente con un pincel mojado de cloruro de platino bien neutro, mezclado con esencia de camomila. Se evapora lentamente la esencia, y cuando los vapores blancos y olorosos hayan cesado de producirse, se eleva la temperatura hasta el rojo sombreado; el platino entonces cubre el tubo de vidrio de una capa metálica brillante. Fijando al polo negativo de una pila conveniente el tubo de este modo metalizado y colocándole en un baño de sulfato de cobre, se hace una anilla de cobre que es maleable y muy adherente, si la operación ha sido bien hecha.

El tubo de vidrio cubierto entonces de cobre puede ser tratado como un tubo metálico, y ser soldado como el estaño, el hierro, el cobre, el bronce, el platino, etc., y en general como todos los metales que se soldan con el estaño.

La resistencia y solidez de la soldadura hecha del modo que acabamos de indicar es tal, que Cailletet dice que un tubo en un aparato liquefactor de los gases, cuya extremidad superior estaba cerrada por medio de una soldadura hecha del modo indicado, resistió la presión interior de más de 300 atmósferas.

Se puede reemplazar el platinado del tubo por el plateado, obtenido sin dificultad calentándole á un punto próximo al rojo el tubo de vidrio cubierto de nitrato de plata.

El metal de este modo tratado se adhiere perfectamente al vidrio; sin embargo, numerosos ensayos han hecho preferir el platinado por el plateado en un gran número de casos.

Cola fuerte que resiste el agua.

La cola cuya fórmula vamos á dar, que resiste perfectamente la acción del agua, se prepara: Se coloca en agua fría cola fuerte ordinaria, y se mantiene en ella hasta que empieza á deformarse; entonces se retira y se calienta á fuego muy suave mezclándola con aceite de linaza corriente; de este modo se obtiene un producto insoluble en el agua.

EL TESORO DEL MOGAR

MIL QUINIENTOS SECRETOS DE AGRICULTURA, INDUSTRIA Y ECONOMÍA DOMÉSTICA
FÓRMULAS Y PROCEDIMIENTOS DE UTILIDAD GENERAL
Y APLICACIÓN DIARIA

por

MANUEL LLOFRIU

Miembro de la Sociedad científica europea de Bruselas y Director de
LA JABONERIA MODERNA

(Continuación.)

Alcoholes.—Alcoholes sin destilación.—Rectificación por medio de sales.—Rectificación según Gibbée.—Elevación de graduación.—Modo de quitar su mal olor.—Alcohol de melón.—Alcohol de castañas.

62. El alcohol sin destilación se obtiene disolviendo en buen vino sal de Glauber, bien seca, sin cristalizar. Esta sal, al cristalizarse, absorbe la parte acuosa, dejando libre la alcohólica. Repitiendo diferentes veces la operación se consigue un alcohol puro.

63. La rectificación puede hacerse sin necesidad de destilación; fácilmente se rectifica ó aumenta su graduación del modo siguiente: Se mezclan al líquido sales que absorban el agua con avidez, como el carbonato de potasa, el cloruro de calcio ó el acetato de cal, sustancias que separan totalmente el agua del alcohol. De este modo deshidratado el alcohol se separa y sobrenada en la disolución salina, bastando separarlo por decantación.

64. M. A. Gibbée ha encontrado el modo de aplicar industrialmente este método, tan simple y económico, del modo siguiente: Opera con una disolución acuosa de carbonato de potasa á una densidad de 44° á 60° areómetro Beaumé. La simple agitación del licor espírítico con la disolución del carbonato separa completamente el alcohol absoluto que sobrenada. Sepárese por decantación.

65. Otro medio para elevar la graduación de un alcohol sin necesidad de destilación, consiste en colocar el líquido en una vejiga, la cual se pone en una vasija rodeada de sal común; se expone á un calor moderado, y el agua al evaporarse se filtra por la vejiga y es recogida por la sal.

66. Para quitar el desagradable olor de algunos alcoholes sin necesidad de acudir á la rectificación en alambique se indica un medio fácil y por demás económico. Se mezcla al alcohol una pequeña cantidad de aceite de olivas, el cual tiene la propiedad de disolver completamente los aceites volátiles que, como es sabido, son los que comunican el desagradable olor al alcohol. Mezclados los dos líquidos se agitan fuertemente, y el aceite, mezclándose con los aceites volátiles, los separa del alcohol por medio del reposo,

no habiendo necesidad de más que separar los líquidos por decantación.

67. El procedimiento, sin embargo, no es aplicable á grandes cantidades, y de aquí la idea de practicar la operación por medio de filtros de bayeta empapados de aceite de olivas, cuya bayeta se coloca entre dos planchas de hierro con agujeritos. La lana, sin embargo, tiene el inconveniente que la desinfección se efectúa solamente mientras el tejido no se ha impregnado ó saturado del aceite volátil; por esta causa la bayeta ha sido reemplazada por la piedra pómez en polvo, que obra exactamente como la lana sin perder sus propiedades absorbentes hasta no haber absorbido gran cantidad de aceite volátil.

68. El alcohol de melón en Francia se ha hecho, y con muy buen resultado, del modo siguiente: Al zumo del melón se mezcla ácido sulfúrico muy diluido; después se calienta la mezcla y se hace fermentar con 150 gramos de levadura de cerveza á una temperatura de 23° centígrados. El zumo obtenido de 30 melones, número sobre el cual se hizo el ensayo, dieron, después de la destilación, un producto de 5 litros de alcohol.

69. El alcohol de castañas se extrae del modo siguiente: Después de secas se mondan, y con la suficiente cantidad de agua se cuecen. A medida que van cociendo, el agua adquiere un color rojo y se apodera de la parte azucarada del fruto. Cuando hayan cocido bien se machacan, y juntamente con el agua de cocción se dejan fermentar; después de la fermentación se destilan, cuyo producto es un buen alcohol, dando un rendimiento de 8 litros por 100 de frutos.

70. Los residuos de esta fabricación son muy buen alimento para el ganado, es sano y nutritivo.

Aleaciones.—Azogado de los espejos.—El alfenide.—Aleaciones de estaño, de cobre, de oro, de plata.—Aleación plástica.

71. El azogado de los espejos es una composición de: 20 partes de mercurio con 80 de estaño.

72. El alfenide, aleación que imita á la plata, se compone de:

Cobre	591 partes.
Zinc	392 —
Níquel	97 —
Hierro	10 —

73. El alfenide de París es una composición de:

Cobre	50 partes.
Níquel	20 —
Zinc	5 —

74. Las principales aleaciones del estaño son: Soldadura ordinaria de plomeros:

Estaño	67 partes.
Plomo	33 —

La soldadura de hojalateros es la combinación:

Estaño	50 partes.
Plomo	50 —

La aleación para medidas de líquidos, se compone:

Estaño	82 partes.
Plomo	18 —

75. Las aleaciones de cobre principalmente empleadas ó el latón ordinario, se compone:

Cobre	65 partes.
Zinc	35 —

Maillechort:

Cobre	50 partes.
Zinc	31 —
Níquel	19 —

El bronce para campanas:

Cobre	78 á 84 partes.
Estaño	22 á 28 —

El bronce para cañones:

Cobre	90 á 92 partes.
Estaño	8 á 10 —

El bronce de medallas:

Cobre	91 á 94 partes.
Estaño	6 á 9 —

76. Las aleaciones de oro y plata más usuales son:

Plata de vajillas:

Plata	95 partes.
Cobre	5 —

Joyas y alhajas ordinarias:

Plata	80 partes.
Cobre	20 —

Vajillas de oro y bisutería:

Oro	75 á 92 partes.
Cobre	8 á 25 —

77. La aleación plástica se prepara del modo siguiente: Se disuelve sulfato de cobre con suficiente cantidad de agua, después se precipita con recortaduras de zinc; de este modo se obtiene el cobre puro, el cual se lava diferentes veces. Se mezclan del metal de este modo preparado: 30 ó 35 partes con ácido sulfúrico concentrado en cantidad suficiente para formar una papilla espesa. Después se añaden 64 á 70 partes de mercurio, agitando constantemente la mezcla, que será tanto más dura cuanto más cobre contenga. La operación debe efectuarse en un mortero fundido. En cuanto la amalgama esté perfectamente unida con el mercurio se lava con agua hirviendo, con el fin de quitar hasta las últimas partes del ácido. Después se deja enfriar.

78. El empleo de este mastic se hace calentándole á

100° centígrados, punto de ebullición del agua; se tritura en un mortero de hierro calentado á 125°. La aleación á este punto toma la consistencia de cera, y se aplica para pegar metales, cristal, porcelana y otros cuerpos duros; es sumamente adherente y útil.

Alfombras y tapices.

79. Para limpiar las alfombras y tapices, si la mancha fuese de tinta ó de grasa, se quita con zumo de limón ó sal de acederas, después de haber vareado muy bien el tejido para quitarle el polvo. Lavada la mancha con una de las indicadas sustancias, se aclara con agua, se enjuga perfectamente y se termina por frotar la parte manchada con miga de pan de avena ó de cebada bien caliente.

(Se continuará.)

VARIEDADES

Abono para las cuntras de arbustos y plantas olorosas.—¿Cuál es el mejor abono que puede emplearse para el naranjo, los rosales, el geraneo, el jazmín, etcétera, cultivados para destinar la flor á la destilación ó extracción del perfume?

Si el suelo es suficientemente rico en ázoe, lo que se manifiesta por el desarrollo normal de la hoja, en este caso conviene únicamente el ácido fosfórico y la potasa. El ácido fosfórico favorece la multiplicación y el grandor de la flor, mientras que la potasa desarrolla el perfume.

Se les empleará en forma de sulfato de potasa con preferencia, ó de cloruro de potasio y de superfosfato mineral, á razón de 200 kilogramos próximamente de sulfato ó cloruro, por 6 ú 800 kilogramos de superfosfato, según los casos.

La balata.—De una Memoria sobre la balata ó *gomme chicle*, recientemente publicada por M. G. S. Jenmán, botánico del Gobierno británico y superintendente del jardín botánico de la Guyana inglesa, extractamos los siguientes datos: El *bullet tree* (*árbol baulet*), del que se extrae la balata, crece en los bosques que se extienden en Jamaica, la Trinidad, en Venezuela y la Guyana.

El árbol tiene una altura de 40 metros y sus ramas cubren un gran espacio; el tronco es casi cilíndrico; la corteza, que tiene unos 12 milímetros de espesor, está sembrada de cisuras paralelas separadas por espacios de 25 milímetros.

La madera, de un color rojizo, es dura y compacta; se emplea en todas las obras para las cuales es necesario una gran solidez y duración.

El Dr. Müller dice en una Memoria que trata de este vegetal: «La balata es un producto muy estimable, pues encontrará fácil salida si llega al mercado en buenas condiciones.

Es más cara que la guttapercha, á la que sustituye con ventaja; pero en razón de su precio más elevado no se usa más que en circunstancias en que es necesaria una materia de superior calidad.

La balata, pues, está considerada por los industriales como una guttapercha superior, por más que su nombre discrepe de aquélla; además, la balata presenta diferentes caracteres que la guttapercha, caracteres que se manifiestan especialmente por algunas de sus propiedades físicas. Por ejemplo, es más blanda á temperatura ordinaria y menos rígida á bajas temperaturas. Se diferencia completamente de la guttapercha por la manera de transformarse bajo la influencia atmosférica; aquélla, cuando se expone á la luz y al aire, se altera prontamente á las superficies, transformándose en una materia resinosa; esta alteración penetra pronta y gradualmente en toda la masa. La balata, por el contrario, no sufre esta alteración, sino muy lentamente, en iguales condiciones; sin embargo, los componentes analizados de la balata son completamente idénticos á los de la guttapercha.

El precio de esta goma bruta es de 5 francos el gallón (454 litros) y de 1 franco 25 los 453 gramos, ó sea la libra inglesa cuando está limpia, es pura y bien seca.

La producción varía según las circunstancias; cuando éstas le son favorables, un árbol de 40 ó 50 centímetros de diámetro sajado de 2 metros de altura da 15 litros de goma.—(*Electrical Engineer.*)

M. L.

Elección de nombres.—Son curiosas las distintas costumbres que en algunos países existen para escoger el nombre que se le ha de poner á los recién venidos al mundo.

A un niño hindú se le designa nombre á los doce días de nacido, y es la madre quien tiene derecho á escogerlo. Algunas veces el padre desea que se le cambie por otro, y en ese caso se coloca cada uno de los dos nombres debajo de una lámpara encendida; y aquel que quede bajo la que brille más de las dos es el que definitivamente se adopta para el púrvulo.

Entre las familias egipcias los padres escogen el nombre de su hijo de la siguiente manera: encienden tres cirios de igual tamaño, á cada uno de los cuales ponen un nombre, siendo siempre uno de ellos el de un personaje histórico. El nombre dado al cirio que más dure es el que corresponde á la criatura.

Los mahometanos escriben en cada una de cinco tiras de papel un nombre distinto, y estas tiras las ponen, como otros tantos registros, dentro del Korán.

El nombre escrito sobre la tira que se saque primero del libro es el del niño.

Los hijos de los Ainos, pueblo que vive en el Norte del Japón, no tienen nombre hasta que alcanzan la edad de cinco años. Es el padre quien entonces escoge el nombre para el muchacho.

Los chinos dan, además del apellido, un nombre á sus hijos varones, el cual tienen éstos obligación de conservar hasta cuando cumplan veinte años. A esa edad se les cambia por otro. Respecto de las hijas hembras, los celestiales se preocupan tan poco de ellas, que no les conceden nombre, sino que las enumeran en el orden en que van naciendo.

Los padres alemanes acostumbran á veces cambiar el nombre á una criatura cuando está enferma. Los japoneses cambian cuatro veces el nombre á un niño.

REVISTA DE MERCADOS

Precios corrientes de primeras materias.

MÁLAGA.

SALVO VARIACIÓN

MAYO 1892

Acetle de orujo verde 1.^a á 32 reales arroba.

El envase en cuarterolas de 14 arrobas que se carga en cuenta á 24 rs.

Teniendo favorables contratas con las principales fábricas de Andalucía, se puede hacer precios especiales, puesto en cualquier estación de los ferrocarriles andaluces.

Acetle de coco—Cuarterolas de 200 kilos á 44 reales arb.; en lata de 1 1/2 arb. peso bruto 46 rs. arroba.

Acetle palma.—Cuarterolas de 200 kilos á 40 reales arb.; latas de 1 1/2 arb. peso bruto á 42.

Acetle palmiste.—Cuarterolas de 200 kilos á 41 reales arb.; latas de 1 1/2 arb. á 43 rs. arb. peso bruto.

Caparrosa verde.—30 rs. qq. en barricas de 4 qq.; en sacos, 35 rs. con envase.

Jaboncillo en polvo 1.^a—Sacos de 50 kilos á 23 reales saco con envase.

Jaboncillo en polvo 2.^a—23 rs. saco de 6 arb. con envase.

Resina.—A 35 rs qq. á peso bruto, en barriles de 6 á 7 quintales.

Colofonia americana.—A 42 rs. qq. á peso bruto, en barriles de 3 á 4 qq.

Azul ultramar.—En paquetes de 2 kilos á 6 y 7 reales el kilo.

Sosa cáustica.—En cilindros de

6 á 7 qq. de 70 grados	á 72 rs. el qq.
6 á 7 id. de 60 »	á 66 » id.
3 á 4 id. de 60 »	á 69 » id.
1 id. de 60 »	á 72 » id.

Barriles de madera 3 á 4 qq. de 60 grados en ladrillos á 74 rs. el quintal.

Silicato de sosa.—A 40 rs qq. en barriles de 6 quintales; en caja de 4 arb. á 43 rs. caja.

Sal de sosa.—A 50 rs. qq. en barriles de 7 á 8 quintales.

Sebo derretido.—A 152 rs qq.

CEREALES.

Garbanzos.....	fanega 90	rs.
Habas coquinas.....	» 44	»
Yeros.....	» 48	»
Maiz.....	» 45	»
Cebada.....	» 28	»
Harina de 1. ^a	» 15,50	»
» 2. ^a	» 14,50	»

VARIOS ARTÍCULOS.

Blanco venecia.—Para dar blancura y economizar el precio en los almidones inferiores y para la confección de polvos perfumados ordinarios, á 20 rs. el saco de 50 kilos con envase.

Azufre en grano.—A 36 rs. el saco de 46 kilos con envase.

Por wagón completo de 10.000 kilos, puede ponerse á granel al mismo precio en cualquier estación de los ferrocarriles andaluces.

Azufre del país en polvo.—A 40 rs. qq. con envase.

Azufre flor.—Sublimado francés á 50 rs. saco de quintal.

NOTA.—Con motivo de los nuevos aranceles los precios de los productos extranjeros están en alza, la cual se acentuará á medida que vayan agotándose las existencias.

Para informes á esta Administración, Campomanes, 7.

PRECIOS CORRIENTES DE PRIMERAS MATERIAS

Paris 1.^o Mayo.

Alcoholes.—Precios en descenso; muchas ofertas. Existencia 1.725 pipas.

Se cotiza de 40 á 40,25 francos.

Burdeos.

3/6 disponible, á 110 francos hectólitro.

3/6 fino Norte disponible, de 50 á 51 francos.

A entregar en Agosto, á 49 francos.

Idem en Septiembre, á 45 id.

Idem en Diciembre, á 45 id.

Idem en cuatro primas 1893, á 45 id.

Lyón.

Espíritu 3/6, de 85 á 115 francos hectólitro.

Idem rebajado, de 80 á 90 id. id.

Idem Norte fino á 93°, de 50 á 51 id. id.

Idem extrafino á 93°, de 51,25 á 52,25 id. id.

Idem de grano, de 59 á 72 id. id.

Idem de mal gusto, de 42 á 43 id. id.

Berlin primeros corriente.

El mercado se ha mantenido firme durante esta semana. La publicación de la estadística de los alcoholes del mes de Marzo parece haber producido una buena impresión. El aumento de exportación ha sido de 5

millones de litros más que en igual periodo de tiempo del año anterior.

Se cotiza de 60,9 á 61.

París última quincena.

Sebos.—A 59 francos.

Aceite de palma.—A 60 id.

Idem de coco Ceilán, á 78 id.

Idem de id. cochín, á 88 id.

Idem de id. palmiste, á 75 id.

Idem de id. cacahuet, de 50 á 52 id.

Marsella primeros corriente.

Aceites.—De olivas, comestible, de 75 á 78 francos.

Idem id. de fábrica, de 66 á 70 id.

Idem de algodón, de 60 á 62 id.

Idem de Palma Lagos, á 55 id.

Havre primeros corriente.

Aceltes.—De algodón, de 30 á 32 francos.

Idem de coco Australia, de 33 á 34 id.

Idem de id. Ceilán, de 34 á 35 id.

Sebos.—Plata, de 66 á 68 id.

Barriles vacíos, precios Marsella.

De origen americano, cabida de 150 á 160 kilos, pudiendo contener:

Aceites comestibles, á 5,50 francos uno.

Idem diversos, á 4,50 id. id.

Idem petróleo refinado, á 5,50 id. id.

Idem concreto, á 3,50 id. id.

CORRESPONDENCIA ADMINISTRATIVA

Las cartas que se nos dirigen y cuya respuesta tenga que hacerse por correo, deben venir acompañadas de un sello para la contestación, enviándolas en caso contrario sin franquear para que el importe lo abone el receptor.

Talón núm. 255.—Le confirmo mi B. L. M. del 6, suponiendo obrará en su poder el recibo de suscripción por un trimestre.

Talón núm. 157.—Obra en mi poder su grata fecha 9 del corriente, de cuyo contenido quedo enterado.

Talón núm. 256.—Le confirmo mi B. L. M. del 6, suponiendo obrarán en su poder el recibo de suscripción por un trimestre y los núms. 27 al 31 que se le enviaron.

Talón núm. 180.—Les confirmo mi carta fecha 5 del corriente, esperando sus gratas nuevas.

Talón núm. 190.—Supongo que á la vez que el número 31 habrá recibido mi B. L. M. del 8, que le confirmo.

Talón núm. 1.—Oportunamente fui favorecido por su grata del 8, habiéndole remitido certificados los dos tratados de *Jabonería* que me encargaba.

Talón núm. 24.—Aunque es práctica establecida por nuestra Empresa complacer en cuanto sea posible á nuestros suscriptores, el asunto que pretende confiarnos no es de la índole á que nos dedicamos; puede Ud., si le parece, dirigirse á un procurador, que seguramente se encargará.

Talón núm. 31.—Le confirmo mi carta del 10 del corriente, cuya contestación quedo aguardando con sus gratas nuevas.

Talón núm. 83.—Tan pronto como recibí su justa reclamación se le han mandado los números que le faltan y que supongo obrarán en su poder.

Talón núm. 44.—Mucho celebro que el operario que por nuestra mediación se colocó en su fábrica se porte como me dice en su grata del 12. Los informes que adquirí eran fehacientes é inmejorables; por eso no tuve inconveniente en responderle á Ud. por él y en garantizarle su conducta.

De ahí mi tardanza en complacerle, que ahora hallará muy justificada. Las muestras que me ha remitido son, en concepto de nuestro Director, inmejorables.

Reciba Ud. por ello nuestra enhorabuena.

OFERTAS Y DEMANDAS

En esta Sección de nuestro semanario se admitirá toda clase de ofertas y demandas, que se insertan á 10 céntimos línea cuando proceden de nuestros suscriptores ó anunciantes, cobrando en caso contrario los precios de la tarifa, y la comisión que se estipule si se desea la intervención de este centro en la pronta colocación de la oferta que se le confíe ó la demanda que se le haga.

Caldera para jabón, 200 arrobas de carga, está en muy buen estado; se cede por 750 pesetas. Escribir á esta Administración á las iniciales M. L. M. 1

En 500 pesetas se cede prensa para moldear jabones de lavandera, sistema Mayer Stuttgart (Alemania), con cuatro sellos de distintas dimensiones; ha trabajado muy poco. Para más detalles escribir á esta Administración bajo iniciales M. L. 2

Se vende una magnífica máquina de estampar, último modelo, su autor Mr. Morane aíné de París y que ha costado mil pesetas, como se acreditará con la factura. Dirigirse á esta Administración. 3

Se venden 2 prensas hidráulicas verticales.

2 idem id. horizontales.

3 bombas id.

2 máquinas de vapor.

1 caldera de vapor.

1 bomba de pozo aspirante é impelente y otras de menos valor, han servido para la fabricación de estearina.

Joven bien impuesto en la fabricación de jabones en general y particularmente de sistemas nuevos, solicita colocación, bien para enseñar por un tiempo determinado, ó en carácter de permanente. Dirigirse por carta á las oficinas del Semanario, bajo iniciales A. C. 4

Un fabricante establecido hace más de veintidos años y acreditado en la industria, desea encontrar un capitalista para el desarrollo de su negocio. Dirigirse bajo iniciales N. N. á esta Administración. 6

OBRA S ÚTILES

LA JABONERÍA, por D. Manuel Llofrú. Tratado práctico de la fabricación de jabones Segunda edición profusamente ilustrada y aumentada con un apéndice, 9 pesetas.

EL PERFUMISTA, por D. Manuel Llofrú. Tratado práctico de la fabricación de perfumes Un tomo con grabados, 6'50 ptas.

FABRICACIÓN DE JABONES DE TODAS CLASES, por Balaguer Cuarta edición notablemente aumentada. Un tomo con 35 g. abados, 4 ptas.

FABRICACIÓN DE LAS ESENCIAS, por Balaguer. Tercera edición con 18 grabados, 2 ptas.

EL CONSULTOR. Manual teórico-práctico del fabricante de jabones Un tomo, 10 ptas.

Librería de los hijos de José Cuesta, Carretas, 9, Madrid.

EL PROGRESO DE LA INDUSTRIA Y DE LAS ARTES.—Manual práctico de conocimientos y recetas útiles, por Salvador Lleó, Profesor de Farmacia, Subdelegado de Sanidad, etc., etc. Forma un tomo de 400 páginas en 4.º mayor, buen papel y encuadernado en rústica, conteniendo las siguientes partes: 1.ª Alcoholes, aguardientes y licores. 2.ª Barnices y charoles. 3.ª Dorados y plateados. 4.ª Jabones ordinarios y de tocador. 5.ª Fabricación de lacres. 6.ª Tintas de todas clases. 7.ª Vinos naturales y artificiales. 8.ª Miscelánea de secretos útiles.—Precio, 8,50 pesetas.

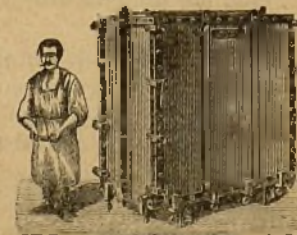
Importante. La Administración de LA JABONERÍA MODERNA se encarga de servir los pedidos á sus suscritores francos de porte en cualquier punto de España, siempre que dicho envío alcance la cantidad de 10 pesetas.



C. A. PROPFE & C.^{IA} HAMBURGO GRAN FÁBRICA DE SILICATO

Exportación en gran escala de todas las primeras materias para jaboneros.

Unicos representantes de la fábrica afamada de máquinas para la industria jabonera de Ang. Krull, Helmstedt i Br. (Alemania).



EXTRACTO DE COGNAC BERTHELOT

preparado por el

DR. SAPTTY

El Extracto de Cognac Berthelot tiene por base los principios aromáticos de un vino de Jerez muy viejo, y no contiene, por lo tanto, alcohol amílico ni otra sustancia extraña perjudicial á la salud, lo que es muy fácil demostrar, garantizándolo desde luego.

FABRICACIÓN DEL COGNAC

Para fabricar el excelente **Cognac Berthelot** basta añadir á 14 litros de aguardiente seco á 50 grados centígrados un frasco de este extracto, y se obtendrán 18 botellas de Cognac superior muy aromático y más higiénico que ningún otro.

Precio: 10 pesetas el frasco, para obtener 18 botellas de Cognac.

Para más informes en nuestras oficinas,

Campomanes, 7, Madrid

DIETZ & LISTING

LEIPZIG—REUDNITZ

Máquinas para la fabricación de cajas de cartón.

2011

25/52



FABRICA DE ETIQUETAS DE JULIUS STENTZ

Berlin S. 14

EXISTENCIA 3.000 ETIQUETAS CON TEXTO FRANCÉS PARA JABONES Y PERFUMES

Especialidad en etiquetas de calcomanía para Extractos, Agua de quina y Brillantina.
Se envían muestras franco.

2007-29/52

HIJO SUCESOR DE DIEGO ROMERO

CARABANCHEL BAJO

DIRECCIÓN TELEGRÁFICA
ROMERO, CABEZA, 34, MADRID



TELÉFONO
CARABANCHEL, 926.—MADRID, 953

GRANDES FABRICAS DE JABÓN

ALMACENES DE FRUTOS DEL PAÍS Y COLONIALES

Cereales, aceites, azúcares, arroces, bacalaos, espíritus, petróleo, etc., etc.

PRECIOS DE JABÓN

Jabón sistema inglés blanco.....	45 pesetas	100 kilos.
— — — — — pinta azul.....	48	—
— — — — — verde.....	46	—
— — — — — verdoso.....	40	—
— — — — — oleína.....	48	—

Precios sobre vagón en cualquiera de las estaciones de Madrid. Pago treinta días con referencias á satisfacción.

El tranvía de Leganés, que parte frente al Ministerio de la Gobernación, pasa por estos almacenes.

2015-6119

HEBILLAS UNIVERSALES

(PRIVILEGIADAS)

PARA RIZAR SIN FUEGO EL CABELLO

Con solo unos 30 minutos de emplear estas hebillas, se obtiene un rizado perfecto sin necesidad de apelar al papel, tenacillas, plomos, etc., etc.



Se considerará falsificada toda hebillas que no lleve la marca B. SALVA Y C.^a, patente de invención.



Se remiten gratis muestras, prospectos y nota de precios á quien los pida á nuestra Administración, Campomanes, 7, bajo, Madrid, ó á sus fabricantes.



SRES. B. SALVÁ y C.^a, Jaime II, núms. 2 á 6
PALMA DE MALLORCA

MASSÓ, FONT Y C.^a

BARCELONA

CASA FUNDADA EN 1877

DEDICADA EXCLUSIVAMENTE

Á LOS ARTÍCULOS PARA LA JABONERÍA

Aceites concretos de todas clases, de semillas y de orujo.

Oleínas blanca y roja.

Sebos extranjeros y del país.

Sosa cáustica de 77°, 70° y 60°.

Potasas y sal de sosa.

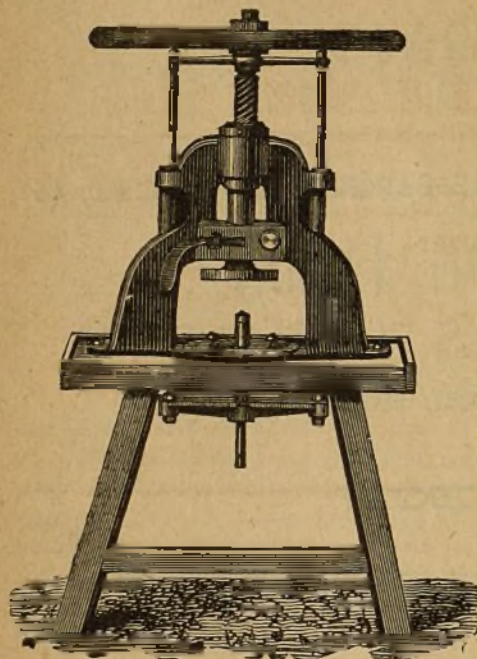
Silicatos de sosa, jaboncillo, resinas de todas clases y procedencias, colores, etc., etcétera.

2005

152

WILH. RIVOIR

OFFENBACH, S. M.



Prensas para sellar jabones.

Cortadoras de varios sistemas y precios.

Mezcladoras de extractos y pomadas.

Bombas para extraer líquidos de todas clases, fríos y calientes.

Formas, moldes, cubos de hierro y de acero y todos los demás útiles para las indicadas industrias.

Numerosas instalaciones en España hechas por la casa

2010

Pídanse catálogos ilustrados.

20152

RECIENTEMENTE PUBLICADO

EL ANUARIO DE LA JABONERÍA Y DE LA PERFUMERÍA

EDITADA EN FRANCÉS BAJO LA DIRECCIÓN

DE

EDUARDO MORIDE

CONTENIDO

PRIMERA PARTE

Documentos científicos y prácticos.

SEGUNDA PARTE

Señas de los jaboneros del mundo entero, de los proveedores de máquinas y de las primeras materias para la jabonería.

TERCERA PARTE

Señas de los perfumistas franceses, de los proveedores de máquinas y de las primeras materias para la perfumería.

PRECIO DE VENTA, 8 FRANCOS

Dirigirse á Mr. E. Moride.

2017 15, rue des Saints Pères, PARIS 718b

ó á esta Administración

KARL KRAUSE, LEIPZIG

Maquinas para la fabricacion

2009

DE

21152

CAJAS Y OBJETOS DE CARTON

KARL KRAUSE, LEIPZIG



DIETZ & LISTING

LEIPZIG-REUDNITZ

Máquinas para la fabricación de bujías.

CONSTRUCCIÓN HASTA AHORA

2011

INSUPERABLE

25152

Silicato de sosa

CONCENTRADO

VON BAERLE & WÖLLNER

2018 Worms ³/Rin y Basilea. 22152

G. W. REYE & SOEHNE, HAMBURGO
INSUPERABLE



POLVOS PARA LIMPIAR METALES

2018 SILICA 8152

Da un brillo y esplendor desconocidos hasta hoy al oro, á la plata, al níquel y á todos los objetos plateados y dorados.

GRASELINA LA NUEVA GRASA

á francos 37.50 los 100 kilos franco de envase puesto á bordo en cualquier puerto de España y Portugal en pedidos de 1.000 kilos en adelante.

Barriles de ensayo de 250 kilos cada uno se facilitan al precio de 48 pesetas los 100 kilos, puestos á bordo en cualquier puerto de la Península contra pago adelantado al hacer el pedido.

La Sección comercial de LA JABONERÍA MODERNA.

MADRID: 1882.—Gregorio Juste, impresor, Pizarro, 15, bajo.