

EL ECO DE LA INDUSTRIA

MANUFACTURERA TEXTIL

Director Propietario: D. Wifredo PAULET DE MIRALLES

Administración: BEATAS, 1 bis. 1.º

Representante en Portugal: D. LISANDRO P. DE AMARAL—Representante en Rochdale: D. MANUEL GIRÓ

SUMARIO:

TEXTO. — Las lanas y el conflicto europeo. — Disparo de los cilindros alimentadores de las continuas de torcer. — Grecia. — Fabricación de tejidos. Muestras de céfiro. — Fibras animales. — Proyecto de ley sobre contrato de trabajo. (Conclusión). — Patentes concedidas. — Recortes. — Anuncios.

GRABADOS. — Disparo de los cilindros alimentadores de las continuas de torcer. — Fabricación de tejidos. Muestras de céfiro.

Las lanas y el conflicto europeo

DINERO FALTA Y NO LANA

Con estos epígrafes un distinguido economista al comentar los telegramas publicados en la prensa de nuestras entidades económicas haciéndose eco de la alarma de los centros laneros, con motivo de la exportación de dicho textil, dice lo siguiente:

«¿Qué significa que unos italianos hayan venido a comprar 200 mil pesetas de lana que pudieran necesitar de momento? Lejos de alarmarnos sería una desgracia para el país que el caso no pudiese repetirse.

Sabido es que el corte de la producción española se hace en Mayo y Junio, a últimos de Julio ocurrió el conflicto internacional a consecuencia del cual estalló la guerra, época en que apenas si se habían exportado lanas por valor de 3 a 4 millones de pesetas, después no ha salido un kilo más hasta ahora.

España exporta unos 17 millones de pesetas de esta materia y en esta época del año, en tiempo normal, ha sido exportado ya por la mayor parte de estos millones, hoy por causa del conflicto europeo cuyos perjuicios a todos alcanza, resulta que hay en España aún la mayor parte de su producción, unos 14 millones, es decir, más lana que normalmente en esta época.

La industria importa unos 8 millones de pesetas de clases que no produce el país, importadas de Inglaterra y Francia, yo quiero suponer que no puedan venir estas importaciones por estar dichas naciones en guerra, sobre todo de Francia ya que Inglaterra con lo que se ha dicho, continúa exportando las merinas procedentes de Australia, y que los fabricantes pudieran

suplir, cosa difícil, estos 8 millones, con lanas del país, aún así resultaría que existiría hoy en España un sobrante de 6 millones. ¿Cómo puede suponerse que falten lanas si por otra parte Francia, nuestro principal cliente, no nos compra hoy nada?

No es privando la exportación, perjudicando a ganaderos y comerciantes, obligándoles a esperar que les toque el turno para vender su lana y que en esta espera llegue la normalidad y al solo anuncio de las primeras importaciones a Europa de Australia y Buenos Aires, tengan que sufrir el desastre de la baja que fatalmente habrá de ocurrir, amen de que hay clases para las cuales el turno no llegaría nunca, ya que no son aplicables a nuestra industria, no es con este mal que podrían evitar su equívoco temor. Lana no ha de faltar aún en el caso feliz, pero hoy imposible, de que pudiéramos exportar toda nuestra producción.

Australia y Buenos Aires, las mayores fuentes de producción que surten todo el consumo europeo, acaba de esquilarse sus producciones, allí están esas grandes cantidades, esas selectas merinas cruzadas, amontonadas y quietas, olvidadas de los hombres en su afán de destrozarse. Allí sus propietarios llorando la ausencia y tal vez la muerte de sus habituales compradores. ¿Por qué no nos hemos de preocupar de ensanchar nuestro comercio en vez de aniquilarlo? Cada día vemos llegar buques de América del Norte cargados de algodón para esta industria; cada día vemos llegar buques del Plata cargados de maíz, ¿por qué no hemos de poder ver llegar buques cargados de lanas que hoy se podrían comprar en inmejorables condiciones en aquellos mercados? Pretendemos ser neutra-

les y no sabemos aprovecharnos de sus ventajas.

Preocúpense la industria y el comercio del conflicto económico, del conflicto metálico, que el conflicto material no existe.

¿De qué servirá al fabricante que haya materia en abundancia aquí y allá, si los establecimientos de crédito no facilitan los descuentos de aceptaciones de plazos a que compran normalmente?

A solucionar esto es a lo que deben encaminarse nuestras preocupaciones, nuestros esfuerzos, pues de no hallar solución inmediata a este problema, los acaudalados podrán producir; pero los demás se verán obligados a cerrar sus fábricas a millares de obreros que tienen derecho a que se les dé trabajo.

BAUTISTA A. COMAMALA

Disparo de los cilindros alimentadores de las continuas de torcer

En las continuas de torcer, tal como se usan en la industria, al hacer la operaria el cambio de carrete lleno por otro vacío, la mayor parte de las veces no cuida de levantar el cilindro de presión y sucede que los cilindros alimentadores van dando hilo destorcido, que la operaria va arrollando en el carrete vacío. Esto aumenta los desperdicios de un modo considerable y encarece la fabricación. Era, pues, de grandísima

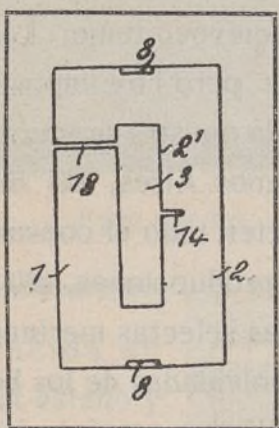


Fig. 1.—Plancha disparo de los cilindros alimentadores de las máquinas de torcer.

utilidad inventar un mecanismo que levante automáticamente el cilindro de presión cuando el hilo pierde la tensión, cualesquiera que sean las causas que lo motiven.

El disparo inventado por don José Vendrell, cumple perfectamente esta necesidad y es al propio tiempo sumamente sencillo. Consta de

una plancha metálica 1-2 (fig. 1), con un ojal 3 en la línea media para permitir el contacto del cilindro de presión 5 con el de alimentación 6 (fig. 2). La lámina 2 queda frente a la entrada del hilo 4 en el contacto de los cilindros de presión 5 y de alimentación 6, y la 1 queda frente a la salida del hilo.

Esta plancha puede ser cóncavo convexa (fig. 2), para aplicar la rama de salida 1 al rodillo de presión 5, y la de entrada 2 al de alimentación 6. Puede formar una sola concavidad (fig. 3), adaptándose al rodillo de alimentación 6; o presentar la rama de salida cóncava,

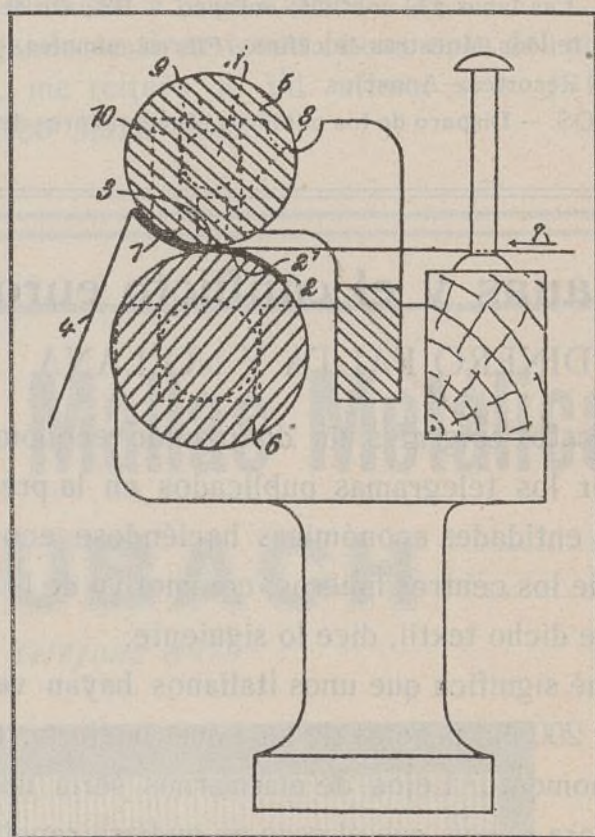


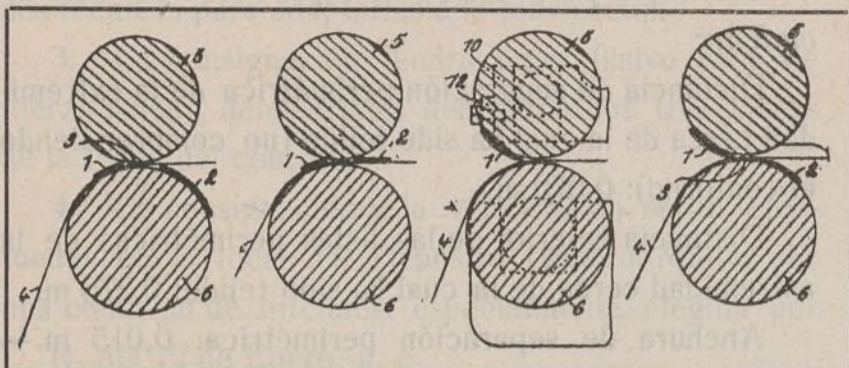
Fig. 2.—Disposición del disparo Vendrell durante la torsión del tubo.

adaptable al rodillo de alimentación 6, y plana la rama de entrada 2 (fig. 4); o bien quedar limitado a la sola rama de salida 1 (fig. 5). En todos los casos, el ojal 3 corresponde a la línea de tangencia, quedando el borde interior de la rama de salida 1 lo más cerca posible de la tangencia.

El hilo 4, que se está torciendo, llega en la dirección de la flecha 7, pasa entre los cilindros 5-6 y, o bien sigue por la concavidad de la rama 1 del disparo (figuras 2, 4 y 7), o pasa por el ojal 3 (figuras 3 y 6).

En estas condiciones si se rompe el hilo 4 como se representa en la figura 7, la rama 1 del disparo no permite el paso del hilo, el cual se va acumulando en el punto de tangencia 3, y en consecuencia levanta el cilindro 5 separándolo del 6 lo suficiente para que quede inmó-

vil, interrumpiendo así la alimentación del hilo 4. Al propio tiempo, cuando el disparo tiene las dos ramas, el hilo que se acumula empuja la parte 1 e introduce el borde 2' de la rama 2 en la línea de tangencia sujetando el hilo 4 y facilitando el levantamiento del cilindro 5.



Figs. 3 4 5 6
Varias formas y disposiciones del disparo Vendrell.

En los casos en que el disparo tiene ramas de entrada y de salida lleva en cada extremo orejas 8 (figs. 1 y 2) dispuestas perpendicularmente, de modo que entran en una guía 9 que tienen los soportes 10 del muñón 11 del rodillo de presión 5; estas orejas no permiten que el disparo pueda salir de su asiento, pero tienen juego entre las guías para que pueda seguir el arrastre del cilindro 6 hasta que el borde 2' llegue al punto de tangencia.

El disparo tiene un corte 13 para facilitar la entrada del hilo en el hojal 3, y una pequeña ranura 14 para fijar la situación del hilo durante el funcionamiento.

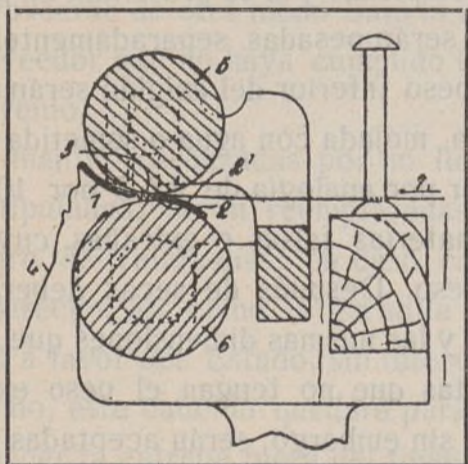


Fig. 7.—Disposición del disparo al romperse el hilo.

Cuando el disparo queda limitado a la rama de salida 1 (fig. 5), su borde interior llega hasta dejar el paso justo al hilo 4 y en el extremo tiene una oreja 12 por medio de la cual se fija al soporte 10 del rodillo 5.

En la fig. 4 se representa un disparo con la rama 2, plana, produciéndose los mismos efectos indicados.

Con este disparo se obtiene el resultado de que al perder el hilo la tensión, ya sea por su rotura o por la rotura de uno de los pianos que dan movimiento a los husos en la torsión de los hilos, o bien por romperse o desaparecer un anillo corredor, o por el paso de un nudo excesivamente grueso, el disparo se opone a la salida del hilo y éste se acumula entre los cilindros y produce rápida y automáticamente el levantamiento del cilindro de presión cesando la alimentación del hilo. Si el disparo tiene una parte o plancha en la entrada del hilo, el hilo que se acumula en la tangencia de los cilindros empuja el disparo y el borde interior de la plancha de entrada sujeta el hilo contra el cilindro superior y se introduce debajo de éste. Como que el paro o la separación del cilindro de presión se verifica automáticamente por la acumulación del hilo entre ambos cilindros alimentadores y por la introducción del disparo entre ambos cilindros, la operaria no ha de levantar el cilindro de presión y el desperdicio de hilo queda reducido a una pequeñísima cantidad, pues no llega al 2 por 100 del desperdicio que producen las máquinas sin este disparo.

Por otra parte es de poco coste, su aplicación a las máquinas no ofrece dificultad, no está sujeto a reparaciones y no estorba ni dificulta la buena marcha ni la limpieza de la máquina.

E. P.

(De *Industria e Invenciones*.)

GRECIA

Mantas.—(6367) El Gobierno necesita grandes cantidades de mantas de cama para los refugiados y de mantas de campaña para el Ejército.

Más abajo se explican las condiciones de las mantas de campaña; pero las de cama, serían aceptadas por el Gobierno, aun siendo de calidad algo inferior, siempre que puedan ser entregadas en seguida.

Considerando el tiempo excesivo que tardan los paquetes postales en llegar a su destino, sobre todo ahora que las comunicaciones son tan irregulares, los fabricantes españoles deben enviar sus muestras a la siguiente dirección, para ganar un tiempo considerable:

MM. Les Fils de C. Cuchet; agentes de s/s. «The-

mistocles»; para Mr. Georges C. Stringo, Consulat d'Espagne, Pireo; 12, Marché des Capucins, Marsella.

Condiciones de fabricación de las mantas de cama por cuenta del Ministerio del Interior.

Las mantas deben ser fabricadas de lana gris y blanca mezcladas. El color de las líneas de separación y de las listas será más oscuro.

La calidad de la lana debe ser buena, desengrasada y cuidadosamente limpiada.

Está severamente excluido el uso de lana de perro, cabrito, los desechos de piel, así como las fibras vegetales (algodón).

En el caso de que por razones técnicas fuera indispensable el uso de materias colorantes, éstas no deberán dañar la blandura de la lana o la duración de la conservación.

Con el fin de demostrar que estas materias colorantes son indelebles y que su influencia no daña la lana, deberán ser sometidas a las pruebas siguientes:

1.^a El tejido, frotado en estado seco con papel blanco, no debe colorar a éste.

2.^a El tejido, mojado con agua destilada, no debe cambiar el color del papel.

3.^a Después de veinticuatro horas de la prueba al agua destilada, el tejido, una vez seco, no debe presentar ningún color, y el agua usada debe quedar incolora.

4.^a Los mismos resultados deben obtenerse sumergiendo el tejido durante cinco minutos en agua caliente.

5.^a El tejido, después de haber sido colocado en una solución caliente de jabón al 1,1 por 100 y en seguida, lavado con agua abundante, no debe absolutamente cambiar de color.

6.^a El color del tejido no debe debilitarse o cambiar colocándolo durante cincuenta o sesenta horas bajo la influencia de los rayos del sol.

El tejido de las mantas debe ser regular y exento de nudos y fabricado por doble cruzamiento de hilos: también debe ser constituido de 10 a 11 hilos por centímetro cuadrado, tanto de hilo de cadena, como de hilo de trama.

La prueba en la máquina dinamométrica debe presentar una resistencia de 36 milímetros en el hilo de cadena y de 34 milímetros en el de trama.

Nota A.—Para la prueba se toma una correa de 0,05 m. de ancho por 0,15 m. de largo, entre los lazos del dinamómetro. Esta correa debe cortarse regularmente en la dirección de los hilos.

Nota B.—La prueba dinamométrica será cumplida eligiendo una manta entre 1.000, y el resultado de ésta servirá de base.

Las listas deben ser confeccionadas en la dirección del hilo de cadena, teniendo bordado a izquierda el año de la entrega (1914) y a derecha la palabra y al centro la corona real.

Dimensiones de la manta: 2,30 metros a 2,40 de largo y 1,75 a 1,80 de ancho.

Distancia perimétrica de separación por hilo de cadena:

Distancia de separación perimétrica de la extremidad cerca de la cual ha sido tejido (no comprendiendo el contorno): 0,070 m.

Distancia exterior de las listas perimétricas de la extremidad cerca de la cual ha sido tejido: 0,270 m.

Anchura de separación perimétrica: 0,015 m.—0,060.

Distancia perimétrica de separación por hilo de trama.

Distancia de separación perimétrica de la transversal cerca de la cual ha sido tejido (no comprendiendo el contorno): 0,060 metros.

Distancia del eje transversal de las mantas, de las separaciones y de los dos cortes iguales: 0,005 m.

Distancia entre las dos separaciones cortadas: 0,010 m.

Distancia entre cada una de estas separaciones cortadas y la separación interior perimétrica cerca de la cual ha sido tejido: 0,030 m.

Anchura del corte de separación: 0,010 m.

La manta debe tener un peso de 3.000 a 3.500 gramos.

Para la prueba del peso de las mantas serán éstas pesadas en 10 piezas y si se presentan en peso inferior de 30 kilos, serán pesadas separadamente, y las que tengan un peso inferior del exigido serán rechazadas.

La manta, mojada con agua o sometida a la influencia del vapor por analogía de 2 ó 3 por 100, no debe presentar materias falsas o extrañas, cuyo fin es aumentar el peso. Después de secas deberán tener el mismo peso y las mismas dimensiones que antes.

Las mantas que no tengan el peso exigido serán rechazadas; sin embargo, serán aceptadas las que tengan un peso superior a 3.500 gramos, si son de buena calidad y su resistencia dinamométrica es 10 por 100 mayor que la exigida.

Las mantas serán entregadas bien comprimidas, bien lavadas y bien presentables, sea al tacto o a la vista; con las dos superficies suaves y felpudas, sin ninguna anomalía estética; y deben tener un tacto característico de la lana; tampoco deben desprender olor a jabón o a grasa.

Condiciones del convenio para la entrega de

30.000 mantas de cama por cuenta del Ministerio del Interior:

1. Toda la entrega se divide en tres partes de 10.000 mantas. Los proveedores pueden concurrir por una, por dos partes o por la totalidad.

2. Los concurrentes tomarán nota de las condiciones técnicas para adaptarlas a la fabricación.

3. La consignación tendrá lugar (salvo caso de fuerza mayor, demostrada) dentro de los tres meses de la fecha del contrato.

4. La consignación y la verificación serán efectuadas en el local del Depósito General Militar por una comisión de oficiales, especialmente elegida por D. R. del 12 de Enero, a. c.

5. Por toda infracción en las condiciones técnicas, los proveedores estarán sujetos a una multa de un 50 por 100 sobre el valor de las mercaderías rechazadas, sin ninguna intervención judicial.

En caso de retraso serán aplicadas las multas siguientes:

Cinco por 100 sobre el valor de las mantas no consignadas en tiempo debido por cada día de retraso, desde el 11º al 20º día.

Veinte por 100 sobre el valor de las mantas no consignadas en tiempo debido, por cada día de retraso, desde el 20º al 30º día.

Si el retraso excede de treinta días el contrato quedará rescindido.

6. En caso de rescisión del contrato por retraso en la consignación de alguna parte o por infracción a las condiciones estipuladas, el Gobierno tiene el derecho de proveerse de otro modo bajo la responsabilidad del proveedor que no haya cumplido las condiciones del convenio.

7. Las mantas rechazadas por no llevar las condiciones estipuladas, serán reemplazadas por el proveedor dentro de treinta días: en caso contrario perderá todo derecho, así como la garantía depositada, que quedará a favor del Estado, sin intervención judicial. Lo mismo, esta caución quedará para el Fisco en el caso de hacer la entrega fuera del tiempo.

8. El pago de cada fracción de mantas será efectuado por el Fisco por mandato de emisión del Ministerio del Interior, un mes después de la consignación de cada partida de mantas: después de este plazo el Gobierno se obliga a pagar un interés de 5 por 100 anual.

Si es uno sólo el proveedor de toda la cantidad, le es permitido embolsar el equivalente de cada partida consignada.

9. Los adjudicatarios deberán depositar como

caución un 10 por 100 del valor de la provisión, considerado sobre la base reconocida por el Ministro.

10. Queda entendido que por cada partida se depositará una suma distinta.

11 y 12. Los adjudicatarios estarán obligados a pagar un impuesto de un 1 por 100 en favor de la caja social.

13. Para ser admitido a la adjudicación será necesario depositar en la caja pública una caución provisoria por 3.000 francos por fracción, que será reembolsada a los que sean excluidos del concurso.

Los adjudicatarios, antes de firmar el contrato, depositarán el saldo para completar el 1/10 del valor de la mercancía, como caución definitiva. La caución definitiva puede ser una carta de garantía del Banco Nacional de Grecia.

14. Se prohíbe la caución de la provisión y de los derechos de los proveedores.

15. El derecho de aprobación del suministro queda reservado al Ministerio de la Guerra. Los adjudicatarios no podrán retirar su oferta antes de la redacción y de la comunicación de la resolución del Ministerio.

16. Si dentro de las cuarenta y ocho horas de la comunicación de la decisión del Ministerio, que será comunicada por las autoridades municipales dentro de cinco días, el adjudicatario no se presenta a la firma del contrato, perderá sus derechos y la caución depositada, sin ninguna ingerencia judicial.

17. Las ofertas serán sometidas al Presidente de la Comisión, por escrito, con todos los documentos relativos, bajo sobre sellado, sobre el cual se colocará el nombre y apellido del proponente. Toda oferta depositada no podrá ser retirada.

18 y 19. La consignación de las mantas será efectuada cuidadosamente; serán enbaladas en forma cilíndrica por 50 piezas envueltas bajo tela y con aros de hierro, de manera que eviten toda corrupción debida a la lluvia que podría caer durante el transporte; lo cual será a cargo del proveedor.

Sobre cada bulto cilíndrico serán insertos: el número de las mantas, la dirección del Depósito General del Ejército, y al costado el nombre y apellido del proveedor.

20. Los derechos de entrada, como los demás impuestos, serán a cargo del Gobierno, mientras que los gastos de transporte del Depósito Militar de la aduana hasta el Depósito General del Ejército serán a cargo del proveedor.

Fabricación de tejidos

MUESTRAS DE CÉFIRO

Tejido al ancho de 76 ctms. (pasado de pua) para quedar tejido a 73 ctms. y una vez operado a 70 ctms.

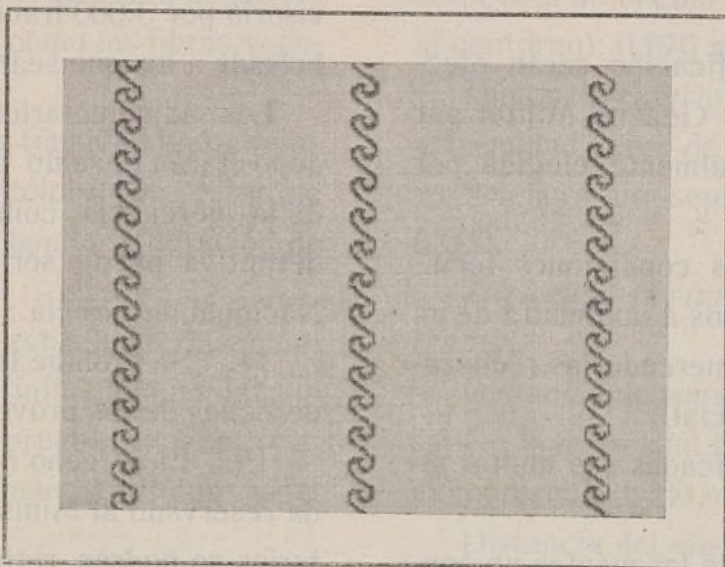
Pua de 1350 plls. por 80 ctms. de 18 plls. por ctms.

Nombra de 1282 plls. con las orillas que pueden ser 8 por cada una doblando los hilos que sean 16 por orillas.

Urdimbre 40 1/c. Sedalina 80 2/c.

DISPOSICIÓN

31 Blanco.
15 { 1 Sedalina color.
1 Blanco.
31 Blanco,
77 hilos por muestra.
33 plls. por muestra.



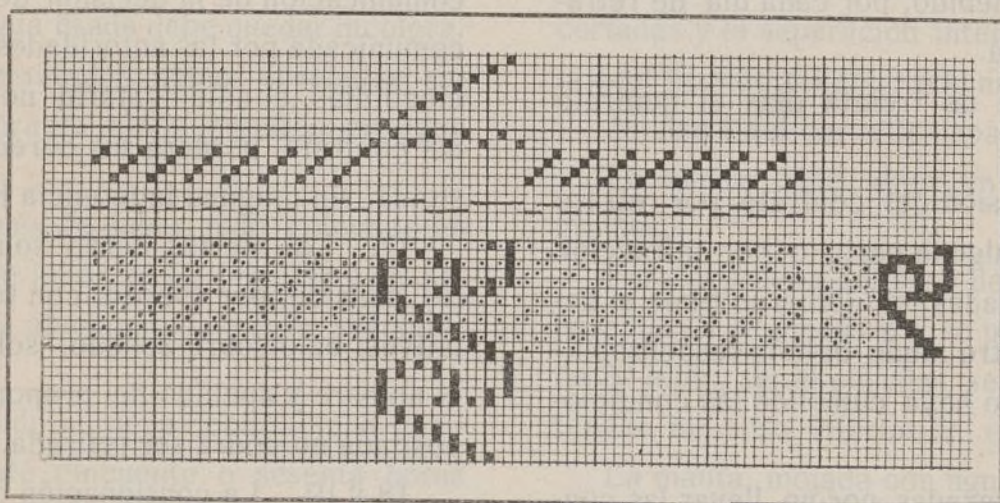
cribimos es de Céfiro y demostración en cuadrícula en vez de tafetán hemos picado una sarga para demostrar que todo lo descrito puede servirnos únicamente cambiando los números del algodón en más gruesos convirtiéndolo en una franela sarga labrada con la diferencia ya sabida de percharla por la cara opuesta.

Tejido al ancho de 76 ctms. (pasado de pua) para quedar tejido a 73 y una vez operado a 70 ctms.

Pua de 1716 plls. por 78 ctms. a 22 plts. el centímetro.

Nombra 1672 plls. con los plls de las orillas que pueden ser 10 por cada una doblando los hilos que serán 20 por orilla.

Urdimbre 80 2/c (Sedalina) y Viscose.



Urdimbre a 38 muestras y 67 hilos quitando las orillas del fondo.

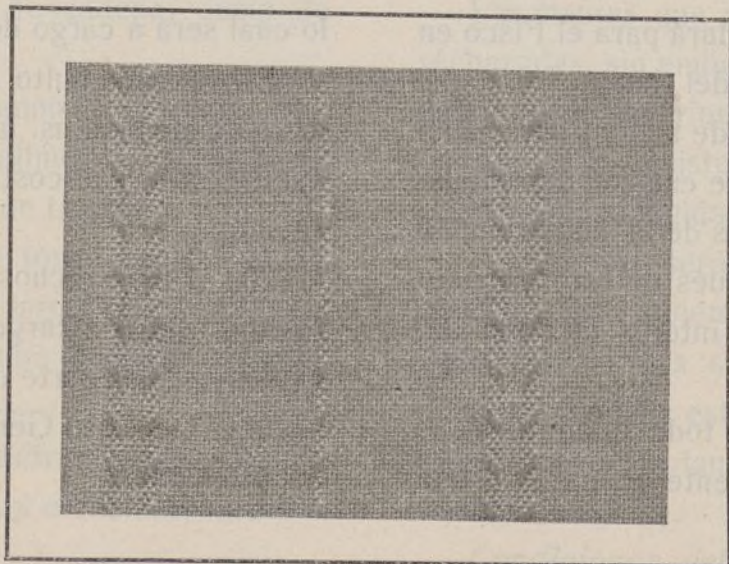
Pasado a 38 muestras y 28 plls. dejando al empezar a pasar la pua 34 plls. por lado.

Tramado 50 1/c Blanco aprestado a 24 pdas, 1/4 de pda.

Acabado.

Cilindrado a tacto de Batista.

La muestra que des-



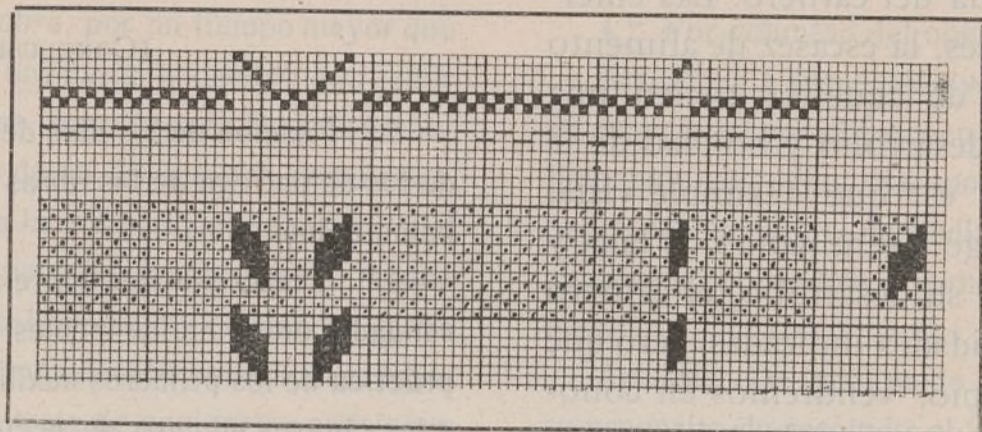
DISPOSICIÓN

21 Sedalina.
4 Viscose.
5 Sedalina.
4 Viscose.
34 Sedalina.
2 Viscose.
14 Sedalina.
84 hilos por muestra.
39 plls. por muestra.

Urdido a 42 muestras y 74 hilos quitando las orillas del fondo.

Pasado a 42 muestras y 34 plls. dejando al empezar a posar la pua 24 por lado.

que es como la fibra se convierte más basta, más gruesa, más rígida, etc., aunque la longitud



Tramado con con 40 1/c a 12 pds. 1/4 pda.
Puede este artículo tejerse en crudo para teñirlo a un color mercerizándolo después.

JOAQUÍN MANCIÓ

Fibras animales

La comercial fibra textil de origen animal, tiene muchas variedades por su carácter, pero para nuestro propósito ellas pueden ser agrupadas en tres clases, a saber: Lanas, pelos y pieles, cada una de las cuales difiere de las otras sólo ligeramente, siendo mas la distinción de condición que de especie.

Si nosotros miramos las fibras del carnero en su mas alto grado de finura como el verdadero tipo de lana, examinando sus bien definidas escamas que comunican a ella en peculiar cualidad de enfeltrarse, y hechas comparativos exámenes de varias clases de fibras animales, incluyendo las lanas bajas de calidad, que son las que tienen las fibras más gruesas, descubriremos que un gradual cambio ha ocurrido, que las fibras tienen imperceptiblemente perdida su elasticidad y también el marcado carácter de las escamas, imprimiendo la diferencia de cualidades que hay entre la fibra de la lana y la fibra de otro animal que no sea carnero, y esta diferencia también se nota pero no tan marcadamente entre las fibras de lana, pero fina la una y basta la otra.

Una característica de la lana, importante en alto grado, es la elasticidad de sus fibras, su finura, su longitud y rizado, todas estas cualidades proporcionalmente a medida que la lana va perdiendo su carácter hasta llegar a ser pelo,

no es totalmente depreciado en el mercado, como puede verse en el pelo Mohair notable excepción.

La peculiar propiedad de enfeltrarse la lana depende enteramente de las escamas, las cuales cubren el cuerpo de la fibra.

La lana cuanto más fina, más cubierto tiene el cuerpo de sus fibras de escamas, y como ya se ha afirmado, por ser real, de que el mayor número de escamas aumenta su enfieltro al ser el género manufacturado, para obtener un buen enfieltro tendremos muy en cuenta la cualidad de la lana elegida que cuanto más fina mejor.

Hay que hacer notar, que por causas naturales, aunque circunstanciales, debido al desarrollo y vida del carnero, la lana de una misma calidad o finura, tiene más o menos escamas, y la abundancia o escasez de éstas en la fibra de la lana, determinan en la operación del batanado, una deficiente, regular o buen enfieltro. Estas escamas no pueden ser reconocidas a simple vista, necesitase para ello el auxilio del microscopio, para venir en conocimiento de las cualidades enfeltradoras de la lana que pretendemos utilizar.

Entendemos práctico el uso de este instrumento para el detenido estudio de las fibras de la lana, y estamos convencidos que si se hiciese más caso de él, ya que ahora se prescinde en absoluto, se evitarían géneros deficientes en su enfieltro ya que tendríamos conocimiento claro del verdadero estado, de las cualidades peculiares de la fibra de la lana.

El microscopio enseña las cualidades de las diferentes clases de la fibra lana, porque por él vemos la verdadera construcción de dichas fibras, con manifestación de las escamas que cubren su cuerpo y que mayor o menor número de estas vendremos en conocimiento de la cla-

se, y efectos de la lana despues de elaborada.

La fibra de la lana está a las resultas de las circunstancias de la vida del carnero. Las enfermedades, las penalidades, la escasez de alimento y de agua, la calidad de aquellos tienen una gran influencia en el desarrollo y bondad de la fibra de la lana. Difícil es, que a simple vista, pueda uno hacerse cargo examinando la lana y sus fibras, que éstas en su desarrollo, el carnero haya sufrido las calamidades indicadas, pero que si usamos el microscopio, vendremos en conocimiento de los defectos que tenga la lana por causa de dichas penalidades, pero esto después de haber hecho muchos estudios microscópicos de la fibra de la lana.

La lana a medida que aumenta el grueso de sus fibras, éstas van cambiando su estructura, elasticidad y profusión de escamas que cubren su cuerpo.

Gradualmente estas van disminuyendo a medida que aumente el grueso de la fibra, y a este aumento es también en detrimento de su elasticidad, pero no de su longitud, y continuando el aumento de grueso, llegaremos a la típica lana *croissed* o como hemos convenido en llamarla lana inglesa, algo basta en estructura. Una de las más importantes características de este tipo de lana, es que sus fibras en su centro tiene un cuerpo que llamamos médula.

Y esta característica si bien no la vemos a simple vista la comprendemos perfectamente, por las manifestaciones que esta clase de lana exteriorice en su manipulación, y que nos obliga a un especial tratamiento para el acabado de sus géneros, desposeída como está de la cualidad de enfeltrarse, y de la facilidad que tienen de arrugarse y *vacarse* si no se trata con el debido cuidado. Su examen microscópico nos manifestará la escasez de sus escamas y estas pocas son bien rudimentarias.

J. M. P.

NOVÍSIMO TRATADO DE TEORÍA

POR MIGUEL TRAVAGLIA

PRECIO 18 PESETAS

Los pedidos diríjanse a nuestra Administración acompañando el importe.

Proyecto de Ley sobre contrato de trabajo

(CONCLUSIÓN)

3.º Fijación de los días de pago de los jornales y de los de entrega de las obras por los obreros que trabajan a domicilio.

4.º Prescripciones sobre seguridad, higiene, moralidad y orden en los locales de trabajo, e indicación práctica de los primeros auxilios que deben prestarse a los obreros en caso de accidente, así como las precauciones más elementales para evitarlos, todo en relación con las industrias de que se trate.

5.º Cuantas condiciones regulen las labores en el establecimiento; siempre que no quebranten ningún precepto de la legislación relativa al trabajo.

Art.º 17. No podrán imponerse otras correcciones por la infracción de los Reglamentos que las previstas en los mismos.

El total de las multas impuestas por vía de corrección al obrero no podrá exceder por día de la sexta parte del salario.

Las multas o correcciones deberán notificarse a los interesados el mismo día de su imposición, y, no siendo esto posible, en el plazo más breve. Dichas multas o correcciones se anotarán en un libro registro. En él se consignarán con el nombre del obrero, la corrección impuesta y el motivo de la misma.

La anotación en el libro registro de la corrección deberá ser aprobada por el Director o Jefe de la empresa o industria antes de hacerse efectiva. Este libro registro se pondrá de manifiesto, sin excusa alguna, a las personas encargadas de la inspección del trabajo, cuantas veces éstas lo exigieren. Las multas podrán ser condonadas.

El producto de las multas cobradas habrá de ser empleado en beneficio de los obreros y para ello se llevará la debida contabilidad.

Art. 18. No podrá hacerse descuento ni reducción de parte alguna del salario, con las dos únicas excepciones siguientes:

1.ª Por multas en que el obrero haya incurrido conforme al Reglamento de la industria.

2.ª Por disposición de las autoridades judiciales o administrativas.

Art. 19 El obrero acepta, en lo que concierne al objeto del trabajo, la autoridad del patrono y de las personas en quienes éste delegue, y se obliga:

1.º A cumplir el Reglamento establecido por la industria o trabajo.

2.º A poner en la obra el esfuerzo que corresponda al servicio contratado.

3.º A trabajar en los casos de urgencia y circunstancias anormales de la obra, por un tiempo mayor que el fijado para la jornada ordinaria, a cambio de recibir un aumento de salario que sea por cada hora de trabajo extraordinario, mayor de un 50 por 100, como mínimo, al correspondiente a la ordinaria.

4.º A indemnizar al patrono de los perjuicios que le origine por descuido calificado en el manejo de las máquinas herramientas o por desobediencia a las órdenes recibidas, cuando se trate de acciones u omisiones no previstas en el Reglamento de trabajo y no corregidas por las multas que en él se hallen señaladas.

Art. 20. Es nulo todo pacto que limite en daño de cualquiera de las partes el ejercicio de los derechos civiles o políticos.

Art. 21. Los créditos por salarios devengados y por indemnizaciones debidas al obrero, y correspondientes al último año, se declaran preferentes en todos los casos de concurrencias de créditos de carácter civil y mercantil.

Para determinar su preferencia, serán clasificados y graduados de la manera siguiente:

1.º Cuando se refieren a determinados bienes, muebles, incluyéndolos en el número 10 del art. 1922 del Código Civil, con aplicación en su caso, del párrafo último de dicho artículo.

2.º Cuando se refieren a determinados bienes inmuebles, en el número 5.º del art. 1.923 del mismo Código, si no estuviesen comprendidos en el número 3.º

3.º En los demás casos, en la letra D del número 2.º del artículo 1.924 del Código Civil.

4.º Si la concurrencia fuera de créditos mercantiles, los créditos de que se trata se considerarán comprendidos en la letra C del número 1.º del art. 913 del Código de Comercio.

Las demandas sobre estos créditos no podrán interponerse sino por el obrero acreedor o sus herederos.

5.º Las indemnizaciones determinadas por la ley de Accidentes del trabajo para caso de muerte del obrero hallanse comprendidas, si existiese seguro, en la exención, respecto a las reclamaciones de herederos o acreedores del patrono, reconocida por el artículo 428 del Código de Comercio.

Art. 22. Cuando no se hubiese fijado plazo para la duración del contrato, éste podrá rescindirse:

1.º Por muerte o incapacidad, declarada legalmente, de alguna de las partes.

2.º Por interrupción de la obra acordada por el

patrono, o a consecuencia de incendio, explosión o cualquier otro accidente.

3.º Por despedida del patrono.

4.º Por voluntad del operario.

Art. 23. La suspensión voluntaria de la obra habrá de anunciarse por el patrono a los obreros con una anticipación de ocho días por lo menos. El patrono podrá, sin embargo, despedir al obrero en cualquier momento, abonándole el jornal correspondiente a ocho días.

Art. 24. De igual modo ha de anunciar el obrero su propósito de rescindir el contrato ocho días antes de abandonar el trabajo. El patrono podrá, sin embargo, despedirse en cualquier momento, abonando al obrero el jornal correspondiente a ocho días.

Art. 25. Cuando se hubiera fijado objeto determinado o plazo para la duración del contrato, éste solo podrá rescindirse:

1.º Por causas independientes de la voluntad de las partes.

2.º Por el mutuo disenso.

3.º Por cualquier otro motivo debidamente justificado.

Serán motivos de estas clases para el patrono las faltas injustificadas de puntualidad o de asistencia al trabajo del obrero: la indisciplina o desobediencia de éste a los Reglamentos de la industria, y las injurias o malos tratamientos por parte del obrero contra el patrono o sus dependientes o contra otros obreros.

Art. 26. El obrero tendrá el derecho de rescisión: por injurias o malos tratamientos por parte del patrono o sus dependientes; por falta de pago o de puntualidad en el abono de la remuneración convenida; por exigirle el patrono trabajos distintos del pactado, y por la modificación del Reglamento establecido para el trabajo al celebrarse el contrato, o por incumplimiento del mismo en lo relativo a las horas de entrada y salida del trabajo.

Art. 27. No serán motivo de rescisión: la inhabilidad del obrero si no se funda en la pérdida de facultades o aptitudes que se hayan tenido en cuenta al tiempo de celebrarse el contrato, ni las condiciones que impusiera el patrono en cuanto a la forma de trabajo. Si estuvieren conformes con las previstas en el contrato o en el Reglamento anterior a él o con el uso, tratándose de las faenas agrícolas.

Art. 28. Tanto el patrono como el obrero, han de indemnizar a la otra parte de los perjuicios que la irroguen por el incumplimiento de las obligaciones contratadas.

Art. 29. No será válida la renuncia hecha por el

obrero, antes o después de la celebración del contrato, de las indemnizaciones a que tenga derecho por accidentes del trabajo, perjuicios ocasionados por incumplimiento del contrato o despido de la obra.

Art. 30. Las reclamaciones civiles que surjan entre patronos y obreros o entre obreros del mismo patrono, sobre incumplimiento o rescisión de los contratos de trabajo, serán decididas por los Tribunales industriales. A falta de éstos, las partes podrán someterse al arbitraje de las Juntas locales de Reformas Sociales.

En donde los Tribunales industriales no se hallen constituidos, conocerán de las cuestiones a que se refiere el párrafo anterior los Jueces de primera instancia.

El obrero podrá pedir que sea oído el Ministerio Fiscal.

Las Sociedades obreras legalmente constituidas podrán representar en juicio al obrero que a ellas pertenezca, previa la conformidad del interesado.

Art. 31. No será obligatoria la cartilla o título profesional por el trabajador; pero éste tendrá derecho para obtener del patrono a quien se haya servido una declaración escrita de los servicios prestados.

Art. 32. Podrá también pactarse la concesión de premios del trabajo por la mayor cantidad de obra realizada y la elevación gradual de los salarios en relación con los servicios del obrero.

Art. 33. Podrá también pactarse la participación de los obreros en los beneficios de la Empresa, estableciendo con la debida claridad las condiciones para tener derecho a la participación, el cese en este derecho, la fijación de la cantidad repartible, la forma de distribución y la aplicación de los fondos distribuidos.

Art. 34. Los contratos de trabajo celebrados por la Administración del Estado, o a nombre de ésta, se ajustarán a las siguientes condiciones:

1.^a Se otorgarán siempre por tiempo o por objeto determinado.

2.^a La duración normal del trabajo será de ocho horas. En circunstancias extraordinarias, o por motivos de urgencia declarados por el director de la obra, o por tratarse de trabajos en despoblados, podrá señalarse una duración mayor de la jornada; pero en este caso se aumentará el salario con el correspondiente a hora y media de trabajo por cada una de las horas que excedan de la ordinaria.

Las horas extraordinarias, tratándose de trabajos en despoblados, no podrán exceder de dos.

3.^a Los salarios se fijarán con arreglo a los informes pedidos a los técnicos y a las Asociaciones gre-

miales o representaciones de los obreros, donde las haya. Cuando no se hubiere señalado tiempo en el contrato, y se trate de obra de larga duración, los salarios se entenderán establecidos por un año y se rectificarán al cabo de él.

4.^a El salario se pagará precisamente en numerario y por semanas.

Cuando se trate de trabajos en despoblado podrá pagarse por quincenas.

5.^a En los casos de enfermedad grave del obrero, no comprendidos en la ley de Accidentes del trabajo, tendrá aquél derecho a ser asistido por las instituciones de la Beneficencia del Estado o de la Provincia, a percibir durante quince días la mitad de su salario ordinario y a que se le reserve durante dos meses su puesto en el trabajo.

6.^a Con las multas que, conforme a los Reglamentos, se impongan a los obreros, se constituirá un fondo que ha de repartirse anualmente entre los trabajadores que se distingan por su buena conducta o estén más necesitados. La mitad de estos premios se adjudicará por los Directores de la obra, y la otra mitad por el voto de los obreros que a ella concurran.

Art. 35. En las obras y servicios públicos que se ejecuten por contrata se impondrán esas condiciones en los concursos y subastas, y se graduará la fianza exigida de manera que asegure el cumplimiento de tales obligaciones.

Art. 36. Al cabo de veinte años de trabajos en fábricas, talleres, arsenales o minas del Estado, justificados en la forma que se establezca en los Reglamentos, el obrero incapacitado para seguir trabajando tendrá derecho a que el Estado le abone una pensión de retiro vitalicio, equivalente a la cuarta parte de salario mayor que durante dos años haya percibido, salvo que, por Leyes o Reglamentos especiales, no tuviese derecho a pensiones más ventajosas.

La pensión en todo caso no será inferior a una peseta.

El derecho a una pensión, adquirido por el obrero que durante veinte años trabajó en los indicados servicios del Estado se transmitirá a su viuda y a sus hijos menores de dieciseis años.

ARTÍCULO ADICIONAL

El régimen de pensiones a que se refiere el artículo 36, será objeto de un Reglamento especial, que se redactará con sujeción a los preceptos de la ley de 27 de Febrero de 1908 y oyendo al Instituto Nacional de Previsión.

Madrid, 12 de Junio de 1914.—El Ministro de la Gobernación, José Sánchez Guerra.

Patentes concedidas

25,532. Juan Vidal y Solsona. «Hilados y tejidos de algodón, blanquet, tinte y aprestos, y, en general, todos los productos que elabora.»

58,669. Jaime Majo Pujol. Invención. «Máquina para humedecer hilados de algodón.» 6 Julio 1914. Concedida.

59,050. Pedro Pujol y Francisco Ferrero. Invención. «Operación de tostar eléctricamente el algodón en rama hilado o tejido.» 9 Septiembre 1914. Concedida.

59,065. Carrillo Hernández y Velasco. Introducción. «Procedimiento para fabricar tejidos de algodón de color.» 14 Septiembre 1914. Concedida.

59,066. José Bracons. Introducción. «Para urdimbre.» 14 Septiembre 1914. Concedida.

59,095. Fernand Boyer. Invención. «Procedimiento para introducir y anudar los hilos de pelo en la urdimbre de las alfombras de nudos, mediante la máquina para la confección de esta clase de alfombras» 21 Septiembre 1914. Concedida.

59,114. R. S. Brevetti Saracco. Invención. «Molinete para hilados y torcidos.» 1.º Octubre 1914. Concedida.

59,134. Magín Puig Llagostera. Introducción. «Nuevo procedimiento para la fabricación de hilo de seda a base de celulosa disuelta en el licor de Schuvlitzer llamado cupro-amoniaco.» 7 Octubre 1914. Concedida.

59,153. Augusto Casarramona Argeles. Invención. «Producto industrial manta algodón impermeable.» 3 Octubre 1914. Concedida.

59,175. Floris y Busquets. Invención. «Procedimiento para la fabricación de géneros de punto con hilos abri-llantados.» 9 Octubre 1914. Concedida.

JOSÉ PEDREROL

ABOGADO

ESPECIALISTA EN ASUNTOS DE PROPIEDAD
INDUSTRIAL

Plaza Urquinaona, 9, 1.º. BARCELONA

Recortes

La enfermedad que retiene en cama a nuestro querido Director Sr. Paulet de Miralles ha entrado en franca mejoría.

Celebraríamos sinceramente su total y rápido restablecimiento.

Según noticias autorizadas, la fábrica de los señores Sucesores de J. Tomás y Vallvé, de Granollers, conocida por la fábrica de la Font, que hace pocas semanas había reducido el trabajo a tres días semana-

les, volverá a trabajar muy en breve todos los días de la semana, por haber aceptado un importante encargo para el extranjero.

Según ha comunicado el señor Gobernador, el trabajo va aumentando a consecuencia de los pedidos hechos a varias fábricas desde Francia, Inglaterra y Alemania.

Dice un periódico que en Cerbére ha sido detenida una partida de mantas fabricadas en Cataluña que iban consignadas a Suiza y que, en realidad, iban destinadas al ejército alemán.

La Junta local de Reformas Sociales, de Sabadell, ha acordado, como medida de previsión, la colocación de «para-llençadores» en los telares, a cual efecto se aconseja a los fabricantes de tejidos y propietarios de telares la adopción del modelo oficial escogido por dicha Junta, o sea el sistema Cots, de esta de Barcelona.

En el rectorado de la Universidad se ha recibido de la superioridad una comunicación, en virtud de la cual, atendiendo las razones expuestas por don José Mestre Borrell, así como sus reiteradas súplicas, se le admite la dimisión del cargo de director de la Escuela Industrial de Villanueva y Geltrú.

También se ha recibido el nombramiento de director del citado centro de enseñanza expedido a favor de don Manuel Riquelme Sánchez.

Aprovechando su confinamiento en Barcelona a consecuencia de la guerra actual, la Diputación provincial ha encargado al doctor Paul Dieterle-Delarue, ingeniero químico, segundo director técnico de la sucursal francesa de una gran casa alemana de materias colorantes, un curso superior teórico-práctico de síntesis química, versando las prácticas sobre obtención de materias colorantes. Este curso, que empezó el día 3 de este mes, y se dará hasta el 31 de mayo en los laboratorios de Estudios Superiores de Química, tendrá una matrícula de doce alumnos como a máximo, y va dirigido a los profesores de la especialidad, profesores de ciencias químicas, ingenieros industriales y directores de fábricas de materias colorantes y de productos farmacéuticos. Las lecciones teóricas serán de una hora semanal y las prácticas de cuatro horas diarias.

No han podido aceptarse las proposiciones por la promulgación de un R. D. de fecha 5 de Agosto, declarando el gobierno Británico contrabando de guerra los tejidos que se emplean en las prendas de vestir, para usos militares.

Las fábricas de tejidos de San Feliu del Llobregat han recibido órdenes de Francia para que, lo más pron-

to posible confeccionen pana. Con este motivo las fábricas de los señores Bertrand y Solá-Sert e hijos se ven obligadas a trabajar en horas extraordinarias.

En el Gobierno civil se recibió la noticia de que la aduana de Marsella había expedido hacia Barcelona todas las partidas de algodón detenidas en aquel puerto

desde el comienzo de la guerra y contra cual detención reclamó el Gobierno español a instancia de los fabricantes.

Se dice que en Tarrasa reina gran actividad en todas las fábricas, donde desde hacía muchos años no se había visto. Gran parte de ellas trabajan día y noche.

TALLER DE LIZOS
— Y —
Monturas de cuerpos, Hilos
— del Pais y Extranjero —
FÁBRICA DE PEINES
PARA TODA CLASE DE TEJIDOS
J. Trias Blanchart
Calle S. José, 30.
SABADELL
: : Teléfono 358 : :

GESTIÓN DE ASUNTOS ADMINISTRATIVOS
Altas, bajas y traspasos
: : de contribución : :
Vila Vilá, 77, 2.º 2.ª
BARCELONA

FABRICA de MUEBLES para Despachos
B. Salvá Mañé
1.ª EN ESPAÑA
VALLDONCELLA, 6
BARCELONA
- TELÉFONO. 2639 -
Balmes, 22

Taller de construcción de Maquinaria
— con Fundición propia —
Especialidad en telares mecánicos y maquinaria para la reparación, tanto para algodón como para yute y seda

FERNANDO CARNÉ

Máquinas Jacquard, de hierro, desde 200 a 800 agujas, con el movimiento del cilindro automático.— Aplicación de los rodajes fresados en toda la maquinaria — Aplicación de los dados con cojinetes de bolas. — Poleas de fricción; frenos rápidos, y juegos para aflojar el urdimbre cuando se para la lanzadera. — Lengüetas reformadas en los juegos de cajones. — Juegos de freno de regulador automático patentado, para suprimir los pesos y romanas del plegador de detrás.

PEDRO IV, 68 (Antes Carretera de Mataró)
BARCELONA